

SUMMARY

PENGUKURAN DAN UPAYA PENINGKATAN EFEKTIFITAS MESIN INJECTION DENGAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS PADA DIVISI INJECTION PT. KARYA ADIKITA GALVANIZE

Created by SYARIF HIDAYATULLAH

Subject : EFEKTIVITAS, MESIN, METODE PENINGKATAN
Subject Alt : INFORMATION, PROFITABILITY, BOARD COMPANY
Keyword : mesin injection; metode overall equipment effectiveness

Description :

Divisi injection merupakan tempat pembentukan produk plastik yang berada di PT. Karya Adikita Galvanize dan menghasilkan tap connctor. Divisi injection berencana untuk menerapkan Total Productive Maintenance (TPM), sebelum TPM diimplementasikan di divisi tersebut maka perlu dilakukan pengukuran kesiapan mesin-mesin yang ada. Pengukuran efektifitas penggunaan dan kinerja mesin menggunakan metode Overall Equipment Effectiveness (OEE). Nilai pengukuran OEE didapat dari 3 faktor utama availability, performance, dan quality. Berdasarkan hasil pengolahan data tiap mesin, OEE pada setiap mesin injection berada di bawah nilai rata-rata persentase < 85%, nilai availability ratio sudah ideal untuk penerapan TPM dengan rata-rata persentase > 90%, sedangkan hasil penghitungan performance berada dalam kondisi tidak ideal, dengan nilai rata-rata dibawah persentase < 95%, begitu juga dengan quality yang berada dibawah nilai rata-rata persentase < 99%. Tidak idealnya performance ratio mesin dikarenakan tingginya performance loss yang dipengaruhi oleh faktor reduced speed, sedangkan tingginya quality loss dipengaruhi oleh tingginya rework. Setelah dilakukan analisa dengan cause effect diagram, diketahui bahwa lama waktu reduced speed dipengaruhi oleh faktor mesin yang kemampuannya sudah berkurang karena masa pemakaiannya yang sudah habis, untuk quality dipengaruhi oleh beberapa faktor yaitu faktor manusia, mesin, material, meetode, dan lingkungan. Usulan perbaikan berdasarkan hasil analisa cause and effect diagram diberikan untuk mencapai kondisi efektifitas penggunaan dan kinerja mesin yang ideal untuk implementasi TPM, yaitu dengan cara mengganti komponen mesin yang sudah mulai habis masa pemakaiannya dan memstok sparepart mesin yang mudah rusak, serta melakukan perbaikan dan evalausi untuk meningkatkan kualitas.

Date Create : 22/11/2015
Type : Text
Format : PDF
Language : Indonesian
Identifier : UEU-Undergraduate-201121004
Collection : 201121004
Source : Undergraduate Theses of Industrial Engineering
Relation Collection Fakultas Teknik
COverage : Civitas Akademika Universitas Esa Unggul
Right : @2015 Perpustakaan Universitas Esa Unggul

Full file - Member Only

If You want to view FullText...Please Register as MEMBER

Contact Person :

Astrid Chrisafi (mutiaraadinda@yahoo.com)

Thank You,

Astrid (astrid.chrisafi@esaunggul.ac.id)

Supervisor