

SUMMARY

USULAN PERBAIKAN TATA LETAK MESIN DAN FASILITAS PADA PROSES ASSEMBLY AND PACKAGING DI PT MATTEL INDONESIA

Created by HALIMATUSSA GUSTANDYA VIARANI

Subject : TATA LETAK, MESIN, PENGEMASAN
Subject Alt : LAYOUT, MACHINE, PACKAGING
Keyword : tata letak mesin dan fasilitas;line balancing;arc;ard;block template;loss of balance

Description :

Penelitian ini dilakukan pada lintasan assembly and packaging (AP) yang berfungsi untuk merakit dan mengemas boneka Barbie. Tata letak mesin dan fasilitas pada satu lintasan AP sebelum perbaikan masih menunjukkan adanya pemborosan pada penggunaan luas lantai dan pada lintasan ini belum diperhatikan sistem keseimbangan lintasan yang baik sehingga masih ditemukan adanya penumpukan pada beberapa stasiun kerja. Hasil perhitungan loss of balance pada lintasan saat ini dinilai masih cukup besar yaitu 27,37% dan penempatan tata letak mesin dan fasilitas pada lintasan ini dinilai belum optimal akibat adanya pemborosan pada area yang tidak terpakai sehingga memakan luas sebesar 54,99m². Untuk mengurangi penumpukan pada beberapa stasiun kerja dan untuk mengurangi nilai loss of balance dan mengurangi penggunaan luas area pada satu lintasan AP dilakukan perbaikan dengan metode line balancing, ARC, ARD, dan block template. Setelah dilakukan perbaikan diperoleh pengurangan nilai loss of balance menjadi 20,11% dan luas area yang digunakan berkurang menjadi 36,92m².

Date Create : 26/05/2016
Type : Text
Format : PDF
Language : Indonesian
Identifier : UEU-Undergraduate-201221022
Collection : 201221022
Call Number : 21-2016-S002
Source : Undergraduate Theses of Industrial Technique
Relation Collection Fakultas Teknik
COverage : Civitas Akademika Universitas Esa Unggul
Right : @Perpustakaan Universitas Esa Unggul

Full file - Member Only

If You want to view FullText...Please Register as MEMBER

Contact Person :

Astrid Chrisafi (mutiaraadinda@yahoo.com)

Thank You,

Astrid (astrid.chrisafi@esaunggul.ac.id)

Supervisor