

SUMMARY

USULAN PENERAPAN SIX SIGMA UNTUK MENGURANGI CACAT PADA PRODUK HEX BOLT M12 x 28 mm DI PT. JAYA METAL GEMILANG

Created by Djadja Nurdjaman

Subject : USULAN PENERAPAN SIX SIGMA UNTUK MENGURANGI CACAT PADA PRODUK HEX BOLT M12 x 28 mm

Subject Alt : USULAN PENERAPAN SIX SIGMA UNTUK MENGURANGI CACAT PADA PRODUK HEX BOLT M12 x 28 mm

Keyword : PENERAPAN SIX SIGMA; PRODUK HEX BOLT M12 x 28 mm;

Description :

Dari observasi yang dilakukan pada bulan April 2010 – Juli 2010 diketahui jumlah cacat terbesar adalah Hex Bolt M12x28 mm (lihat tabel 4.5) yaitu sebesar 1.301 pcs dari total produksi 540.602 pcs (0,24%). Dan dari jenis cacat yang terbesar yang sering muncul pada produk tersebut adalah cacat ulir. Setelah dilakukan perhitungan index kemampuan kapabilitas proses pada perusahaan tersebut, di dapat $C_{pk} = 0,68$, $DPMO = 802$ ppm dan nilai sigma = 4,66 sigma, nilai tersebut masih kurang mendekati tingkat mutu kelas dunia yang menginginkan pencapaian level kualitas. Dengan Fishbone Diagram didapat 10 faktor terbesar penyebab potensi kegagalan Cacat Ulir, yang kemudian ditanggulangi dengan beberapa kontrol pencegahan, deteksi dan usulan perbaikan sesuai dengan metode Six Sigma yaitu FMEA. Usulan yang diterapkan untuk menaikkan nilai sigma perusahaan adalah Kasie Lab. melakukan pemeriksaan hasil cek laboratorium mengenai spesifikasi dies yang diisi lembaga independent, menghitung Life time untuk dies dan oli dan di tetapkan sebagai standard untuk penggantian selanjutnya, mengganti baut pengunci dies dan baut setingan pressure dies dengan yang lebih kuat, Kasie Rolling melakukan pemeriksaan hasil check sheet persiapan mass production, penggunaan sensor deteksi fungsi baut pengunci, baut setingan pressure dies dan pendorong bahan serta Kasie Maintenance melakukan pemeriksaan hasil check oli harian, melakukan pengecekan kekerasan material sebelum proses produksi, penambahan operator QA-IP, melakukan pengecekan diameter ulir dengan 6 (enam) posisi pengecekan, memberikan pelatihan kepada operator baru dan penambahan jumlah exhaust yang proposional dengan luas area produksi.

Contributor : Iphov Kumala Sriwana, ST., M.Si

Date Create : 19/12/2013

Type : Text

Format : PDF

Language : Indonesian

Identifier : UEU-Undergraduate-2006-21-023

Collection : 2006-21-023
Source : Perpustakaan Esa Unggul
Relation Collection Universitas Esa Unggul
COverage : Sivitas Akademika Universitas Esa Unggul
Right : Copyright @2013 by UEU Library

Full file - Member Only

If You want to view FullText...Please Register as MEMBER

Contact Person :

Astrid Chrisafi (mutiaraadinda@yahoo.com)

Thank You,

Astrid (astrid.chrisafi@esaunggul.ac.id)

Supervisor