

SUMMARY

MENGURANGI PERSENTASE MATERIAL SISA PERSIKLUS PROSES UNTUK KOMPONEN MOLDED RUBBER PART DENGAN PENERAPAN METODE “USE-PDSA” DI PT.XYZ

Created by CHANDRA ADRIYANTO

Subject : PERSENTASE, MATERIAL, PRODUKSI
Subject Alt : PERCENTAGE, MATERIAL, PRODUCTION
Keyword : material sisa;molded rubber part;use pdsa

Description :

Pada proses pembuatan komponen dengan proses molding, tidak seluruh komponen menjadi produk karena ada material compound yang terbuang dan menjadi waste pada tiap siklus produksinya. Produk Cap Lock Nut adalah salah satu produk yang memiliki waste yang cukup besar hingga mencapai 184,2 gram atau 30,9% dari berat material yang dibutuhkan tiap cycle. Hal ini disebabkan proses molding yang menghasilkan overflow tiap cycle. Overflow adalah waste yang berbentuk lembaran yang dihasilkan karena mekanisme pot dan piston pada mold. Untuk mengatasi masalah besarnya waste ini adalah dengan cara mengubah prosesnya dari transfer molding yang menggunakan mekanisme pot dan piston menjadi compression molding yang tidak menggunakan mekanisme pot dan piston sehingga tidak menghasilkan overflow. Setelah dilakukan perbaikan, maka dapat terlihat hasilnya bahwa waste yang dihasilkan menjadi 42,04 gram atau hanya 9% yang terbuang dari tiap material yang dibutuhkan tiap cycle. Pemakaian material dapat dihemat sebesar 24,14%.

Date Create : 01/06/2016
Type : Text
Format : PDF
Language : Indonesian
Identifier : UEU-Undergraduate-201321024
Collection : 201321024
Source : Undergraduate Theses of Industrial Technique
Relation Collection Fakultas Teknik
COverage : Civitas Akademika Universitas Esa Unggul
Right : @Perpustakaan Universitas Esa Unggul

Full file - Member Only

If You want to view FullText...Please Register as MEMBER

Contact Person :

Astrid Chrisafi (mutiaraadinda@yahoo.com)

Thank You,

Astrid (astrid.chrisafi@esaunggul.ac.id)

Supervisor