

ABSTRAK

FANNIE LUSIANA, *Analisis Jaringan Kerja Produksi dan Distribusi dalam Rangka Menunjang Penjualan Kawat Las Tipe KS-R di PT. Lasindo Metal Nusasejati, Kawasan Industri Lippo Cikarang, Bekasi* (dibimbing oleh Dr. Ir. John E. H. J. FoEh).

Studi ini bertujuan untuk mengetahui sistem jaringan kerja pada proses produksi kawat las tipe KS-R, mengetahui bentuk saluran distribusi yang digunakan, mengetahui kontribusi biaya distribusi terhadap biaya total antara daerah Jabotabek dan luar Jabotabek serta untuk mengetahui pengaruh jumlah pesanan terhadap biaya distribusi kawat las tipe KS-R di PT. Lasindo Metal Nusasejati.

Metoda penelitian yang digunakan untuk membahas masalah di atas adalah Metode PERT / CPM (untuk permasalahan 1), permasalahan 2 dan 3 menggunakan statistik deskriptif, sedangkan permasalahan ke-4 menggunakan regresi linear sederhana.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa proses produksi pembuatan kawat las tipe KS-R berpedoman pada jalur kritis, bentuk saluran distribusi yang digunakan adalah saluran tingkat nol sampai dengan tingkat 2, kontribusi biaya distribusi wilayah luar Jabotabek lebih besar dibandingkan dengan wilayah Jabotabek, serta terdapat pengaruh jumlah pesanan terhadap biaya distribusi kawat las tipe KS-R.