

## Lampiran 1. Surat Balasan Magang



Nomor : 007/PKL.FM.BKS/HRD/X/2020  
Perihal : Permohonan Magang

Kepada Yth.  
**Biro Adminitrasi Akademik**  
**Universitas Esa Unggul**  
**Ari Wibowo S.H.**

Dengan hormat,


Berdasarkan Surat Bapak/Ibu dengan No : **037/UEU/BAA-KHI /PIM/III/2020** tertanggal **21 Maret 2020**, perihal Permohonan Izin Magang sudah kami terima. Dan kami mengucapkan terima kasih atas kepercayaan Bapak/Ibu terhadap PT Finusolprima Farma Internasional.

Bersama ini kami informasikan bahwa kami **dapat menerima** permohonan magang tersebut.

◆ Periode : 30 Maret 2020 – 29 April 2020  
◆ Nama : Valery Ajeng Saputri  
◆ NIM : 20160301424

Demikian pemberitahuan kami, atas perhatian dan kerjasamanya kami sampaikan terima kasih.

Bekasi, 13 Oktober 2020

Hormat kami,  
  
Ratih Widyastuti  
HRD Manager

### PT. FINUSOLPRIMA FARMA INTERNASIONAL

**Marketing Office :**  
Gedung KEM TOWER II 12  
J. Landas Pasu Barat Blok D 10 Kcc. 2  
Kota Baru Bunder Kemayoran Jakarta Pusat 10810.  
No. Telp. 021 - 65704100  
No. Fax. 021 - 65704101

**Factory :**  
J. Raya Bekasi Km. 28,5  
Kawasan Industri Rawo Pasung  
Kobaru, Bekasi Barat 17133 Indonesia  
T : (021) 8842253, 8880003  
F : (021) 8842254

## Lampiran 2. Surat Keterangan Selesai Magang



### **SURAT KETERANGAN**

No : 019/HRD-GA/FIMA/X/2020

Yang bertanda tangan dibawah ini menerangkan bahwa :


<b>NAMA</b>	<b>: Valery Ajeng Saputri</b>
<b>NIM</b>	<b>: 20160301424</b>
<b>Universitas</b>	<b>: Esa Unggul Harapan Indah</b>
<b>Departement</b>	<b>: HSE</b>
<b>Periode</b>	<b>: 30 Maret 2020 – 29 April 2020</b>

Telah melaksanakan Magang di perusahaan kami PT Finusolprima Farma Internasional.

Demikianlah surat keterangan ini dibuat dengan sebenarnya untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Bekasi, 12 Oktober 2020

PT. Finusolprima Farma Internasional

  
**Ratih Widyastuti**  
HRD & GA Manager

#### **PT. FINUSOLPRIMA FARMA INTERNASIONAL**

**Marketing Office :**  
Gedung KEM TOWER 112  
Jl. Lintas Pura Barat Blok B 10 Kav. 2  
Kota Baru Bandar Kemayoran Jakarta Pusat 10610  
No. Telp. 021 - 65704100  
No. Fax. 021 - 65704101

**Factory :**  
Jl. Raya Bekasi Km. 20,5  
Kawasan Industri Rawan Pasung  
Kotabaru, Bekasi Barat 17133 Indonesia  
T : (021) 8842253, 88890853  
F : (021) 8842254

### Lampiran 3. Inspeksi Alat Pemadam Api Ringan

- a. Pastikan label stiker pada tabung dalam keadaan baik



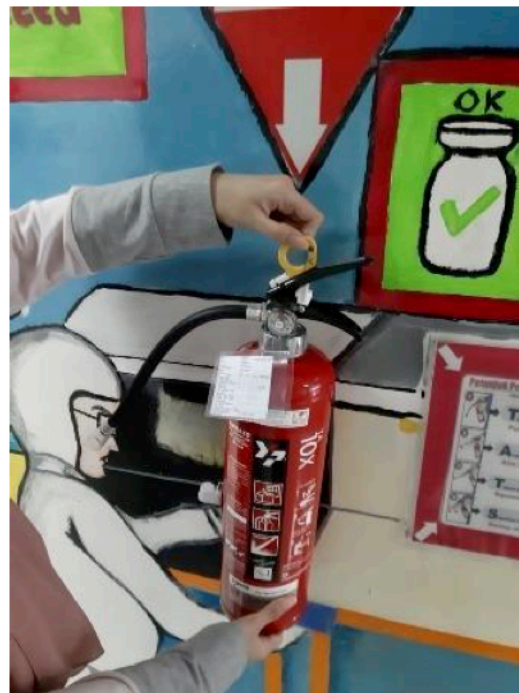
- b. Manometer yang menunjukkan informasi tekanan dalam tabung berada pada area skala berwarna hijau yang menunjukkan bahwa tekanan masih dalam keadaan normal



c. Kondisi tabung dalam keadaan baik, tidak penyok dan tidak berkarat



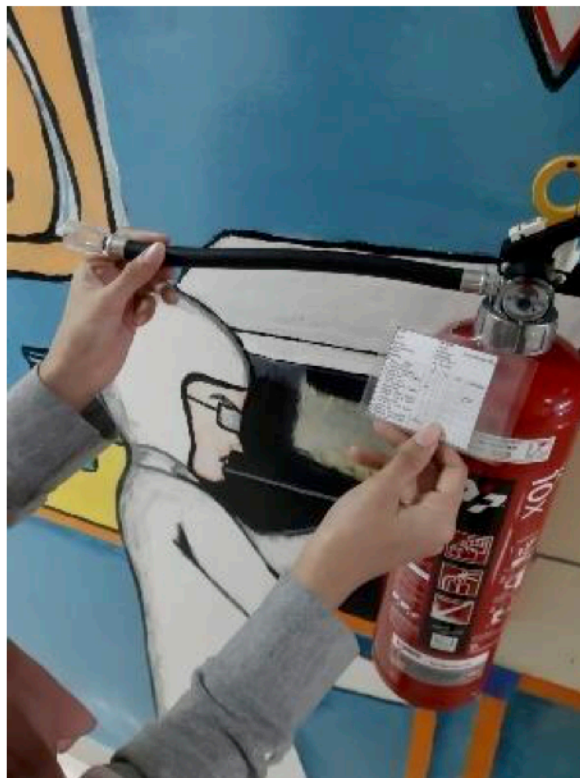
d. Pin pengaman dalam keadaan baik



- e. Handel dalam keadaan baik



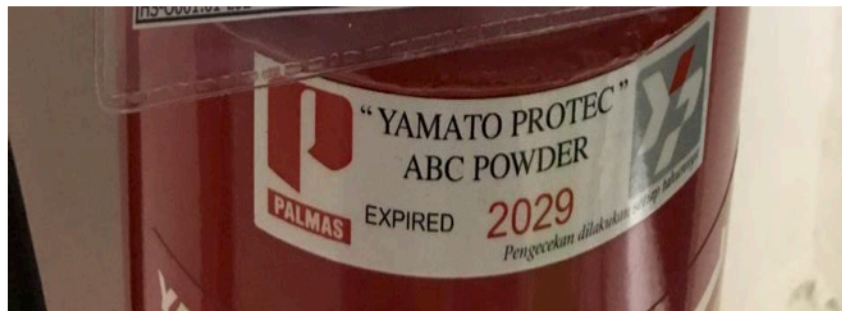
- f. Selangharus dipastikan tidak tertekuk, retak ataupun berlubang. Jika terjadi kerusakan pada selang maka harus segera diganti



- g. Nozzel atau ujung selang dalam kondisi baik untuk menyalurkan output dari selang dan tidak tersumbat



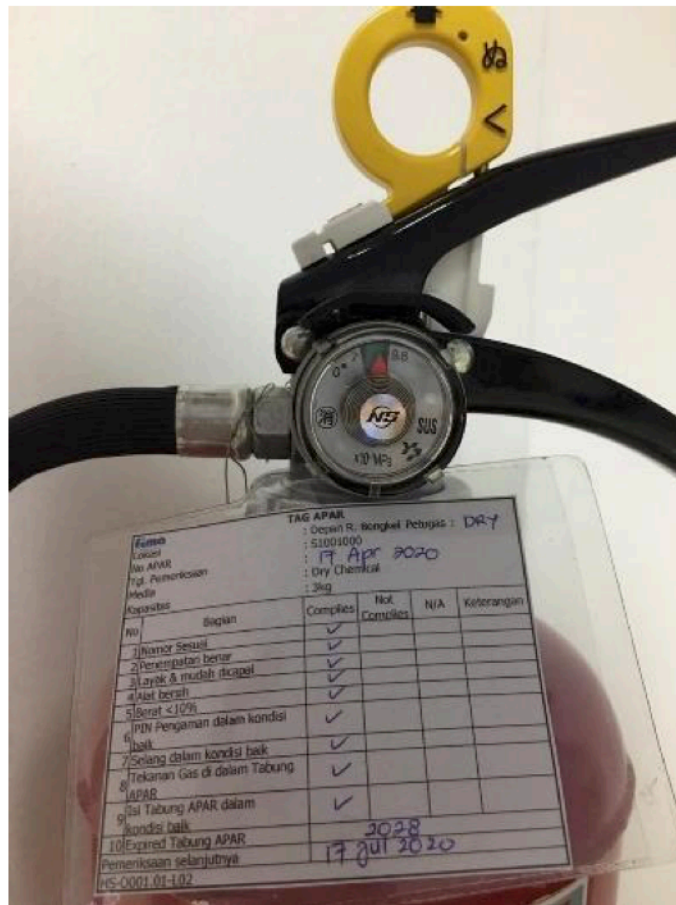
- h. Pastikan bahwa tabung APAR belum memasuki masa kadaluwarsa





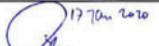
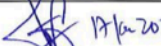
- i. Catat hasil pemeriksaan dalam Form Pemeriksaan APAR







j. Beri identitas untuk masing-masing APAR dalam bentuk Tag APAR




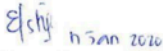
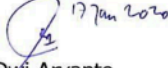
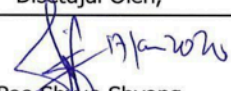



**Lampiran 4. Prosedur Tetap Penggunaan dan Pemeriksaan Alat Pemadam dan Sistem Pencegahan Kebakaran No HS-O001.01**

 <p><b>fima</b> INTERNASIONAL A Kalbe Company</p>	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-O001.01</b>									
	Judul:		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>									
	<b>Penggunaan dan Pemeriksaan Alat Pemadam dan Sistem Pencegah Kebakaran</b>		Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>									
			Halaman : <b>1 dari 18</b>									
Disusun Oleh,	Ditinjau Oleh,	Disetujui Oleh,										
 17 Jan 2020 Nuri Estiana Anggraini HSE Coordinator	 17 Jan 2020 Yunus Dwi Aryanto Eng & HSE Manager	 17 Jan 2020 Poo Shyue Shyong Site Head										
<p><b>1. Tujuan</b>                  Prosedur ini menjelaskan tata cara penggunaan dan pemeriksaan Alat Pemadam dan Sistem Pencegah Kebakaran seperti Alat Pemadam Api Ringan (APAR), Hidran dan FM200, untuk memastikan alat tersebut dapat berfungsi dengan baik.</p> <p><b>2. Ruang Lingkup</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1. APAR</li> <li>2.2. Langkah - Langkah Penggunaan APAR</li> <li>2.3. Pemeriksaan APAR</li> <li>2.4. Hidran</li> <li>2.5. Langkah - Langkah Penggunaan Hidran Luar</li> <li>2.6. Langkah - Langkah Penggunaan Hidran Dalam</li> <li>2.7. Pemeriksaan hidran</li> <li>2.8. <i>FM200 Fire Suppression System</i></li> <li>2.9. Cara Kerja <i>FM200 Fire Suppression System</i></li> <li>2.10. Pemeriksaan <i>FM200 Fire Suppression System</i></li> </ol> <p><b>3. Tanggung Jawab</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>3.1. Quality Head, Site Head, Manager QA, dan Manager Engineering &amp; HSE memastikan kesesuaian semua prosedur dijalankan dengan benar dan konsisten</li> <li>3.2. Koordinator HSE dan Manager Eng &amp; HSE memastikan penyiapan, kesesuaian, dan pengelolaan prosedur di Departemen terkait dijalankan dengan benar dan konsisten</li> <li>3.3. Teknisi / Tim HSE memastikan kondisi Alat Pemadam dan Sistem Pencegah Kebakaran (APAR, Hidran dan FM200) di area PT. Finusolprima Farma Internasional berfungsi dengan baik dan melakukan pemeriksaan sesuai jadwal yang telah ditentukan</li> </ol> <p><b>4. Prosedur</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No</th> <th>Prosedur</th> <th>Tanggung Jawab</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>4.1.</b></td> <td><b>Alat Pemadam Api Ringan (APAR)</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.1.1</td> <td>Perhatikan media yang terbakar. Kebakaran dibagi menjadi beberapa golongan berdasarkan jenis bahan yang terbakar antara lain :                             <ol style="list-style-type: none"> <li>a. Kebakaran bahan padat kecuali logam seperti Kayu, Kain, Kertas (Golongan <b>A</b>);</li> <li>b. Kebakaran bahan cair / gas yang mudah terbakar seperti Bensin, Spiritus, Tiner, LPG, LNG (Golongan <b>B</b>);</li> </ol> </td> <td>Karyawan</td> </tr> </tbody> </table>				No	Prosedur	Tanggung Jawab	<b>4.1.</b>	<b>Alat Pemadam Api Ringan (APAR)</b>		4.1.1	Perhatikan media yang terbakar. Kebakaran dibagi menjadi beberapa golongan berdasarkan jenis bahan yang terbakar antara lain : <ol style="list-style-type: none"> <li>a. Kebakaran bahan padat kecuali logam seperti Kayu, Kain, Kertas (Golongan <b>A</b>);</li> <li>b. Kebakaran bahan cair / gas yang mudah terbakar seperti Bensin, Spiritus, Tiner, LPG, LNG (Golongan <b>B</b>);</li> </ol>	Karyawan
No	Prosedur	Tanggung Jawab										
<b>4.1.</b>	<b>Alat Pemadam Api Ringan (APAR)</b>											
4.1.1	Perhatikan media yang terbakar. Kebakaran dibagi menjadi beberapa golongan berdasarkan jenis bahan yang terbakar antara lain : <ol style="list-style-type: none"> <li>a. Kebakaran bahan padat kecuali logam seperti Kayu, Kain, Kertas (Golongan <b>A</b>);</li> <li>b. Kebakaran bahan cair / gas yang mudah terbakar seperti Bensin, Spiritus, Tiner, LPG, LNG (Golongan <b>B</b>);</li> </ol>	Karyawan										
<p><small>Dokumen ini milik PT Finusolprima Farma Internasional dan bersifat rahasia</small></p>												








 <b>fima</b> INTERNASIONAL A Kalbe Company	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-0001.01</b>
	Judul:		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>
	<b>Penggunaan dan Pemeriksaan Alat Pemadam dan Sistem Pencegah Kebakaran</b>		Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>
			Halaman : <b>2 dari 18</b>
Disusun Oleh,	Ditinjau Oleh,	Disetujui Oleh,	
 Nuri Estiana Anggraini HSE Coordinator	 Yunus Dwi Aryanto Eng & HSE Manager	 Poo Shyue Shyong Site Head	
<b>No</b>	<b>Prosedur</b>	<b>Tanggung Jawab</b>	
	c. Kebakaran instalasi listrik bertegangan seperti corsteling, ledakan panel / kebakaran yang masih dialiri listrik (Golongan <b>C</b> ); d. Kebakaran logam seperti kebakaran di tempat pengecoran logam molten metal, sodium, titanium, magnesium dan lain - lain (Golongan <b>D</b> )	Karyawan	
4.1.2	Gunakan APAR sesuai jenis media yang terbakar, untuk mendapatkan hasil maksimal a. Kebakaran Golongan <b>A</b> dapat dipadamkan dengan media pemadam Air atau Serbuk Kimia (Dry Chemical) b. Kebakaran Golongan <b>B</b> dapat dipadamkan dengan media pemadam Busa (Foam), Halon (BCF) atau Serbuk Kimia (Dry Chemical) c. Kebakaran Golongan <b>C</b> dapat dipadamkan dengan media pemadam Gas CO <sub>2</sub> , Halon (BCF) atau Serbuk Kimia (Dry Chemical) d. Kebakaran Golongan <b>D</b> dapat dipadamkan dengan media pemadam Khusus DC Metal - Pasir Grafid	Karyawan	
4.1.3	Hindari berlawanan arah angin dan tentukan jarak aman dalam pemadaman api	Karyawan	
4.1.4	Arahkan pada sumber api secara terus menerus hingga api padam.	Karyawan	
<b>4.2.</b>	<b>Langkah - Langkah Penggunaan APAR</b>		
4.2.1	Ambil alat pemadam dari tempatnya	Karyawan	
4.2.2	Cabut kunci pengaman pada katup tabung untuk memutuskan segel pengaman.	Karyawan	


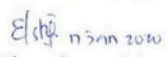
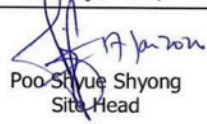
Dokumen ini milik PT Finusolprima Farma Internasional dan bersifat rahasia

	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-0001.01</b>
	Judul:  <b>Penggunaan dan Pemeriksaan          Alat Pemadam dan Sistem Pencegah          Kebakaran</b>		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>
			Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>
			Halaman : <b>3 dari 18</b>
Disusun Oleh,	Ditinjau Oleh,	Disetujui Oleh,	
 Nuri Estiana Anggraini HSE Coordinator	 Yunus Dwi Aryanto Eng & HSE Manager	 Poo Shyue Shyong Site Head	
<b>No</b>	<b>Prosedur</b>	<b>Tanggung Jawab</b>	
4.2.3	 Pegang selang, arahkan nozel ke sumber api	Karyawan	
4.2.4	 Untuk menyemprotkan, tekan katup hingga gas pemadam keluar melalui nozel	Karyawan	
			





Dokumen ini milik PT Finusolprima Farma Internasional dan bersifat rahasia

	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-0001.01</b>
	Judul:		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>
	<b>Penggunaan dan Pemeriksaan Alat Pemadam dan Sistem Pencegah Kebakaran</b>		Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>
			Halaman : <b>4 dari 18</b>
Disusun Oleh,	Ditinjau Oleh,	Disetujui Oleh,	
 Nuri Estiana Anggraini HSE Coordinator	 Yunus Dwi Aryanto Eng & HSE Manager	 Poo Shyue Shyong Site Head	
<b>No</b>	<b>Prosedur</b>	<b>Tanggung Jawab</b>	
4.2.5	Semprotkan pada sumber api secara terus - menerus hingga api padam  	Karyawan	
4.2.6	Tabung yang sudah digunakan secepatnya diserahkan ke bagian Engineering untuk diisi ulang	Karyawan	
<b>4.3.</b>	<b>Pemeriksaan APAR</b>		
4.3.1	Lakukan pemeriksaan alat pemadam api ringan (APAR) setiap 3 (tiga) bulan sekali.	Tim HSE	
4.3.2	Lakukan pemeriksaan pada bagian - bagian berikut : a. Label / Stiker pada tabung dalam keadaan baik atau tidak b. Manometer, manometer akan memberikan informasi tekanan dalam tabung, apakah masih normal atau perlu diisi ulang. Jika jarum pada manometer masih di area hijau berarti tekanan masih dalam keadaan normal. Namun jika jarum semakin turun, maka perlu dilakukan pengecekan dan isi ulang tekanan c. Kondisi tabung meliputi isi tabung harus sesuai dengan berat yang telah ditentukan dan bagian tabung tidak boleh cacat karena karat atau gompal d. Segel / Pin Pengaman dalam keadaan baik atau tidak e. Handle dalam keadaan baik atau tidak f. Selang tidak boleh tertekuk, retak maupun berlubang. Jika selang rusak, maka harus segera diganti	Tim HSE	

Dokumen ini milik PT Finusolprima Farma Internasional dan bersifat rahasia

 <b>fima</b> INTERNASIONAL A Kalbe Company	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-0001.01</b>
	Judul:		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>
	<b>Penggunaan dan Pemeriksaan Alat Pemadam dan Sistem Pencegah Kebakaran</b>		Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>
			Halaman : <b>5 dari 18</b>
Disusun Oleh,	Ditinjau Oleh,	Disetujui Oleh,	
 Nuri Estiana Anggraini HSE Coordinator	Yunus Dwi Aryanto Eng & HSE Manager	 Poo Shyue Shyong Site Head	
<b>No</b>	<b>Prosedur</b>	<b>Tanggung Jawab</b>	
	g. Ujung selang atau <i>Nozzle</i> dalam kondisi baik untuk menyalurkan output dari selang dan tidak tersumbat h. Masa kadaluarsa tabung APAR i. Cara pengecekan : angkat tabung, posisi tangan kanan memegang bagian <i>handle</i> dan tangan kiri memegang bagian paling bawah tabung. Kemudian balikkan tabung secara perlahan, jika terdengar suara gemericik berarti isi APAR masih dalam kondisi baik. Sedangkan jika suara yang timbul akibat tabung dibalik seperti benda jatuh, berarti isi APAR sudah menggumpal dan wajib dilakukan isi ulang j. Catat hasil pemeriksaan dalam Form Pemeriksaan APAR (HS-0001.01-L01) k. Beri identitas untuk masing - masing APAR yang sudah dilakukan pemeriksaan dalam bentuk Tag APAR (HS-0001.01-L02) <b>PENTING : Masa kadaluarsa untuk isi APAR adalah 5 tahun dan masa kadaluarsa tabung APAR adalah 10 tahun. Segera lakukan pengisian ulang APAR apabila isi APAR sudah menggumpal.</b>	Tim HSE	
<b>4.4.</b>	<b>Hidran</b>		
4.4.1	Hidran boks terdapat 2 jenis yaitu hidran dalam dan hidran luar. Hidran dalam memiliki beberapa tipe yaitu tipe A1, A2 dan B1 sedangkan hidran luar lebih dikenal dengan tipe C. a. Hidran tipe A1 Untuk tipe A1 memiliki ukuran (66 x 52 x 15) cm. Kegunaan tipe ini untuk menyimpan peralatan hidran seperti 1 roll fire hose PU type, size 1,5" x 20 meter, coupling machino, 1 buah hose nozzle size 1,5", 1 buah hydrant valve 1,5". Penempatan hidran tipe ini pada area dalam		



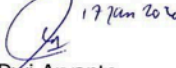
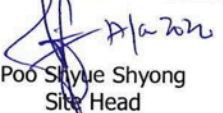


Dokumen ini milik PT Finusolprima Farma Internasional dan bersifat rahasia

	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-0001.01</b>
	Judul:		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>
	<b>Penggunaan dan Pemeriksaan Alat Pemadam dan Sistem Pencegah Kebakaran</b>		Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>
			Halaman : <b>6 dari 18</b>
Disusun Oleh,	Ditinjau Oleh,	Disetujui Oleh,	
 <i>13 Jan 2020</i> <b>Nuri Estiana Anggraini</b> HSE Coordinator	 <i>17 Jan 2020</i> <b>Yunus Dwi Aryanto</b> Eng & HSE Manager	 <i>17 Jan 2020</i> <b>Poo Shyue Shyong</b> Site Head	
<b>No</b>	<b>Prosedur</b>	<b>Tanggung Jawab</b>	
	<p>b. Hidran tipe A2 Untuk tipe A2 memiliki ukuran (100 x 80 x 18) cm. Kegunaan tipe ini untuk menyimpan peralatan hidran seperti 1 roll fire hose PU type size 1,5" x 30 meter dengan coupling machino, 1 buah hose nozzle size 1,5" dengan coupling machino, 1 buah hydrant valve 1,5" dengan coupling machino, 1 buah hose rack 1,5'. Penempatan hidran tipe ini pada area dalam</p> <p>c. Hidran tipe B1 Untuk tipe B1 memiliki ukuran (125 x 75 x 18) cm. Kegunaan tipe ini untuk menyimpan peralatan hidran seperti 1 roll fire hose PU type size 1,5" x 30 meter dengan coupling machino, 1 buah hose nozzle size 1,5" dengan coupling machino, 1 buah hydrant valve 2,5" dengan coupling machino, 1 buah hose rack 1,5'. Penempatan hidran tipe ini pada area dalam</p> <p>d. Hidran tipe C Untuk tipe C memiliki ukuran (95 x 66 x 20) cm. Kegunaan tipe ini untuk menyimpan peralatan hidran seperti 1 roll fire hose PU type size 2,5" x 30 meter dengan coupling machino, 1 buah hose nozzle berbagai varian size 2,5" dengan coupling machino. Penempatan hidran tipe ini pada area luar</p>		
4.4.2	Gunakan hidran hanya untuk kejadian kebakaran tingkat lanjut yang tidak dapat dipadamkan oleh APAR	Personel Terlatih	
4.4.3	Cari dan gunakan hidran terdekat dan teraman dari posisi kebakaran	Personel Terlatih	
4.4.4	Pastikan tekanan hidran dalam kondisi siap pakai $\geq 3,5$ Bar	Personel Terlatih	


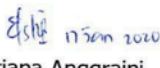

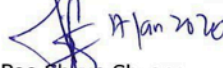



Dokumen ini milik PT Finusolprima Farma Internasional dan bersifat rahasia

 <p><b>fima</b> INTERNASIONAL A Kalbe Company</p>	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-0001.01</b>
	Judul:		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>
	<b>Penggunaan dan Pemeriksaan Alat Pemadam dan Sistem Pencegah Kebakaran</b>		Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>
			Halaman : <b>7 dari 18</b>
Disusun Oleh,	Ditinjau Oleh,	Disetujui Oleh,	
 Nuri Estiana Anggraini HSE Coordinator	 Yunus Dwi Aryanto Eng & HSE Manager	 Poo Shyue Shyong Site Head	
<b>No</b>	<b>Prosedur</b>	<b>Tanggung Jawab</b>	
4.4.5	Sesuaikan jumlah personel dengan jumlah peralatan yang dipakai yaitu minimal 4 orang dengan fungsi 1 orang untuk mengoperasikan hidran boks, 1 orang stand by untuk mengoperasikan keran yang ada pada pilar hidran, 1 orang untuk memegang selang hidran dan 1 orang untuk stand by di ruang pompa. Jangan memaksakan diri bila jumlah personel kurang dari yang dipersyaratkan	Personel Terlatih	
4.4.6	Pastikan selang tidak terlipat. Atur selang dengan membelok - belokannya bila selang terlalu panjang	Personel Terlatih	
4.4.7	Buka keran secara bertahap untuk penyesuaian awal terlebih dahulu karena tekanan air yang besar akan membahayakan personel apabila terkejut atau tidak siap	Personel Terlatih	
<b>4.5.</b>	<b>Langkah - Langkah Penggunaan Hidran Luar</b>		
4.5.1	Buka boks hidran  	Personel Terlatih	
4.5.2	Sambungkan ujung selang ke pilar hidran  	Personel Terlatih	

Dokumen ini milik PT Finusolprima Farma Internasional dan bersifat rahasia

	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-0001.01</b>
	Judul:  <b>Penggunaan dan Pemeriksaan          Alat Pemadam dan Sistem Pencegah          Kebakaran</b>		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>
			Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>
			Halaman : <b>8 dari 18</b>
Disusun Oleh,	Ditinjau Oleh,	Disetujui Oleh,	
 Nuri Estiana Anggraini HSE Coordinator	 Yunus Dwi Aryanto Eng & HSE Manager	 Poo Shyue Shyong Site Head	
<b>No</b>	<b>Prosedur</b>	<b>Tanggung Jawab</b>	
4.5.3	Tarik ujung nozel menuju area kejadian a. Pegang ujung nozel dengan posisi sebagai berikut : i. Posisikan kaki agak merenggang agar tumpuan ke tanah kuat, persiapkan <i>nozzle</i> dengan pegangan yang sempurna ii. Posisi salah satu tangan adalah memegang ujung nozel, dan tangan satunya pada pangkal dengan menjepitkan ke ketiak supaya tidak goyah 	Personel Terlatih	
4.5.4	Berikan kode ke operator jika anda merasa sudah siap memadamkan api 	Personel Terlatih	
4.5.5	Arahkan pada titik api dengan cara mengatur sudut pancar sehingga air jatuh pada titik api tersebut	Personel Terlatih	

Dokumen ini milik PT Finusolprima Farma Internasional dan bersifat rahasia








	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-0001.01</b>
	Judul:  <b>Penggunaan dan Pemeriksaan          Alat Pemadam dan Sistem Pencegah          Kebakaran</b>		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>
			Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>
			Halaman : <b>9 dari 18</b>
Disusun Oleh,	Ditinjau Oleh,	Disetujui Oleh,	
 Nuri Estiana Anggraini HSE Coordinator	 Yunus Dwi Aryanto Eng & HSE Manager	 Poo Shyue Shyong Site Head	
<b>No</b>	<b>Prosedur</b>	<b>Tanggung Jawab</b>	
		Personel Terlatih	
4.5.6	Perintahkan petugas yang menjaga pilar dengan isyarat menyilangkan tangan bila api telah padam	Personel Terlatih	
			
4.5.7	Lepaskan selang dari pilar dan nozel kemudian luruskan selang dan tiriskan air dengan cara mengangkat selang yang kita runut dari ujung satu ke ujung lainnya	Personel Terlatih	
			
4.5.8	Rapikan kembali semua peralatan yang digunakan dan susun semua dalam boks hidran	Personel Terlatih	

Dokumen ini milik PT Finusolprima Farma Internasional dan bersifat rahasia







	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-0001.01</b>
	Judul:		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>
	<b>Penggunaan dan Pemeriksaan Alat Pemadam dan Sistem Pencegah Kebakaran</b>		Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>
			Halaman : <b>10 dari 18</b>
Disusun Oleh,	Ditinjau Oleh,	Disetujui Oleh,	
 17 Jan 2020 <b>Nuri Estiana Anggraini</b> HSE Coordinator	 17 Jan 2020 <b>Yunus Dwi Aryanto</b> Eng & HSE Manager	 17 Jan 2020 <b>Poo Shyue Shyong</b> Site Head	
<b>No</b>	<b>Prosedur</b>		<b>Tanggung Jawab</b>
			Personel Terlatih
<b>4.6.</b>	<b>Langkah - Langkah Penggunaan Hidran Dalam</b>		
4.6.1	Buka kotak hidran		Personel Terlatih
4.6.2	Tarik Ujung Nozel		Personel Terlatih


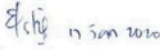
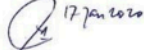
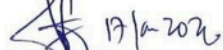
Dokumen ini milik PT Finusolprima Farma Internasional dan bersifat rahasia

	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-0001.01</b>
	Judul:		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>
	<b>Penggunaan dan Pemeriksaan Alat Pemadam dan Sistem Pencegah Kebakaran</b>		Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>
			Halaman : <b>11 dari 18</b>
Disusun Oleh,	Ditinjau Oleh,	Disetujui Oleh,	
 17 Jan 2020 Nuri Estiana Anggraini HSE Coordinator	 17 Jan 2020 Yunus Dwi Aryanto Eng & HSE Manager	 17/6/2020 Poo Shyue Shyong Site Head	
<b>No</b>	<b>Prosedur</b>	<b>Tanggung Jawab</b>	
4.6.3	Tarik selang keluar 	Personel Terlatih	
4.6.4	Putar valve hidran 	Personel Terlatih	
4.6.5	Semprotkan air ke sumber api 	Personel Terlatih	
<b>4.7.</b>	<b>Pemeriksaan Hidran</b>		
4.7.1	Lakukan pemeriksaan visual bagian - bagian hidran setiap 3 (tiga) bulan sekali.	Tim HSE	


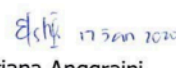
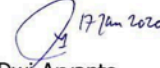
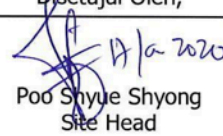
Dokumen ini milik PT Finusolprima Farma Internasional dan bersifat rahasia

 <b>fima</b> <small>INTERNASIONAL</small> <small>A Kalbe Company</small>	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-0001.01</b>
	Judul:  <b>Penggunaan dan Pemeriksaan          Alat Pemadam dan Sistem Pencegah          Kebakaran</b>		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>
			Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>
			Halaman : <b>12 dari 18</b>
Disusun Oleh,	Ditinjau Oleh,	Disetujui Oleh,	
 Nuri Estiana Anggraini HSE Coordinator	 Yunus Dwi Aryanto Eng & HSE Manager	 Poo Shyue Shyong Site Head	
<b>No</b>	<b>Prosedur</b>	<b>Tanggung Jawab</b>	
4.7.2	Lakukan pemeriksaan pada bagian - bagian berikut : a. Kondisi boks hidran, apakah dalam kondisi baik dan tidak kerosok b. Kondisi Nozel, apakah nozel terhindar dari bahan - bahan yang membuat tersendat c. Kondisi Keran hidran, apakah berfungsi dengan baik dan dapat dioperasikan dengan mudah d. Kondisi selang, apakah selang dalam kondisi baik dan tidak mengalami kebocoran e. Kondisi pipa hidran, dalam kondisi baik dan tidak mengalami kebocoran f. Tekanan air hidran, sudah sesuai kebutuhan atau belum g. Aliran air agar tidak ada endapan atau kotoran h. Catat hasil pemeriksaan dalam Form Pemeriksaan Hidran (HS-O001.01-L04)	Tim HSE	
4.7.3	Pastikan setiap komponen peralatan hidran terdapat Tag Hidran (HS-O001.01-L05) yang menyatakan status peralatan dalam kondisi baik	Tim HSE	
4.7.4	Lakukan pengujian fungsi hidran luar secara berkala (1 minggu 1 unit) dan catat hasil pengujian pada Form Pengujian Hidran Luar (HS-G001.01-L10)	Tim HSE	
<b>4.8.</b>	<b><i>FM200 Fire Suppression System</i></b>		
4.8.1	Periksa <i>FM200 Fire Suppression System</i> secara berkala (setiap 3 bulan sekali untuk pemeriksaan secara visual) dan catat hasil pemeriksaan dalam Form Pemeriksaan <i>FM200 Fire Suppression System</i> (HS-O001.01-L06) serta pengujian fungsi <i>fire suppression system</i> setiap 1 tahun sekali	Tim HSE	
4.8.2	Pastikan <i>power supply</i> atau baterai berfungsi dengan baik	Tim HSE	
4.8.3	Hindari personel atau karyawan berada di dalam ruangan saat Gas sedang <i>discharge</i> .	Semua Karyawan	


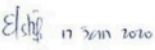
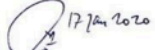
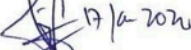
Dokumen ini milik PT Finusolprima Farma Internasional dan bersifat rahasia

 <b>fima</b> <small>INTERNASIONAL</small> <small>A Kalbe Company</small>	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-0001.01</b>
	Judul:  <b>Penggunaan dan Pemeriksaan          Alat Pemadam dan Sistem Pencegah          Kebakaran</b>		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>
			Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>
			Halaman : <b>13 dari 18</b>
Disusun Oleh,	Ditinjau Oleh,	Disetujui Oleh,	
 Nuri Estiana Anggraini HSE Coordinator	 Yunus Dwi Aryanto Eng & HSE Manager	 Poo Shyue Shyong Site Head	
<b>No</b>	<b>Prosedur</b>	<b>Tanggung Jawab</b>	
4.8.4	Jangan membuka <i>Manual Pull Station</i> dengan anak kunci saat sistem <i>stand by</i> , karena akan mengakibatkan gas <i>release</i> ke ruangan	Tim HSE	
4.8.5	Pada keadaan normal pada panel kontrol hanya indikasi "POWER ON" yang menyala	Tim HSE	
<b>4.9.</b>	<b>Cara Kerja <i>FM200 Fire Suppression System</i></b>		
4.9.1	Instalasi <i>FM200 Fire Suppression System</i> berada pada Ruang Server (1 unit) dan Ruang Laboratorium Kimia Fisika (2 unit)	Teknisi	
4.9.2	Keberadaan asap dalam ruangan dideteksi oleh <i>smoke detector</i> yang meng-cover ruangan yang diproteksi	Teknisi	
4.9.3	<i>Line detector</i> terdiri dari 2 <i>zone</i> yang terpasang "cross zone" ini dimaksudkan agar gas <i>FM200</i> akan <i>discharge</i> jika terjadi alarm pada 2 <i>zone detector</i> , sehingga kejadian gas <i>discharge</i> pada saat alarm palsu (false alarm) dapat dihindari	Teknisi	
4.9.4	Pada saat <i>smoke detector stand by</i> akan terlihat indikator pada detektor menyala berkedip dengan interval beberapa detik, dan akan menyala kontinu jika bekerja menerima asap	Teknisi	
4.9.5	Pada saat salah satu <i>zone detector</i> ada yang bekerja menerima asap, maka akan termonitor pada panel kontrol, keadaan ini disebut alarm 1. Jika selanjutnya <i>zone</i> yang lain bekerja menerima asap maka akan terjadi alarm 2	Teknisi	
4.9.6	Pada saat alarm 1 panel kontrol akan menggerakkan peralatan <i>audible alarm</i> yaitu <i>multitone</i> akan berbunyi terputus - putus pendek serentak dengan nyala lampu <i>strobe</i> dan lampu "evacuate sign" menyala	Teknisi	





Dokumen ini milik PT Finusolprima Farna Internasional dan bersifat rahasia

 <b>fima</b> INTERNASIONAL A Kalbe Company	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-0001.01</b>
	Judul:		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>
	<b>Penggunaan dan Pemeriksaan Alat Pemadam dan Sistem Pencegah Kebakaran</b>		Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>
			Halaman : <b>14 dari 18</b>
Disusun Oleh,	Ditinjau Oleh,	Disetujui Oleh,	
 Nuri Estiana Anggraini HSE Coordinator	 Yunus Dwi Aryanto Eng & HSE Manager	 Poo Shyue Shyong Site Head	
<b>No</b>	<b>Prosedur</b>	<b>Tanggung Jawab</b>	
4.9.7	Pada saat alarm 2 <i>multitone</i> di dalam ruangan berbunyi terputus - putus panjang, kemudian panel kontrol akan menghitung waktu sampai 30 detik untuk <i>delay</i> menggerakkan "electric control head", yang membuka <i>cylinder valve</i> sehingga gas <i>FM200 discharge</i> ke ruangan	Teknisi	
4.9.8	Bersamaan ini pula "Gas Discharge Sign" menyala, <i>multitone</i> di luar ruangan berbunyi. Seluruh isi gas <i>FM200</i> akan <i>discharge</i> dari <i>cylinder</i> selama kurang lebih 10 detik	Teknisi	
4.9.9	Pengoperasian "Manual Release Station" dilakukan dalam keadaan darurat bila terjadi kebakaran, sementara <i>smoke detector</i> belum bekerja menerima asap	Teknisi	
4.9.10	Perlu diperhatikan, pengoperasian "Manual Release Station" akan langsung membuat gas <i>FM200 discharge</i> , maka pastikan bahwa telah terjadi kebakaran saat itu	Teknisi	
4.9.11	Peralatan lain yang dapat digunakan secara manual untuk <i>discharge</i> gas <i>FM200</i> adalah "Manual Level Control Head", lokasinya berada di atas <i>valve cylinder</i> , digunakan saat darurat dimana panel kontrol gagal beroperasi (fault) atau sistem kelistrikan mengalami kegagalan.	Teknisi	
<b>4.10.</b>	<b>Pemeriksaan <i>FM200 Fire Suppression System</i></b>		
4.10.1	Lakukan pemeriksaan visual peralatan <i>FM200 Suppression System</i> setiap 3 bulan sekali dan lakukan pengujian berkala setiap 1 tahun sekali	Teknisi	
4.10.2	Lakukan pemeriksaan bagian - bagian <i>fire suppression system</i> seperti : a. Kondisi tabung, apakah dalam kondisi baik dan tidak bocor b. Kondisi penyangga tabung (bracket cylinder) dalam kondisi terpasang dengan baik c. Kondisi <i>Cylinder valve</i> dan <i>electric valve actuator</i> dalam kondisi baik	Teknisi	




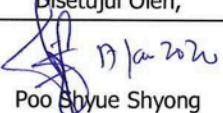
Dokumen ini milik PT Finusolprima Farma Internasional dan bersifat rahasia

 <b>fima</b> INTERNASIONAL A Kalbe Company	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-0001.01</b>
	Judul:  <b>Penggunaan dan Pemeriksaan          Alat Pemadam dan Sistem Pencegah          Kebakaran</b>		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>
			Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>
			Halaman : <b>15 dari 18</b>
Disusun Oleh,	Ditinjau Oleh,	Disetujui Oleh,	
 Nuri Estiana Anggraini HSE Coordinator	 Yunus Dwi Aryanto Eng & HSE Manager	 Poo Shyue Shyong Site Head	
<b>No</b>	<b>Prosedur</b>	<b>Tanggung Jawab</b>	
	d. <i>Control Panel</i> berfungsi / menyala e. Lampu indikator pada smoke detector berkedip f. Tekanan pada tabung aman g. Tidak terdapat kebocoran pada selang h. Catat hasil pemeriksaan dalam Form Pemeriksaan <i>FM200 Fire Suppression System</i> (HS-0001.01-L06)	Teknisi	
<b>5. Definisi</b>			
<b>Istilah</b>	<b>Definisi</b>		
APAR (Alat Pemadam Api Ringan)	Alat pemadam yang mudah dibawa, digunakan secara manual, pada saat kebakaran masih pada tahap awal, yang terbuat dari bahan kimia seperti karbon dioksida, bubuk kimia kering (dry chemical), dan busa (foam)		
Hidran ( <i>Hydrant</i> )	Alat pemadam kebakaran dengan media air, digunakan secara manual, dilengkapi dengan selang gulung dan mulut pemancar air (Nozzle) untuk mengalirkan air bertekanan dalam rangka pemadaman kebakaran		
<i>FM200 Fire Suppression System</i>	Kombinasi antara perangkat sistem pendeteksi dini dan perangkat sistem penindakan yang mampu bekerja secara bersamaan dan secara otomatis. Media pemadam api ramah lingkungan yang berupa gas. Gas yang digunakan HFC-227ea atau 1,1,1,2,3,3,3-Heptafluoropropane		
<b>6. Lampiran</b>			
<b>Identitas Lampiran</b>	<b>Judul</b>		
HS-0001.01-L01	<i>Template</i> Form Pemeriksaan APAR		
HS-0001.01-L02	<i>Template</i> Tag APAR		
HS-0001.01-L03	Cara Penggunaan APAR		
HS-0001.01-L04	Form Pemeriksaan Hidran		
HS-0001.01-L05	<i>Template</i> Tag Hidran		
HS-0001.01-L06	<i>Template</i> Form Pemeriksaan <i>FM200 Fire Suppression System</i>		
HS-0001.01-L07	Denah Instalasi Pemadam Kebakaran		
HS-0001.01-L08	Cara Penggunaan Hidran Luar		

Dokumen ini milik PT Finusolprima Farma Internasional dan bersifat rahasia


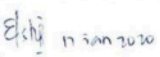
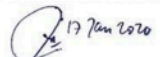
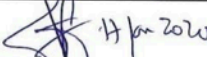
 <b>fima</b> INTERNASIONAL A Kalbe Company	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-0001.01</b>
	Judul:  <b>Penggunaan dan Pemeriksaan          Alat Pemadam dan Sistem Pencegah          Kebakaran</b>		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>
			Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>
			Halaman : <b>16 dari 18</b>
Disusun Oleh,	Ditinjau Oleh,	Disetujui Oleh,	
 Nuri Estiana Anggraini HSE Coordinator	 Yunus Dwi Aryanto Eng & HSE Manager	 Poo Shyue Shyong Site Head	
HS-0001.01-L09	Cara Penggunaan Hidran Dalam		
HS-0001.01-L10	Form Pengujian Hidran Luar		
<b>7. Dokumen Terkait</b>			
<b>Identitas</b>	<b>Judul</b>		
N/A	N/A		
<b>8. Referensi</b>			
<b>Identitas</b>	<b>Judul</b>		
Peraturan Menteri Tenaga Kerja dan Transmigrasi No. 4 tahun 1980	Syarat - Syarat Pemasangan dan Pemeliharaan Alat Pemadam Api Ringan		
Peraturan Menteri Pekerjaan Umum No. 26 tahun 2008	Persyaratan Teknis Sistem Proteksi Kebakaran pada Bangunan Gedung dan Lingkungan		
<b>9. Informasi</b>			
Bila ada pertanyaan tentang Protap ini, hubungi : Koordinator HSE Departemen : Engineering PT Finusolprima Farma Internasional			
<b>10. Riwayat Perubahan</b>			
<b>Versi Dokumen / Tanggal Efektif</b>	<b>Nomor Perubahan, Penyusun dan Deskripsi Singkat Perubahan</b>		
Revisi 03 / 08 Dec 2016	No. FPD 282A/FPD/OHSE/04/16 - Review Periodik		
Versi 00 / 31 Aug 2018	Nuri Estiana A / Perubahan Protap Format Baru, Penambahan protap baru mengenai hidran, Penggabungan PT-CP.E-03-041 Pengoperasian Fenwall FM 200 dan Perubahan no prosedur dari PT-CP.O-01-005 menjadi HS-0001.00		
Versi 01 / 31 Jan 2020	CE1-HS-20-003 / Nuri Estiana A. 1. Perubahan format protap sesuai QS-G001.02 2. Penambahan jenis kebakaran pada poin 4.1.1 3. Penambahan jenis pemadam kebakaran pada poin 4.1.2 4. Penambahan tipe hidran pada poin 4.4.1		

Dokumen ini milik PT Finusolprima Farma Internasional dan bersifat rahasia

 <b>fima</b> <small>INTERNASIONAL</small> <small>A Kalbe Company</small>	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-0001.01</b>		
	Judul:		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>		
	<b>Penggunaan dan Pemeriksaan Alat Pemadam dan Sistem Pencegah Kebakaran</b>		Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>		
			Halaman : <b>17 dari 18</b>		
Disusun Oleh,	Ditinjau Oleh,	Disetujui Oleh,			
 Nuri Estiana Anggraini HSE Coordinator	 Yunus Dwi Aryanto Eng & HSE Manager	 Poo Shyue Shyong Site Head			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td>           5. Penambahan penggunaan hidran dalam pada poin 4.6            6. Penambahan poin pengujian hidran luar secara berkala setiap 1 minggu 1 unit hidran pada poin 4.7.4            7. Penambahan jangka waktu pemeriksaan dan pengujian FM200 <i>fire suppression system</i> secara berkala pada poin 4.8.1            8. Penambahan poin pemeriksaan FM200 <i>fire suppression system</i> pada poin 4.10            9. Perubahan pada lampiran Tag APAR dan Form Pemeriksaan FM200            10. Penambahan lampiran Cara Penggunaan Hidran Dalam dan Luar serta Form Pengujian Hidran Luar            11. Penghilangan poin Pengoperasian Panel Kontrol         </td> </tr> </table>					5. Penambahan penggunaan hidran dalam pada poin 4.6 6. Penambahan poin pengujian hidran luar secara berkala setiap 1 minggu 1 unit hidran pada poin 4.7.4 7. Penambahan jangka waktu pemeriksaan dan pengujian FM200 <i>fire suppression system</i> secara berkala pada poin 4.8.1 8. Penambahan poin pemeriksaan FM200 <i>fire suppression system</i> pada poin 4.10 9. Perubahan pada lampiran Tag APAR dan Form Pemeriksaan FM200 10. Penambahan lampiran Cara Penggunaan Hidran Dalam dan Luar serta Form Pengujian Hidran Luar 11. Penghilangan poin Pengoperasian Panel Kontrol
	5. Penambahan penggunaan hidran dalam pada poin 4.6 6. Penambahan poin pengujian hidran luar secara berkala setiap 1 minggu 1 unit hidran pada poin 4.7.4 7. Penambahan jangka waktu pemeriksaan dan pengujian FM200 <i>fire suppression system</i> secara berkala pada poin 4.8.1 8. Penambahan poin pemeriksaan FM200 <i>fire suppression system</i> pada poin 4.10 9. Perubahan pada lampiran Tag APAR dan Form Pemeriksaan FM200 10. Penambahan lampiran Cara Penggunaan Hidran Dalam dan Luar serta Form Pengujian Hidran Luar 11. Penghilangan poin Pengoperasian Panel Kontrol				
<b>11. Daftar Distribusi</b>					
1. Asli	: QS	:			
2. Salinan	: Direktur	:			
	: Site Head	:			
	: Quality Head	:			
	: Supervisor Line 1 dan 2	:			
	: Supervisor Line 4	:			
	: Manager Logistik	:			
	: Manager Teknik	:			
	: Supervisor Teknik	:			
	: Manager QC	:			
	: Supervisor QC (Lab. Lt. 2)	:			
	: Supervisor QC (Mikrobiologi)	:			

Dokumen ini milik PT Finusolprima Farma Internasional dan bersifat rahasia



 <b>fima</b> INTERNASIONAL A Kalbe Company	<b>PROSEDUR TETAP</b>		No. Dokumen : <b>HS-0001.01</b>			
	Judul:  <b>Penggunaan dan Pemeriksaan          Alat Pemadam dan Sistem Pencegah          Kebakaran</b>		Tanggal Efektif : <b>31 Jan 2020</b>			
			Tanggal Review: <b>31 Jan 2022</b>			
			Halaman : <b>18 dari 18</b>			
Disusun Oleh,		Ditinjau Oleh,		Disetujui Oleh,		
 Nuri Estiana Anggraini HSE Coordinator		 Yunus Dwi Aryanto Eng & HSE Manager		 Poo Shyue Shyong Site Head		
<b>12. Review Periodik</b>						
Ver.	Telah di-review oleh: <i>(Inisial, Tanda tangan &amp; tanggal)</i>		Hasil Review*	Approval QA Manager/MR <i>(Inisial, Tanda tangan &amp; tanggal)</i>	Perpanjangan Masa Berlaku	Verifikasi QS
	Supervisor	Manager				
			Tidak perlu revisi/ perlu revisi			
			Tidak perlu revisi/ perlu revisi			
			Tidak perlu revisi/ perlu revisi			
*Lingkari yang sesuai						

Dokumen ini milik PT Finusolprima Farma Internasional dan bersifat rahasia





fima TAG APAR					
Lokasi	:	Petugas :			
No APAR	:				
Tgl. Pemeriksaan	:				
Media	:				
Kapasitas	:				
No	Bagian	Complies	Not Complies	N/A	Keterangan
1	Nomor Sesuai				
2	Penempatan benar				
3	Layak & mudah dicapai				
4	Alat bersih				
5	Berat <10%				
6	PIN Pengaman dalam kondisi baik				
7	Selang dalam kondisi baik				
8	Tekanan Gas di dalam Tabung APAR				
9	Isi tabung APAR dalam kondisi baik				
10	Expired Tabung APAR				
Pemeriksaan selanjutnya					
HS-0001.01-L02					





HS-0001.01-L02

17 Jan 2020  
MNA

17/1/2020  
RVS

Halaman 1 dari 1

**Petunjuk Penggunaan APAR**  
*How to use fire extinguisher*

-  **T**arik Kunci Pengaman  
**Pull pin**
-  **A**rahkan ke dasar api  
**Aim at base of fire**
-  **T**ekan Gagang  
**Squeeze handle**
-  **S**apukan dari sisi ke sisi  
**Sweep side to side**


HS-0001.01-L03

HS-0001.01-L03

Edisi 2010  
EVA

Halaman 1 dari 1

## Lampiran 3 . Form Pemeriksaan APAR

		Form Pemeriksaan APAR						
Bulan : April 2020								
No.	Lokasi APAR	Jenis APAR	Nomor Tabung	Merk	Berat	Tahun	Tanggal Periksa	Keterangan
1	Kantin Office	Dry Chemical	S001000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
2	Kantin Office	Dry Chemical	S002000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
3	Kantin Produksi	Dry Chemical	S003000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
4	Kantin Produksi	Dry Chemical	S004000	Yamato	3 Kg	2013	17 April 2020	Baik
5	Lobby Office	Dry Chemical	S005000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
6	Lantai 2	Dry Chemical	S006000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
7	Lantai 3	Dry Chemical	S007000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
8	Lantai 2R Server	Gas	S008000	FM 200	Kap. Cyl 40 lbs FM 200 agent 29 lbs	2013	17 April 2020	Baik
9	Ruang B3	Dry Chemical	S009000	Yamato	3 Kg	2018	17 April 2020	Baik
10	Security	Dry Chemical	S010000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
11	Loker Wanita	Dry Chemical	S011000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
12	Loker Wanita	Dry Chemical	S012000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
13	Loker Produksi Lantai 1	Dry Chemical	S013000	Yamato	3 Kg	2018	17 April 2020	Baik
14	Loker Produksi Lantai 1	Dry Chemical	S014000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
15	Depan Ruang Bengkel	Dry Chemical	S1001000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
16	Depan Ruang Bengkel	Dry Chemical	S1002000	Yamato	3 Kg	2018	17 April 2020	Baik
17	Ruang Boiler	Dry Chemical	S1003000	Yamato	3 Kg	2018	17 April 2020	Baik
18	Depan Ruang Genset	Dry Chemical	S1004000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
19	Depan Ruang Genset	Dry Chemical	S1005000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
20	Ruang Kompresor	Dry Chemical	S1006000	Swordsman	6 Kg	2013	17 April 2020	Baik
21	Ruang Kompresor	Dry Chemical	S1007000	Swordsman	6 Kg	2013	17 April 2020	Baik
22	Manzanine 2 koridor 1 dekat tangga	Dry Chemical	S1008000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
23	Manzanine 2 koridor setelah loker teknik	Dry Chemical	S1009000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
24	Manzanine 1 dekat emergency arah man koridor	Dry Chemical	S1010000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
25	Manzanine 1 dekat tepat peralatan service AC	Dry Chemical	S1011000	Yamato	3 Kg	2013	17 April 2020	Baik
26	Manzanine 2 dekat pintu emergency	Dry Chemical	S1012000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
27	Dekat emergency exit manzanine 1	Dry Chemical	S1013000	Yamato	3 Kg	2013	17 April 2020	Baik
28	Ruang PUTM	Dry Chemical	S1014000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
29	Ruang PUTM	Dry Chemical	S1015000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
30	Dalam ruang bengkel	Dry Chemical	S1016000	Pyramid	6 Kg	2013	17 April 2020	Baik
31	Ruang Chemical	Dry Chemical	S1017000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
32	Koridor R. Mixing Line 2	Dry Chemical	S3001000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
33	Koridor Mixing Line 2	Dry Chemical	S302000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
34	Koridor menuju Gilowy	Dry Chemical	S303000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
35	Koridor menuju Gilowy	Dry Chemical	S304000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
36	Koridor gray bag printing/ koridor black lantai 1	Dry Chemical	S305000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
37	Koridor gray bag printing/ koridor black lantai 1	Dry Chemical	S306000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
38	Koridor grey/ ruang stag after timbang	Dry Chemical	S307000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
39	Koridor grey/ ruang stag after timbang	Dry Chemical	S308000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
40	Ruang filling Line 1	Dry Chemical	S601000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
41	Ruang filling Line 2	Dry Chemical	S602000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
42	Ruang packing depan autoclave	Dry Chemical	S701000	Yamato	3 Kg	2013	17 April 2020	Baik
43	Ruang packing depan autoclave	Dry Chemical	S702000	Yamato	3 Kg	2013	17 April 2020	Baik
44	Ruang kemas Line 2/ koridor black lantai 1	Dry Chemical	S703000	Yamato	3 Kg	2013	17 April 2020	Baik
45	Ruang kemas Line 2/ koridor black lantai 1	Dry Chemical	S704000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
46	Ruang kemas Line 1 dekat pintu masuk material	Dry Chemical	S705000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
47	Ruang kemas Line 1 dekat pintu masuk material	Dry Chemical	S706000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
48	Ruang dekat lift OTIS 2 ton/ WIP	Dry Chemical	S707000	Yamato	3 Kg	2013	17 April 2020	Baik
49	Ruang dekat lift OTIS 2 ton/ WIP	Dry Chemical	S708000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
50	Ruang Saging botol	Dry Chemical	S709000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
51	Ruang Saging botol	Dry Chemical	S710000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
52	Koridor black depan IHB	Dry Chemical	S711000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
53	Dekat ruang timbang Line 4/ Pintu emergency dekat lift barang	Dry Chemical	S712000	Yamato	3 Kg	2018	17 April 2020	Baik
54	Dekat ruang timbang Line 4/ Pintu emergency dekat lift barang	Dry Chemical	S713000	Yamato	3 Kg	2018	17 April 2020	Baik
55	Ruang packing Line 4	Dry Chemical	S714000	Aparindo	6 Kg	2013	17 April 2020	Baik
56	Ruang packing Line 4	Dry Chemical	S715000	Aparindo	6 Kg	2013	17 April 2020	Baik
57	Ruang Packing Line 4 samping getinge 3 & 4	Dry Chemical	S716000	Yamato	3 Kg	2018	17 April 2020	Baik
58	Ruang meeting Line 4	Dry Chemical	S717000	Yamato	3 Kg	2018	17 April 2020	Baik
59	Ruang meeting Line 4	Dry Chemical	S718000	Yamato	3 Kg	2018	17 April 2020	Baik
60	Ruang admin Line 4	Dry Chemical	S719000	Yamato	3 Kg	2018	17 April 2020	Baik
61	Staging carload botol	Dry Chemical	S720000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
62	Depan ruang sampling	Dry Chemical	S8001000	Yamato	3 Kg	2013	17 April 2020	Baik
63	Gudang finish good dekat pintu emergency	Dry Chemical	S8002000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
64	Gudang raw material dekat pintu emergency	Dry Chemical	S8003000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
65	Gudang raw material/ koridor black lantai 1	Dry Chemical	S8004000	Yamato	3 Kg	2013	17 April 2020	Baik
66	Gudang raw material/ koridor black lantai 1	Dry Chemical	S8005000	Yamato	3 Kg	2013	17 April 2020	Baik
67	Depan laboratorium lantai 2	Dry Chemical	S9001000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
68	Depan ruang control	Dry Chemical	S9002000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
69	Samping ruang spare part	Dry Chemical	S9003000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
70	Laboratorium lantai 3	Dry Chemical	S9004000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
71	Laboratorium lantai 4	Dry Chemical	S9005000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
72	Ruang RM/PM	Gas	S9006000	FM 200	Kap. Cyl. 125 lbs FM 200 agent 82 lbs	2013	17 April 2020	Baik
73	Ruang kimia fisika	Gas	S9007000	FM 200	Kap. Cyl. 350 lbs FM 200 agent 254 lbs	2013	17 April 2020	Baik
74	Ruang asam lantai 4	Dry Chemical	S9008000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
75	Ruang instrument lantai 4	Dry Chemical	S9009000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
76	Samping pintu exit lantai 3	Dry Chemical	S9010000	Aparindo	6 Kg	2013	17 April 2020	Baik
77	Depan auditorium	Dry Chemical	S9011000	Protect	6 Kg	2013	17 April 2020	Baik
78	Depan ruang admin engineering	Dry Chemical	S9012000	Yamato	3 Kg	2012	17 April 2020	Baik
79	Ruang QA dan QS	Dry Chemical	S9013000	Yamato	3 Kg	2019	17 April 2020	Baik
80	Rumah lift 1,5 ton	Dry Chemical	S9014000	Protect	6 Kg	2013	17 April 2020	Baik
81	Ruang tools storage Line 4	Dry Chemical	S7021000	Yamato	3 Kg	2013	17 April 2020	Baik
82	Ruang tools storage Line 4	Dry Chemical	S7022000	Yamato	3 Kg	2013	17 April 2020	Baik
	Template form ini sudah di setujui dan dapat digunakan							
	HS-0001-L01							