

SUMMARY

USULAN PERBAIKAN KUALITAS UNTUK MEMINIMASI CACAT PADA PRODUK ACCENT TABLE X (FA) DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DI PT. FURNILAC PRIMAGUNA

Created by Regian Fipaldo

Subject : Produk Defect, metode six sigma
Subject Alt : Product Defect, six sigma method
Keyword : Pengendalian kualitas;Accent Table x (FA);Six Sigma;Sipoc;CTQ;Diagram Pareto; DPMO;FMEA
Work Intruction

Description :

Kita ketahui bahwa pengendalian kualitas adalah suatu proses untuk memastikan tingkat kestabilan atau standar mutu suatu barang/produk sesuai dengan rencana semula hingga akhir sehingga barang/produk yang diperoleh memenuhi standar perusahaan. PT. Furnilac Primaguna merupakan perusahaan manufaktur di bidang furniture. Adapun jenis produk yang dihasilkan yaitu Accent Table x (FA), 3DWT Side Tbl, Drum Accent Table, Drum Coffe Table, Threshold Tachuri Side Tbl, Drawer Rustic KD, dan DMM 2050 TG. Bahan utama yang digunakan untuk memproduksi Accent Table x (FA) yaitu kayu bayur. Untuk mengukur kualitas produk yang dihasilkan maka dilakukan penelitian yang berkaitan dengan defect yang terjadi pada produk Accent Table x (FA) dengan menggunakan metode six sigma dimana berisikan tahapan DMAIC (Define, Measure, Analyze, Improve, Control). Pada tahap define menggunakan metode SIPOC dan CTQ yang merupakan metode dari tahap awal dari penelitian sampai dengan ke tahap selesainya penelitian, bagaimana cara menurunkan defect pada produk Accent Table x (FA). Pada diagram pareto cacat yang mendominasi untuk produk Accent Table x (FA) adalah Toap Coat kering/tipis dengan jumlah kecacatan pada periode januari 2021 sampai bulan desember 2021 sebesar 32% dari total keseluruhan produk Accent Table x (FA) yang cacat. Selanjutnya adalah masuk keperhitungan berdasarkan pengumpulan data dan pengolahan data yang didapatkan dari level sigma rata – rata dari keseluruhan yaitu 4.0223. selanjutnya masuk dalam tahap analisis menggunakan metode diagram pareto dan diagram fishbone setelah mendapatkan factor utama reject yaitu Toap Coat kering/tipis disitulah masuk ke dalam tahap improve dengan menggunakan metode Failure Mode and Effect Analysis dan mendapatkan hasil usulan yaitu berupa pembuatan Work Intruction pada proses Toap Coat guna meningkatkan kualitas dan performansi pada PT. Furnilac Primaguna

Contributor : Mukhamad Abduh, S.T., M.T.
Date Create : 04/03/2024
Type : Text
Format : PDF
Language : Indonesian
Identifier : UEU-Undergraduate-20180201060
Collection : 20180201060
Source : Undergraduate Theses of Industrial Engineering
Relation Collection Fakultas Teknik

COverage : Civitas Akademika Universitas Esa Unggul

Right : @2024 Perpustakaan Universitas Esa Unggul

Full file - Member Only

If You want to view FullText...Please Register as MEMBER

Contact Person :

Astrid Chrisafi (mutiaraadinda@yahoo.com)

Thank You,

Astrid (astrid.chrisafi@esaunggul.ac.id)

Supervisor