

The background of the page features a repeating watermark of the Universitas Esa Unggul logo. The logo consists of a stylized circular emblem with blue and orange curved lines, and the text "Universitas Esa Unggul" below it. The watermark is semi-transparent and covers the entire page.

LAMPIRAN



PT. SUMCO INDONESIA
KEBIJAKAN KESELAMATAN
(Versi - Indonesia)

PT. SUMCO INDONESIA berkomitmen untuk membangun lingkungan kerja yang aman bagi karyawan dan masyarakat sekitarnya disamping harus mengejar pencapaian produktifitas yang tinggi.

Sebagai salah satu perusahaan dunia di bidang jaringan silicon, PT. SUMCO INDONESIA berkomitmen untuk mencapai target yang diminta perusahaan induk yang memenuhi standar nasional terkait masalah keselamatan melalui integrasi dan komitmen secara berkesinambungan dengan cara :

- ◆ Menyediakan lingkungan kerja yang aman, sehat, dan ramah lingkungan dalam upaya mencegah kecelakaan kerja dan penyakit akibat kerja.
- ◆ Menyediakan prosedur tanggap darurat dalam upaya mencegah kasus darurat atau kecelakaan kerja melalui pengembangan dan perbaikan kesadaran dan meningkatkan pemikiran dan ketrampilan serta pengetahuan karyawan.
- ◆ Menyiapkan sistem perbaikan secara berkesinambungan terhadap pengembangan SMK3 (Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja).
- ◆ Memberikan perlindungan kepada pekerja dengan HIV/AIDS dari tindakan dan perlakuan diskriminatif.
- ◆ Menerapkan prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) untuk pencegahan dan penanggulangan HIV/AIDS sesuai peraturan perundangan dan standar yang berlaku.
- ◆ Mencegah dan mengatasi efek buruk pada kesehatan, ketertiban, keamanan, dan produktivitas kerja karena penyalahgunaan dan pengedaran ilegal narkoba, psikotropika, dan zat adiktif lainnya di tempat kerja.

Kebijakan ini merupakan dasar dari Visi dan Misi perusahaan dan dapat ditinjau ulang oleh Presiden Direktur secara berkala.

Kebijakan Keselamatan ini wajib untuk dipahami dan diketahui oleh seluruh karyawan termasuk mitra perusahaan (pemasok, outsourcing, sub-kontraktor, dan lainnya).

Bekasi, Agustus 2019

Kiyoharu Miyakawa
Presiden Direktur



GAS HYDROGEN (H₂)

KARAKTERISTIK :

- Merupakan gas yang tidak berwarna, tidak berbau dan mudah terbakar.
- Dipaskan dalam silinder (tabung) sebagai suatu gas bertekanan tinggi.

Extend Document
Date : 14 November 2014

PENANGANAN & PENYIMPANAN :

- Silinder harus disimpan secara vertikal di tempat yang sejuk dan berventilasi baik, jauh dari sumber panas atau material yang mudah terbakar.
- Lindungi silinder terutama kerannya dari kerusakan fisik baik dalam kondisi penuh atau kosong.
- Jangan biarkan bagian manapun dari silinder itu terkena panas diatas 55 °C.
- Jaga agar keluaran dari silinder yang terisi penuh terpasang pada tempatnya.
- Tutuplah kran jika silinder kosong atau bila tidak digunakan.
- Buka/tutup silinder perlahan-lahan, silinder atau krannya tidak boleh terkena minyak atau gemuk.
- Tidak boleh merokok atau menyalakan api di dekat tempat penyimpanan bahan ini.

EFEK / BAHAYA YANG DITIMBULKAN :

- Pada konsentrasi tinggi hidrogen dapat menyebabkan sesak napas.
- Hidrogen sangat mudah terbakar dan membakar dengan nyala api yang hampir tak terlihat.

ALAT PERLINDUNGAN :

- Untuk pelaksana pemindahan silinder, operator harus mengenakan sarung tangan kulit atau PVC dan sepatu safety.

PENANGANAN KECELAKAAN, KONDISI DARURAT, DAN ABNORMALITAS :

1. KECELAKAAN PADA MANUSIA

- Bila korban sadar, pindahkan ke daerah yang tidak terkontaminasi agar dapat menghirup udara segar dan hubungi petugas kesehatan.
- Bila korban tidak sadar, pindahkan ke daerah yang tidak terkontaminasi dan berikan bantuan pernafasan bila diperlukan serta hubungi petugas kesehatan.
- Untuk luka bakar, segera bilas kulit yang terbakar dengan air yang banyak lalu tutupi dengan kain kering dan bersih. Segera hubungi petugas kesehatan.

2. KEBOCORAN/TUMPAHAN

- Hentikan sumber kebocoran bila memungkinkan.
- Bila kebocoran tidak dapat dihentikan, maka kosongkan tempat dari arah pergerakan gas. Jika tidak memungkinkan, pindahkan silinder ke tempat yang aman dan biarkan hingga kosong. Jangan ada yang menyalakan api di dekat area kebocoran.

3. KONDISI KEBAKARAN

- Hentikan aliran hidrogen bila aman untuk melakukan hal tersebut.
- Jangan biarkan api menjalar ke tempat lain. Siramlah silinder dan sekitarnya dengan air dari tempat aman untuk mendinginkan sekaligus menghindarkan penyebaran api.

Title: GAS HYDROGEN (H ₂)			
Proses#: PGM-HS-000-C		Effective Date: 01 December 2010	
Originator	Reviewer	Apprival	QA
6 Dec '10 T. Hui K.	6 Dec '10 Riza A.	7 Dec '10 Hui A.	8 Dec '10 Rizwan M.
Revised Area: OS (1) CA (1)			
Revised Doc #:-			

Considered as UNCONTROLLED COPY if printed out

SIMCO

MANUFACTURE SAFETY DATA SHEETS (FERRESITE U)

Manufacturer's information	Company name: Address: Department in charge: Telephone No.: Facsimile No.: Person in charge: Made on:	TOHKEMY CORPORATION 1-12-11 TAGAWAKITA YODOGAWA-KU, OSAKA 532-0021 JAPAN QUALITY CONTROL DEPARTMENT 06-6301-5303 06-6308-6228 TSUTOMU INOUE JUNE, 1998
Product		FERRESITE U
Specification	Main components: Content: Chemical formula or structural formula: CAS No.: MITI No.: Classification by UN: UN No.:	Carbon NOT LESS THAN 80% OF CARBON (ON DRY BASIS) _____ _____ _____ _____ _____
Dangerousness and harmfulness	Dangerousness: Harmfulness:	_____ _____
First aid	When coming into eyes: When sticking to skin: When breathing in: When swallowing:	DO NOT RUB BUT WASH YOUR EYES WELL WITH FLOWING WATER. BE TREATED BY DOCTOR IF YOU CANNOT WASH IT AWAY. WASH IT OFF WITH WATER, RINSE YOUR MOUTH WELL. RINSE YOUR MOUTH WELL.
Emergency procedure for fire	Method of extinction: Extinguisher:	EXTINGUISH BY USE OF THE FOLLOWING EXTINGUISHER. WATER SPRAY, FOAM AND POWDER EXTINGUISHER
Care to handling and keeping	Handling: Keeping:	WEAR SUITABLE PROTECTORS NOT TO PREVENT THE ANTHRACITE FROM COMING INTO EYES AND NOT TO BREATHE IN. KEEP INSIDE, COVER WITH DURABLE SHEET WHEN KEEPING OUTSIDE.
Physical and chemical characteristics	Appearance: Specific gravity: Solubility: Porosity:	BLACK AND GRANULAR 1.4 _____ _____
Information of hazardousness		NIL
Information of harmfulness		NIL

SURAT KETERANGAN

NO. 047/SUMCO/SKT/IX/2019

Dengan ini PT. SUMCO INDONESIA menerangkan bahwa :

Nama : NOERKHALISHA ZEALAIKHA FIRDAUSY

NIM : 20180301118

Fakultas : Ilmu Kesehatan

Program Studi : Kesmas – K3

Telah menyelesaikan kegiatan Pemagangan di PT. SUMCO INDONESIA sejak tanggal 06 Agustus 2019 sampai dengan 11 September 2019.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagai persyaratan administratif di Universitas Esa Unggul, Bekasi.

Bekasi, 11 September 2019
GA & HR

A circular stamp of PT. SUMCO INDONESIA BEKASI with a signature over it. The signature is in blue ink and appears to be "Y. Hari Kurniadi".
Y. Hari Kurniadi
Asst. Manager



FORMULIR PEMANTAUAN MAGANG
PROGRAM STUDI KESEHATAN MASYARAKAT
UNIVERSITAS ESA UNGGUL














FORM C

(Diisi oleh Pembimbing Lapangan)

Nama : NOERKHALISHA ZEALAIKHA FIRDAUSY
NIM : 20180301118
Judul Magang : Gambaran Evaluasi Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3) PT SUMCO Indonesia Tahun 2019
Dosen Pembimbing : Deasy Febriyanti

Lapangan

No.	Tanggal	Kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	6 Agustus 2019	- orientasi - tanda tangan kontrak magang dan perjanjian	
		- materi pra/i perusahaan - proses produksi yang ada di perusahaan	
2.	7 Agustus 2019	- orientasi - materi cleanroom, ISO 4001:2015, IATF 16949, SMK3 dan ISO 9001:2015	
3.	8 Agustus 2019	- merevisi matrix undang-undang yang lama dengan terbaru, tentang lingkungan dan K3	
4.	9 Agustus 2019	- merevisi matrix undang-undang yang lama dengan terbaru, tentang lingkungan dan K3	
5.	14 Agustus 2019	- mengklasifikasi nama bahan B3 dengan melihat GHS dan MSDS - merevisi Sulin B3 pada poster	
6.	20 Agustus 2019	- review MSDS lama dengan yang baru	
7.	21 Agustus 2019	- revisi MSDS lama ke MSDS terbaru min. waktu 3 tahun dan poster	
8.	22 Agustus 2019	- mengisi form revisi terhadap MSDS terbaru dan poster yang sudah direvisi	
9.	23 Agustus 2019	- meminta data perusahaan - mengerjakan laporan magang	

No.	Tanggal	Kegiatan	Paraf Pembimbing
10.	26 Agustus 2019	- menyusun laporan magang	
11.	27 Agustus 2019	- meminta data terkait laporan magang - menyusun laporan magang	
12.	28 Agustus 2019	- melakukan perhitungan statistik kecelakaan - mempresentasi hasil safety committee meeting	
13.	29 Agustus 2019	- menyusun laporan magang BAB IV	
14.	30 Agustus 2019	- menyusun laporan magang BAB V	
15.	2 September 2019	- membuat jadwal kegiatan tahunan P2K3 dan dilakukan evaluasi	
16.	3 September 2019	- menyusun laporan magang BAB VI	
17.	4 September 2019	menyusun laporan magang BAB VII	
18.	5 September 2019	- meminta data terkait laporan magang - menyusun laporan magang	
19.	6 September 2019	- menyusun laporan magang - melakukan risk assesment dari hasil safety patrol	
20.	9 September 2019	- melakukan risk assesment dari hasil safety patrol	
21.	10 September 2019	- menginput hasil KFT bulan Agustus - September	
22.	11 September 2019	- evaluasi hasil magang - melakukan audit ke Gemba	

Catatan:

1. Pelaksanaan magang dilaksanakan selama 22 (dua puluh dua) hari kerja
2. Setelah penulisan magang selesai, formulir ini dilampirkan untuk mengajukan sidang magang.



FORM B
FORMULIR BIMBINGAN MAGANG
PROGRAM STUDI KESEHATAN MASYARAKAT
UNIVERSITAS ESA UNGGUL

(Diisi oleh Pembimbing)

Nama : NOERKHALISHA ZEALAIKHA FIRDAUSY
NIM : 20180301118
Judul Magang : Gambaran Evaluasi Sistem Manajemen Keselamatan dan kesehatan Kerja (SMK3) PT SUMCO Indonesia Tahun 2019
Dosen Pembimbing : Deasy. Febriyanty

No.	Tanggal	Materi Konsultasi	Paraf Pembimbing
1.		Pengusunan Judul magang	
2.	9 Oktober 2019	Konsul bab 1	
3.	13 Oktober 2019	Revisi bab 1-4	
4.	17 November 2019	Revisi bab 1-5	
5.	19 November 2019	Revisi bab 1-5	
6.	21 November 2019	Revisi bab 5	
7.	22 November 2019	Revisi bab 1-5	
8.	23 November 2019	Revisi bab 1-6	
9.	24 November 2019	Revisi bab 1-6	
10.	25 November 2019	ACC	

Catatan:

1. Bimbingan magang minimal 10 (Sepuluh) kali
2. Setelah penulisan magang selesai, formulir ini dilampirkan untuk mengajukan sidang magang.

