

SUMMARY

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PRODUK BODY VALVE DENGAN METODE ECONOMIC ORDER QUANTITY, PERIOD ORDER QUANTITY, MIN-MAX DAN PERAMALAN STUDY KASUS DI PT.XYZ

Created by Ryan Dicky Dewantara

Subject : BODY VALVE, ECONOMIS ORDER QUANTITY, PERIOD ORDER QUANTITY, MIN-MAX

Subject Alt : BODY VALVE, ECONOMIS ORDER QUANTITY, PERIOD ORDER QUANTITY, MIN-MAX

Keyword : Body Valve;EOQ;POQ;MIN-MAX;PERAMALAN

Description :

PT. XYZ merupakan perusahaan yang bergerak dibidang manufaktur industry spare part otomotif kendaraan roda empat dan kendaraan roda dua. Dengan hasil produksi antara lain yaitu Body Valve. Bahan baku utama pada produksi body valve adalah stainless steel. Di tahun 2021 perusahaan mengalami kendala dalam menentukan jumlah persediaan bahan baku yang tepat sehingga masih terjadi kelebihan dan kekurangan persediaan bahan baku yg mengakibatkan tidak dapat memenuhi permintaan konsumen, perusahaan di tuntut untuk bisa menentukan jumlah bahan baku dalam persediaan pengaman (Safety Stock) agar terhindar dari hambatan pada proses produksi. Penelitian ini bertujuan untuk Menentukan persediaan yang optimal pada bahan baku pembuatan bodyvalve berdasarkan metode analisis persediaan terpilih. Metodologi penelitian yang akan digunakan adalah metode EOQ,POQ, MIN-MAX dan Peramalan untuk mengetahui pembelian ekonomis perusahaan. Perbandingan perhitungan pengendalian persediaan untuk periode 2021 dengan metode EOQ, POQ, MIN-MAX menunjukkan bahwa metode EOQ yang paling ekonomis dengan hasil sebagai berikut 854,477,371 pcs, frekuensi pemesanan sebanyak 6 kali dalam satu tahun dengan daur ulang pemesanan 56 hari, safety stock atau persediaan pengaman sebesar 15.260 pcs, dan reorder point atau titik pemesanan kembali sebesar 60.866 pcs. Berdasarkan hasil perhitungan pengendalian persediaan bahan baku Body Valve yang dilakukan di dapatkan hasil yaitu kuantitas pemesanan yang optimal untuk sekali pesan sebesar 857,249 pcs, frekuensi pemesanan sebanyak 6 kali dalam satu tahun dengan daur ulang pemesanan 55 hari, safety stock atau persediaan pengaman sebesar 15.396 pcs, dan reorder point atau titik pemesanan kembali sebesar 61.299 pcs periode Januari 2022 – Desember 2022. Berdasarkan hasil perhitungan peramalan tahun 2022 produksi menunjukkan hasil 465.000 pcs

Contributor : Cicilia Sreliasta Bangun, S.T, M.T

Date Create : 19/02/2024

Type : Text

Format : PDF

Language : Indonesian

Identifier : UEU-Undergraduate-20190201044

Collection : 20190201044

Source : Undergraduate Theses of Industrial Engineering

Relation Collection Fakultas Teknik

COverage : Civitas Akademika Universitas Esa Unggul

Right : @2024 Perpustakaan Universitas Esa Unggul

Full file - Member Only

If You want to view FullText...Please Register as MEMBER

Contact Person :

Astrid Chrisafi (mutiaraadinda@yahoo.com)

Thank You,

Astrid (astrid.chrisafi@esaunggul.ac.id)

Supervisor