

## SUMMARY

# MENGURANGI PERSENTASE MATERIAL SISA PERSIKLUS PROSES UNTUK KOMPONEN MOLDED RUBBER PART DENGAN PENERAPAN METODE “USE-PDSA” DI PT.XYZ

Created by CHANDRA ADRIYANTO

**Subject** : PERSENTASE, MATERIAL, PRODUKSI  
**Subject Alt** : PERCENTAGE, MATERIAL, PRODUCTION  
**Keyword** : material sisa;molded rubber part;use pdsa

### Description :

Pada proses pembuatan komponen dengan proses molding, tidak seluruh komponen menjadi produk karena ada material compound yang terbuang dan menjadi waste pada tiap siklus produksinya. Produk Cap Lock Nut adalah salah satu produk yang memiliki waste yang cukup besar hingga mencapai 184,2 gram atau 30,9% dari berat material yang dibutuhkan tiap cycle. Hal ini disebabkan proses molding yang menghasilkan overflow tiap cycle. Overflow adalah waste yang berbentuk lembaran yang dihasilkan karena mekanisme pot dan piston pada mold. Untuk mengatasi masalah besarnya waste ini adalah dengan cara mengubah prosesnya dari transfer molding yang menggunakan mekanisme pot dan piston menjadi compression molding yang tidak menggunakan mekanisme pot dan piston sehingga tidak menghasilkan overflow. Setelah dilakukan perbaikan, maka dapat terlihat hasilnya bahwa waste yang dihasilkan menjadi 42,04 gram atau hanya 9% yang terbuang dari tiap material yang dibutuhkan tiap cycle. Pemakaian material dapat dihemat sebesar 24,14%.

**Date Create** : 01/06/2016  
**Type** : Text  
**Format** : PDF  
**Language** : Indonesian  
**Identifier** : UEU-Undergraduate-201321024  
**Collection** : 201321024  
**Source** : Undergraduate Theses of Industrial Technique  
**Relation Collection** Fakultas Teknik  
**COverage** : Civitas Akademika Universitas Esa Unggul  
**Right** : @Perpustakaan Universitas Esa Unggul

### Full file - Member Only

If You want to view FullText...Please Register as MEMBER

**Contact Person :**

Astrid Chrisafi (mutiaraadinda@yahoo.com)

Thank You,

Astrid ( astrid.chrisafi@esaunggul.ac.id )

Supervisor