

## SUMMARY

# PERSEPSI KARYAWAN TERHADAP KEBIJAKAN PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN METODE ECONOMICAL ORDER QUANTITY (EOQ) PADA PT PELANGI INDAH CANINDO Tbk, JAKARTA

Created by HERMAN SUGIANTO

**Subject** : KEBIJAKAN PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU

**Subject Alt** : KEBIJAKAN PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU

**Keyword** : Metode economical; order quantity

### Description :

Studi ini bertujuan untuk mengetahui persepsi karyawan terhadap kebijakan pengendalian persediaan bahan baku dengan metode Economical Order Quantity (EOQ) yang dilakukan perusahaan dalam mendukung efisiensi proses produksi. Hasilnya menunjukkan bahwa variabel demand, lead time dan reorder level secara parsial mempengaruhi efisiensi proses produksi. Variabel safety stock dan variabel stock out secara parsial tidak mempengaruhi efisiensi proses produksi. Pandangan responden terhadap penerapan pengendalian persediaan bahan baku terutama pada variabel safety stock dan variabel stock out belum secara jelas ditetapkan dan dikomunikasikan pada seluruh karyawan. Dengan melakukan sosialisasi secara rutin penerapan kebijakan pengendalian persediaan bahan baku dan menyediakan koordinasi yang dekat antara karyawan perusahaan yang terlibat dalam proses produksi serta kegiatan produksi harus dilakukan sesuai perencanaan diharapkan dapat meningkatkan efisiensi proses produksi.

**Date Create** : 02/04/2014

**Type** : Text

**Format** : PDF

**Language** : Indonesian

**Identifier** : UEU-Undergraduate-2013 11 341

**Collection** : 2013 11 341

**Source** : Perpustakaan Esa Unggul

**Relation Collection** Universitas Esa Unggul

**COverage** : Sivitas Akademika Universitas Esa Unggul

**Right** : copyright @2014 by UEU Library

### Full file - Member Only

If You want to view FullText...Please Register as MEMBER

**Contact Person :**

Astrid Chrisafi (mutiaraadinda@yahoo.com)

Thank You,

Astrid ( astrid.chrisafi@esaunggul.ac.id )

Supervisor