

## SUMMARY

# USULAN PENURUNAN TINGKAT CACAT PADA PROSES ELEKTROPLATING FLUGE 2 DENGAN METODE SIX SIGMA DI PT ASMAR NAKAMA PARTOGI

Created by Christian Pasaribu

**Subject** : USULAN PENURUNAN TINGKAT CACAT  
**Subject Alt** : USULAN PENURUNAN TINGKAT CACAT  
**Keyword** : USULAN PENURUNAN TINGKAT CACAT PADA  
PROSES ELEKTROPLATING FLUGE 2  
DENGAN METODE SIX SIGMA  
DI PT ASMAR NAKAMA PARTOGI

### Description :

PT Asmar Nakama Partogi ialah perusahaan yang bergerak di bidang jasa Elektroplating. Jenis Plating yang dihasilkan yaitu : Zinc, Tin, Nickle, Nicklecrome, Copper, dan Electro Washing. Di dalam perusahaan ini terjadi permasalahan proses Produksi (kecacatan). Yaitu sering terjadinya pada produk Fluge 2, produk ini sebagai produk yang mengalami cacat terbesar diantara produk lain. Observasi yang dilakukan pada bulan Juli dan Agustus 2010, cacat terbesar yang sering muncul adalah cacat buram yaitu sebesar 658 pieces dari total produksi 50487 pieces. Setelah dilakukan perhitungan indeks kemampuan proses, di dapat nilai  $C_p = 0,91$  dan  $C_{pk} = 0,483$ ,  $DPMO = 6.377,88$  ppm dan nilai sigma = 3,98 nilai tersebut masih kurang mendekati tingkat mutu kelas dunia.

**Contributor** : Sachbudi Abbas Ras ST. MT.  
**Date Create** : 16/12/2013  
**Type** : Text  
**Format** : pdf  
**Language** : Indonesian  
**Identifier** : UEU-Undergraduate-2007-21-005  
**Collection** : 2007-21-005  
**Source** : Perpustakaan Esa Unggul  
**Relation Collection** Universitas Esa Unggul  
**COverage** : Sivitas Akademika Universitas Esa Unggul  
**Right** : Copyright @2013 by UEU Library

**Full file - Member Only**

If You want to view FullText...Please Register as MEMBER

**Contact Person :**

Astrid Chrisafi (mutiaraadinda@yahoo.com)

Thank You,

Astrid ( astrid.chrisafi@esaunggul.ac.id )

Supervisor