

SUMMARY

MEMINIMASI WAKTU SETUP PRODUKSI PART SHAFT SLOTTED THOMSON DENGAN MENGGUNAKAN METODE SINGLE MINUTE EXCHANGE OF DIES (SMED) DI PT. ADS

Created by SUKA HARDONO YULIANTO

Subject : Setup Produksi, Part Shaft Slotted Thomson, Metode Singel Minute Exchange
Subject Alt : Production Setup, Thomson Slotted Shaft Parts, Single Minute Exchange Method
Keyword : SMED;waktu setup;produktivita

Description :

PT. ADS merupakan salah satu perusahaan manufactur di Indonesia yang mengkhususkan diri dalam pembuatan produk custom mechanical component produk part shaft slotter thomson merupakan komponen part yang paling sering dipesan oleh customer setiap bulannya. Karena itu membuat produksi part shaft slotter thomson tersebut cenderung mengalami peningkatan signifikan, maka dari kebutuhan produksi per harinya juga harus ditingkatkan. Pada proses pengerjaanya selalu menggunakan ragam jaw dies v yang dilakukan di mesin cnc 3 axis, sehingga didalam pengerjaan setup membutuhkan waktu yang cukup terlalu lama dengan rata – rata efektifitas dan efesiensi yang terjadi dalam output mesin bekisar 80% - 90%. Jadi penerapan sistem SMED (Singel Minute Exchange Of Dies) sangat dibutuhkan untuk mengurangi waktu setup dalam proses pengerjaanya. Salah satu usulan untuk meningkatkan kapasitas produksi part shaft slotted thomson adalah dengan penerapan sistem SMED di PT. ADS yang khususnya pada ragam jaw dies v yang dirubah dengan dies yang baru untuk dikerjakan di mesin 3 axis sehingga dapat memberikan tekanan pengurangan waktu setup sebelum diterapkan sistem SMED adalah 94,16 menit dengan jumlah kapasitas produksi part shaft slotted thomson sebesar 5 pcs, sedangkan setelah dilakukan penerapan sistem SMED dimana waktu setup dapat berkurang menjadi 53,3 menit dengan kapasitas produksi dari part shaft slotted thomson sebesar 16 pcs, sehingga membuat terjadinya penambahan jumlah produksi perharinya bertambah dengan efektifitas dan efesiensi yang didapat dari output mesin berkisar 40% - 50%

Contributor : Dr. Arief Suwandi, ST., MT
Date Create : 24/04/2024
Type : Text
Format : PDF
Language : Indonesian
Identifier : UEU-Undergraduate-20180201117
Collection : 20180201117
Source : Undergraduate Theses Of Industrial Engineering
Relation Collection Fakultas Teknik
COverage : Civitas Akademika Universitas Esa Unggul
Right : @2024 Perpustakaan Universitas Esa Unggul

Full file - Member Only

If You want to view FullText...Please Register as MEMBER

Contact Person :

Astrid Chrisafi (mutiaraadinda@yahoo.com)

Thank You,

Astrid (astrid.chrisafi@esaunggul.ac.id)

Supervisor