

SUMMARY

USULAN PENURUNAN TINGKAT CACAT PADA PROSES ELEKTROPLATING FLUGE 2 DENGAN METODE SIX SIGMA DI PT ASMAR NAKAMA PARTOGI

Created by Christian Pasaribu

Subject : USULAN PENURUNAN TINGKAT CACAT
Subject Alt : USULAN PENURUNAN TINGKAT CACAT
Keyword : USULAN PENURUNAN TINGKAT CACAT PADA
PROSES ELEKTROPLATING FLUGE 2
DENGAN METODE SIX SIGMA
DI PT ASMAR NAKAMA PARTOGI

Description :

PT Asmar Nakama Partogi ialah perusahaan yang bergerak di bidang jasa Elektroplating. Jenis Plating yang dihasilkan yaitu : Zinc, Tin, Nickle, Nicklecrome, Copper, dan Electro Washing. Di dalam perusahaan ini terjadi permasalahan proses Produksi (kecacatan). Yaitu sering terjadinya pada produk Fluge 2, produk ini sebagai produk yang mengalami cacat terbesar diantara produk lain. Observasi yang dilakukan pada bulan Juli dan Agustus 2010, cacat terbesar yang sering muncul adalah cacat buram yaitu sebesar 658 pieces dari total produksi 50487 pieces. Setelah dilakukan perhitungan indeks kemampuan proses, di dapat nilai $C_p = 0,91$ dan $C_{pk} = 0,483$, $DPMO = 6.377,88$ ppm dan nilai sigma = 3,98 nilai tersebut masih kurang mendekati tingkat mutu kelas dunia.

Contributor : Sachbudi Abbas Ras ST. MT.
Date Create : 16/12/2013
Type : Text
Format : pdf
Language : Indonesian
Identifier : UEU-Undergraduate-2007-21-005
Collection : 2007-21-005
Source : Perpustakaan Esa Unggul
Relation Collection Universitas Esa Unggul
COverage : Sivitas Akademika Universitas Esa Unggul
Right : Copyright @2013 by UEU Library

Full file - Member Only

If You want to view FullText...Please Register as MEMBER

Contact Person :

Astrid Chrisafi (mutiaraadinda@yahoo.com)

Thank You,

Astrid (astrid.chrisafi@esaunggul.ac.id)

Supervisor