

## SUMMARY

# USULAN PENINGKATAN KUALITAS DAN MEMINIMASI CACAT PADA PRODUK SERBUK KARET MESH 40 DENGAN METODE SIX SIGMA DAN FMEA DI PT.DAURINDO DAYA ABADI

Created by EDWARD TOMOSHIBI B

**Subject** : PENINGKATAN KUALITAS, MEMINIMASI CACAT, PRODUK, SERBUK KARET, METODE SIX SIGMA

**Subject Alt** : QUALITY IMPROVEMENT, MINIMIZING DEFECTS, PRODUCT, RUBBER POWDER, SIX SIGMA METHOD

**Keyword** : Pengendalian kualitas, Six-sigma, FMEA

### Description :

Didalam masalah yang ada. PT. DAURINDO DAYA ABADI perlu meninjau ulang metode pengendalian kualitas yang selama ini menjadi acuan perusahaan, peninjauan dilakukan dengan menerapkan Quality Control(QC) dengan menggunakan metode Six Sigma sebagai tahapan untuk identifikasi masalah, dalam proses penggilingan (grinding process) hal ini diharapkan dapat meningkatkan kualitas dari produk yang dihasilkan perusahaan dan tentunya memuaskan pelanggan (client) serta meningkatkan keuntungan. Faktor-faktor penyebab kecacatan dan nilai penyimpangan atau sigma level perlu dilakukan untuk menghasilkan usulan perbaikan terhadap peninjauan penerepana kualitas yang dilakukan

Tujuan utama pada tahap define adalah untuk mendefinisikan proyek pengembangan kualitas yaitu tujuan dari kebutuhan spesifikasi pelanggan dan tujuan proyek six sigma. Pada tahap ini menggunakan metode 5W+1H Tahap measure, tahap ini akan dilakukan pengukuran terhadap kondisi perusahaan dan tingkat performansi perusahaan. Sebelum membuat diagram matriks maka dilakukan penyebaran kuesioner pada departemen yang terkait proses produksi. Dari diagram matriks ditentukan Pada tahap ini menganalisa terhadap faktor utama penyebab cacat (defect) dengan menggunakan diagram sebab-akibat Pada tahap ini, setelah diketahui penyebab sesungguhnya berdasarkan pembuktian yang dilakukan maka ditetapkan suatu rencana tindakan bagi perusahaan. Menganalisa kegagalan potensial yang terjadi dengan metode FMEA Tahap control merupakan alat untuk melihat hasil kerja yang telah dilakukan , dengan acuan yang di buat misalnya menjalankan SOP

**Contributor** : Dr. IPHOV KUMALA SRIWANA, ST, M.Si

**Date Create** : 23/04/2025

**Type** : Text

**Format** : PDF

**Language** : Indonesian

**Identifier** : UEU-Undergraduate-201321033

**Collection** : 201321033

**Source** : Undergraduate Theses of Industrial Engineering

**Relation Collection** Fakultas Teknik

**COverage** : Civitas Akademika Universitas Esa Unggul

**Right** : @2025 Perpustakaan Universitas Esa Unggul

**Full file - Member Only**

If You want to view FullText...Please Register as MEMBER

**Contact Person :**

Astrid Chrisafi (mutiaraadinda@yahoo.com)

Thank You,

Astrid ( astrid.chrisafi@esaunggul.ac.id )

Supervisor