

## SUMMARY

# USULAN PERBAIKAN KUALITAS UNTUK MEMINIMASI CACAT PADA PRODUK ACCENT TABLE X (FA) DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DI PT. FURNILAC PRIMAGUNA

Created by Regian Fipaldo

**Subject** : Produk Defect, metode six sigma  
**Subject Alt** : Product Defect, six sigma method  
**Keyword** : Pengendalian kualitas;Accent Table x (FA);Six Sigma;Sipoc;CTQ;Diagram Pareto; DPMO;FMEA  
Work Intruction

### Description :

Kita ketahui bahwa pengendalian kualitas adalah suatu proses untuk memastikan tingkat kestabilan atau standar mutu suatu barang/produk sesuai dengan rencana semula hingga akhir sehingga barang/produk yang diperoleh memenuhi standar perusahaan. PT. Furnilac Primaguna merupakan perusahaan manufaktur di bidang furniture. Adapun jenis produk yang dihasilkan yaitu Accent Table x (FA), 3DWT Side Tbl, Drum Accent Table, Drum Coffe Table, Threshold Tachuri Side Tbl, Drawer Rustic KD, dan DMM 2050 TG. Bahan utama yang digunakan untuk memproduksi Accent Table x (FA) yaitu kayu bayur. Untuk mengukur kualitas produk yang dihasilkan maka dilakukan penelitian yang berkaitan dengan defect yang terjadi pada produk Accent Table x (FA) dengan menggunakan metode six sigma dimana berisikan tahapan DMAIC (Define, Measure, Analyze, Improve, Control). Pada tahap define menggunakan metode SIPOC dan CTQ yang merupakan metode dari tahap awal dari penelitian sampai dengan ke tahap selesainya penelitian, bagaimana cara menurunkan defect pada produk Accent Table x (FA). Pada diagram pareto cacat yang mendominasi untuk produk Accent Table x (FA) adalah Toap Coat kering/tipis dengan jumlah kecacatan pada periode januari 2021 sampai bulan desember 2021 sebesar 32% dari total keseluruhan produk Accent Table x (FA) yang cacat. Selanjutnya adalah masuk keperhitungan berdasarkan pengumpulan data dan pengolahan data yang didapatkan dari level sigma rata – rata dari keseluruhan yaitu 4.0223. selanjutnya masuk dalam tahap analisis menggunakan metode diagram pareto dan diagram fishbone setelah mendapatkan factor utama reject yaitu Toap Coat kering/tipis disitulah masuk ke dalam tahap improve dengan menggunakan metode Failure Mode and Effect Analysis dan mendapatkan hasil usulan yaitu berupa pembuatan Work Intruction pada proses Toap Coat guna meningkatkan kualitas dan performansi pada PT. Furnilac Primaguna

**Contributor** : Mukhamad Abduh, S.T., M.T.  
**Date Create** : 04/03/2024  
**Type** : Text  
**Format** : PDF  
**Language** : Indonesian  
**Identifier** : UEU-Undergraduate-20180201060  
**Collection** : 20180201060  
**Source** : Undergraduate Theses of Industrial Engineering  
**Relation Collection** Fakultas Teknik

**COverage** : Civitas Akademika Universitas Esa Unggul

**Right** : @2024 Perpustakaan Universitas Esa Unggul

**Full file - Member Only**

If You want to view FullText...Please Register as MEMBER

**Contact Person :**

Astrid Chrisafi (mutiaraadinda@yahoo.com)

Thank You,

Astrid ( astrid.chrisafi@esaunggul.ac.id )

Supervisor