

## SUMMARY

# ANALISIS PRODUKTIVITAS ROBOT SEALER DENGAN METODE OEE DAN PERBAIKAN MENGGUNAKAN METODE 5W + 1H

Created by Yusuf Arie Haryadi

**Subject** : Robot Sealer, Metode OEE, Metode 5W+1H

**Subject Alt** : Robot Sealer, OEE Method, 5W+1H Method

**Keyword** : OEE;diagram pareto;kaizen;fishbone diagram

### Description :

PT. XYZ merupakan perusahaan yang merakit dan membuat kendaraan roda empat di Indonesia. Dalam melakukan proses produksinya seringkali dihadapkan dengan permasalahan yang berkaitan dengan upaya pencapaian target produksi. Tingkat downtime yang tinggi pada robot sealer menyebabkan tidak optimalnya proses produksi pada robot tersebut. Tentunya hal tersebut mengakibatkan hilangnya waktu produksi dan target produksi menjadi tidak tercapai pada robot

sealer. Berdasarkan pemaparan tersebut, salah satu upaya yang dapat dilakukan untuk memperbaiki proses produksi pada robot sealer adalah dengan penerapan metode overall equipment effectiveness (OEE) dan kaizen. Tahapan yang dilakukan untuk memperbaiki proses produksi robot sealer adalah dengan menganalisis faktor penyebab dan menemukan sumber penyebab proses yang mengakibatkan muda waktu menggunakan analisis fishbone diagram untuk memperoleh rencana penanggulangan sebagai dasar perbaikan yang dapat dilakukan

**Contributor** : Dr. Ir. Zulfiandri, M.Si

**Date Create** : 19/02/2024

**Type** : Text

**Format** : PDF

**Language** : Indonesian

**Identifier** : UEU-Undergraduate-20190201031

**Collection** : 20190201031

**Source** : Undergraduate Theses of Industrial Engineering

**Relation Collection** Fakultas Teknik

**COverage** : Civitas Akademika Universitas Esa Unggul

**Right** : @2024 Perpustakaan Universitas Esa Unggul

### Full file - Member Only

If You want to view FullText...Please Register as MEMBER

**Contact Person :**

Astrid Chrisafi (mutiaraadinda@yahoo.com)

Thank You,

Astrid ( astrid.chrisafi@esaunggul.ac.id )

Supervisor