

SUMMARY

USULAN PENJADWALAN PRODUKSI DENGAN METODE CAMPBELL DUDEK SMITH (CDS) DAN NAWAZ ENSCORE HAM (NEH) UNTUK MEMINIMASI MAKESPAN DAN MEAN FLOW TIME DI PT.PAMINDO 3T

Created by Senoaji Agustian

Subject : PENJADWALAN PRODUKSI
Subject Alt : PENJADWALAN PRODUKSI
Keyword : Penjadwalan; Metode Campbell Dudek Smith (CDS); Metode Nawaz; Enscore; dan Ham (NEH); Makespan; Mean Flow Time

Description :

PT. Pamindo 3T merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang jasa maintenance, pembuatan peralatan mesin-mesin industri dengan job order seperti : Jig, dies, steel fabrication, stamping parts serta automobile component. PT. Pamindo 3T merupakan perusahaan make to order, dimana perusahaan menjalankan produksi berdasarkan pesanan dari konsumen.

Permasalahan yang dimiliki oleh PT. Pamindo 3T saat ini adalah penjadwalan produk komponen otomotif pada departement stamping yang mengalami kesulitan dalam memenuhi target jumlah produk yang diinginkan oleh konsumen, dikarenakan banyaknya varian dari produk yang diproduksi oleh departement stamping, yang mengakibatkan meningkatnya biaya produksi. Hal ini terjadi karena sistem produksi yang digunakan saat ini dengan menggunakan metode first come first serve tanpa ada metode lain yang digunakan.

Pada penelitian ini diusulkan sistem penjadwalan produksi dengan menggunakan metode Campbell Dudek Smith (CDS) dan metode Nawaz, Enscore, dan Ham (NEH). Metode ini digunakan untuk membantu perusahaan dalam menentukan urutan pekerjaan yg tepat agar dapat meminimasi makespan dan mean flow time.

Pada sistem penjadwalan yang digunakan ini (FCFS), nilai makespan yang dimiliki adalah 40,51 hari. Dari hasil perhitungan menggunakan metode Campbell Dudek Smith (CDS), urutan pekerjaan yang didapatkan adalah Job K – Job L – Job M – Job C – Job G – Job B – Job A – Job J – Job F – Job I – Job E – Job D – Job H dengan nilai makespan 38,7 hari dan mean flow time 19,28 hari, sedangkan hasil perhitungan menggunakan metode Nawaz, Enscore, dan Ham (NEH), urutan pekerjaan yang didapatkan adalah Job L – Job C – Job B – Job J – Job K – Job G – Job D – Job E – Job F – Job I – Job H – Job A – Job M dengan nilai makespan 36,77 hari dan mean flow time 19,97 hari. Berdasarkan nilai makespan yang diperoleh metode Nawaz, Enscore, dan Ham (NEH) memiliki nilai makespan yang lebih kecil, sedangkan berdasarkan nilai mean flow time yang diperoleh metode Campbell Dudek Smith (CDS) memiliki nilai mean flow time yang lebih kecil.

Maka metode yang diusulkan adalah metode Nawaz, Enscore, dan Ham (NEH), karena dengan menggunakan metode ini lebih banyak mengurangi jumlah waktu produksi yang dibutuhkan dalam memenuhi jumlah target produksi.

Date Create : 05/09/2013
Type : Text
Language : Indonesian
Identifier : UEU-Undergraduate-200821001
Collection : 200821001
Source : Perpustakaan Esa Unggul
Relation Collection Universitas Esa Unggul
COverage : Sivitas Akademika Universitas Esa Unggul
Right : Copyright @2013 by UEU Library

Full file - Member Only

If You want to view FullText...Please Register as MEMBER

Contact Person :

Astrid Chrisafi (mutiaraadinda@yahoo.com)

Thank You,

Astrid (astrid.chrisafi@esaunggul.ac.id)

Supervisor