

SUMMARY

LAPORAN AKHIR PRAKTIK INDUSTRI II (PRODUK SOFA MEJA ERGONOMIS)

Industry Practice 2 Final Report (Ergonomic Sofa Table Products)

Created by Alfiyah Mutiara Syaputri

Subject : INDUSTRI, FURNITUR

Subject Alt : INDUSTRY, FURNITURE

Keyword : ergonomi ; sistem produksi ; penelitian operasional ; praktik industri 2

Description :

PT Esa Paralel Furniture memproduksi sofa yang diinovasikan dengan meja sehingga dapat mengefisiensikan penggunaan. Permasalahan-permasalahan yang terjadi di PT Esa Paralel Furniture mengharuskan perusahaan perlu melakukan analisa untuk melakukan perbaikan berkelanjutan. Permasalahan distribusi yang terjadi di PT Esa Paralel Furniture akan diselesaikan dengan metode transportasi untuk mendapatkan pemasok bahan baku dengan biaya kirim yang murah. Pada permasalahan perencanaan persediaan material, PT Esa Paralel Furniture akan menyelesaikan dengan metode Material Requirement Planning dengan asumsi lot sizing yaitu lot for lot. PT Esa Paralel Furniture akan membuat produk Sofa Meja yang ergonomis dengan mengukur dimensi tubuh beberapa responden. Permasalahan keluhan pada pekerja di PT Esa Paralel Furniture akan diselesaikan dengan mengukur postur tubuh pekerja menggunakan metode Rapid Entire Body Assessment (REBA) untuk mengetahui urgensi perbaikan fasilitas kerja.

Contributor : Salsabil Diva Wibowo, S.T. (8200)

Date Create : 14/02/2023

Type : Text

Format : pdf

Language : Indonesian

Identifier : UEU-NonDegree-20200201046

Collection : 20200201046

Source : Laporan Praktik Program Studi Teknik Industri

Relation Collection Fakultas Teknik

COverage : Civitas Akademika Universitas Esa Unggul

Right : @2023 Perpustakaan Universitas Esa Unggul

Full file - Member Only

If You want to view FullText...Please Register as MEMBER

Contact Person :

Astrid Chrisafi (mutiaraadinda@yahoo.com)

Thank You,

Astrid (astrid.chrisafi@esaunggul.ac.id)

Supervisor