




LAMPIRAN



Lampiran 1 : Surat Permohonan Magang

 Universitas
Esa Unggul
KAMPUS HARAPAN INDAH

SURAT PERMOHONAN IZIN MAGANG
Nomor : 041/UEU/BAA-KHI/PIM/VI/2020

Kepada Yth.
Kepala SDM PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia
Kawasan Industri KIIC Lot DD1
Jl. Permata Raya Kerawang Barat Simarbaya Kec Teluk Jambe Timur
Karawang, Jawa Barat


Sehubungan dengan kewajiban untuk melaksanakan magang sebagai persyaratan untuk meraih gelar Sarjana, bersama dengan surat ini, mohon dengan hormat Bapak/Ibu berkenan memberikan rekomendasi izin magang ke PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia, kepada mahasiswa:

Nama : Lisa Nur Azizah
NIM : 20170301120
NO HP : 081382784422
Email : lisnurazizah08@gmail.com
Fakultas : Ilmu-Ilmu Kesehatan
Program Studi : Kesehatan Masyarakat – K3

Adapun pelaksanaan magang tersebut pada bulan Agustus 2020

Demikian atas bantuan dan kerjasamanya, kami ucapkan terima kasih.

Bekasi 8 Juni 2020


Ari Wibowo S.H.
Biro Administrasi Akademik

Jl. Medan Satria Komplek Office Park Blok S No. 15-17, Gedung Boulevard Kota Harapan Indah - Bekasi
(021) 8838 1494, 883 1475, 0812 9556 9090

www.esaunggul.ac.id
e-mail : kampus@esaunggul.ac.id

Lampiran 2 : Surat Persetujuan Magang PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia

PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia

Jl. Laks. Yos Sudarso, Sunter II Jakarta Utara
Phone: 8904222 (Hunting)

No. Reff : 0059/HRD/LTR/2020

Karawang, 23 Juni, 2020

Kepada Yth.

Pimpinan Universitas Esa Unggul
Kampus Harapan Indah.

Perihal : **Balasan Permohonan Praktek Kerja Lapangan**

Dengan Hormat,

Menjawab surat Saudara nomor : 041/UEU/BAA-KHI/PIM/VI/2020 mengenai permohonan Praktek Kerja Lapangan dengan Peserta :

Nama	NIM	Program Studi	Waktu
Lisa Nur Azizah	20170301120	Kesehatan Masyarakat	27 Juni s/d 28 Agustus 2020

Kami terima Mahasiswi tersebut untuk melakukan Praktek Kerja Lapangan di perusahaan kami yang akan kami tempatkan di Jl. Permata Raya Lot DD-1, Kawasan Industri KIIC, Plant #2 pada waktu yang ditentukan di atas.

Maka kami mohon Peserta dapat mematuhi peraturan yang ada di PT. Toyota Manufacturing Indonesia.

Demikian dari kami atas kerjansamanya kami ucapkan terima kasih .

Hormat Kami,



PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA

Ferdysupriyadi
Learning Center Division

Tembusa : ~ PAD
~ File

Lampiran 3 : Formulir Pemantauan Magang

FORM C



FORMULIR PEMANTAUAN MAGANG
PROGRAM STUDI KESEHATAN MASYARAKAT
UNIVERSITAS ESA UNGGUL

(Diisi oleh Pembimbing Lapangan)

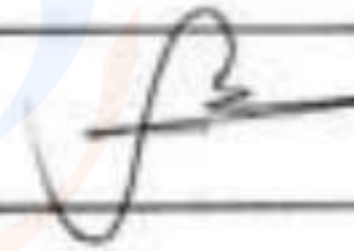
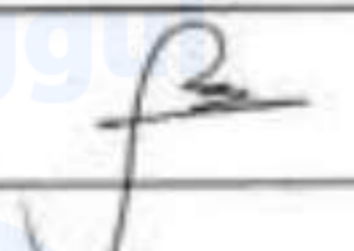
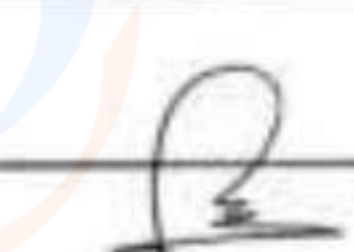
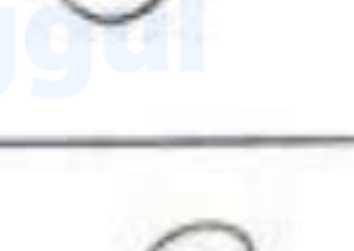

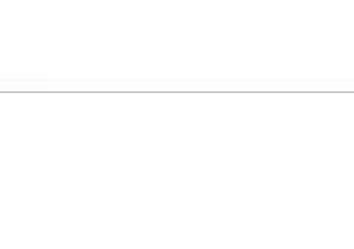

Nama : Lisa Nur Arzah .


NIM : 2017 030 1120

Judul Magang : Gambaran Program Quality Control Circle (QCC) di PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia .


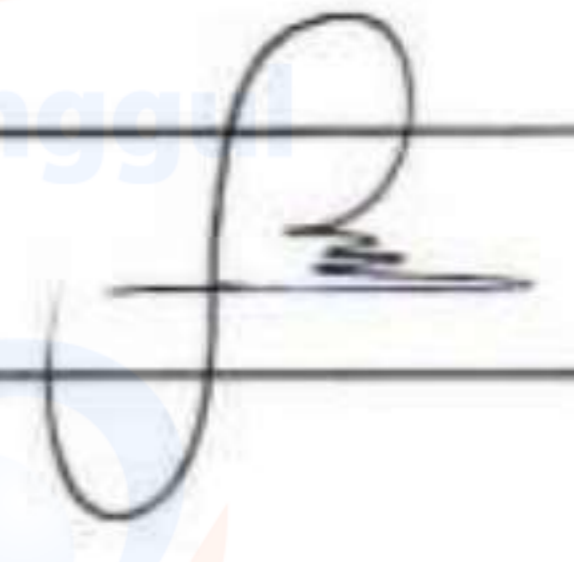


Dosen Pembimbing : Dian Meilana .

Lapangan

No.	Tanggal	Kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	27 Juni 2020	Mahasiswa Mengetahui Profil Perusahaan & berdiskusi dgn Pembimbing lapangan.	
2.	28 Juni 2020	Mahasiswa diskusi dgn pembimbing lapangan terkait Program Magang.	
3.	29 Juni 2020	Mahasiswa Mengetahui Program K3 yang ada di PT Toyota	
4.	30 Juni 2020	Mahasiswa Mempelajari Program K3 tentang Edukasi Covid 19	
5.	31 Juni 2020	Mahasiswa Mempelajari Program K3 tentang Safety Awareness & QA	
6.	3 Agustus 2020	Mahasiswa Mempelajari Program K3 tentang SR dan QCC	
7.	4 Agustus 2020	Mahasiswa berdiskusi dengan pembimbing lapangan terkait Program	
8.	5 Agustus 2020	Mahasiswa Mempelajari Program Toyota Way.	
9.	6 Agustus 2020	Mahasiswa Mempelajari Program Basic Environment serta	
10.	7 Agustus 2020	Mulai menyusun latarbelakang laporan magang .	



**FORMULIR PEMANTAUAN MAGANG
PROGRAM STUDI KESEHATAN MASYARAKAT
UNIVERSITAS ESA UNGGUL**



No.	Tanggal	Kegiatan	Paraf Pembimbing
10.	10 Agustus 2020.	Mahasiswa menyusun latar belakang laporan magang dan mempelajari Program Basic ATSE Awareness	
11.	11 Agustus 2020.	Mahasiswa menyusun latar belakang tujuan dan manfaat pada laporan magang dan mempelajari program Etika Kerja.	
12.	12 Agustus 2020.	Mahasiswa mengetahui gambaran PT TMMIN dan mempelajari Program Safety Riding dan Basic TB	
13.	13 Agustus 2020.	Mahasiswa mempelajari Program Pola hidup Sehat & Identifikasi	
14.	14 Agustus 2020.	Mahasiswa mempelajari gambaran Program Basic Desain Grapic PPT dan gambaran Program PT-TMMIN 7 Main Principles.	
15.	18 Agustus 2020.	Mahasiswa mengetahui SDM yg terlibat dalam Program yg diambil dan mempelajari Program manajemen Keuangan Karyawan.	
16.	19 Agustus 2020.	Mahasiswa mengetahui Profil Quality Control division	
17.	21 Agustus 2020.	Mahasiswa mengetahui Sarana Prasarana pada program yg diambil.	

Catatan:

1. Pelaksanaan magang dilaksanakan selama 22 (dua puluh dua) hari kerja
2. Setelah penulisan magang selesai, formulir ini dilampirkan untuk mengajukan sidang magang.



**FORMULIR PEMANTAUAN MAGANG
PROGRAM STUDI KESEHATAN MASYARAKAT
UNIVERSITAS ESA UNGGUL**

No.	Tanggal	Kegiatan	Paraf Pembimbing
18.	24 Agustus 2020	Mahasiswa mengetahui sumber anggaran dari program yang diambil.	
19.	25 Agustus 2020	Mahasiswa mempelajari gambaran Program TPM dan Program Panduan New Normal	
20.	26 Agustus 2020	Mahasiswa mempelajari Program TNGA dan Knowledge.	
21.	27 Agustus 2020	Mahasiswa mengetahui metode dalam program yang diambil.	
22.	28 Agustus 2020	Mahasiswa mengetahui Pengorganisasian dalam Program yang di ambil.	




Catatan:

1. Pelaksanaan magang dilaksanakan selama 22 (dua puluh dua) hari kerja
2. Setelah penulisan magang selesai, formulir ini dilampirkan untuk mengajukan sidang magang.

Lampiran 4 : Formulir Nilai Pelaksanaan Magang oleh Pembimbing Lapangan

FORM E



**FORMULIR NILAI PELAKSANAAN MAGANG
PROGRAM STUDI KESEHATAN MASYARAKAT
UNIVERSITAS ESA UNGGUL**

(Diisi oleh Pembimbing Lapangan)

Nama : Lisa Nur Azreah

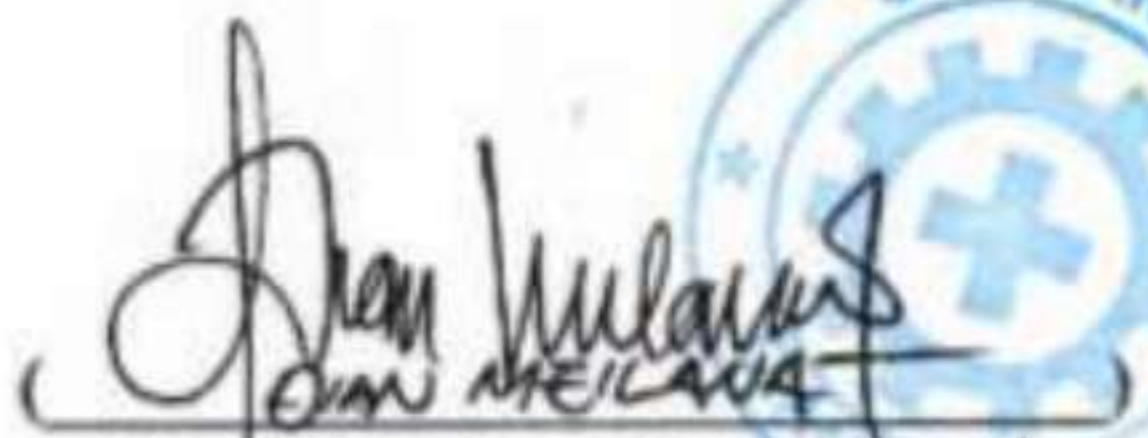

NIM : 2019 030 1120

Judul Magang : Gambaran Program Quality Control Circle (QCC) di PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia.

No.	Aspek yang Dinilai	Nilai
1	Kehadiran (Jumlah, Kedisiplinan, dll)	9,5
2	Aktivitas (Kualitas bekerja, kerja sama dengan teman/petugas, dll)	9,0
3	Sikap (Cara berpakaian, kesopanan, kesungguhan, inisiatif, dll)	9,5


Keterangan:
Nilai maksimal setiap aspek penilaian adalah 10

Jakarta, 28-AGUSTUS 2020

Tanda tangan, nama, stempel
NR REG 9406446

Lampiran 5 : Undangan Pertemuan QCC



PAPRES

Jakarta, 03 Juli 2015

No : 007 / QCC - PAPRES
 Perihal : Undangan Meeting QCC

No	Nama	Paraf	No	Nama	Paraf
1	HANDOYO	<i>[Signature]</i>	11	A RIFAI	<i>[Signature]</i>
2	BUDI S	<i>[Signature]</i>	12	DASUKI (DM)	<i>[Signature]</i>
3	PUJIANTO	<i>[Signature]</i>	13	SUPRIYADI	<i>[Signature]</i>
4	KEVIN C	<i>[Signature]</i>	14		
5	ARIF K	<i>[Signature]</i>	15		
6	M NUR	<i>[Signature]</i>	16		
7	ARNADI	<i>[Signature]</i>	17		
8	SUYETNO	<i>[Signature]</i>	18		
9	A. AHYAR	<i>[Signature]</i>	19		
10	G. WISNU	<i>[Signature]</i>	20		

Dengan Hormat,
 Saya mengundang bapak - bapak sekalian pada:

Hari/tanggal: Rabu / 03 Juli 2015
 Jam: 20.00 WIB
 Tempat: GRS 1 LMK II
 Agenda: Sesi 5. Rencana Pengembangan

Kehadiran bapak - bapak sekalian tepat pada waktunya sangat diharapkan.
 Atas perhatian dan kerjasamanya saya ucapkan terimakasih

Hormat saya
 (Thema leader)
[Signature]
 (KEVIN C)

Lampiran 6 : Rersume Aktivitas Meeting QCC PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia Quality Control Circle

PT TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA
RESUME AKTIVITAS MEETING QCC
PAPRES

NAMA GROUP : SPEED UP KARTU UJI DANTRIK
NO PART : 47712 060 20

Time :
 No. : 21
 Departemen :
 Produk :
 Seksi :
 Line : 11

II. AGENSI

No.	Nama	No. Induk	Part	Umur
1	Adnan	000240		
2	Handoyo	000241		
3	Budi S	000242		
4	Kevin C	000243		
5	Arif R E	000244		
6	Pustanto	000245		
7	M Nur	000246		
8	A Rifa'i	000247		
9	Suyitno	000248		
10	A Anwar	000249		
11	B Wisnu	000250		
12	Arhadi	000251		
13	Dasuki	000252		

III. STEP QCC (Beri tanda pada meeting)

1	MEMENYURKAN TIM	✓
2	ANALISA KUNCI YANG RUMAH	✓
3	PENYETAPAN TARGET	✓
4	ANALISA SEBAB AKIBAT	✓
5	BENYAK PENANGANAN	✓
6	BENYAK LINGKUNGAN KERJA	✓
7	EVALUASI HASIL	✓
8	STANDARISASI & TINDAK LANJUT	✓

IV. PENINJAI

No.	Nama	Seksi
1		
2		
3		

V. PERMASALAHAN YANG TIMBUL DALAM MEETING INI
 Tidak dapat mengidentifikasi penyebab

VI. BENYAK MEETING SELANJUTNYA
 Mengurangi frekuensi meeting

VII. URAIAN ATASAN

Atasan (Supervisor):
 - Buat tim yang kompak
 - dan pilang supaya
 - lancar

Manager / Department Head:
 - Pastikan dengan baik & disiplin
 - dan lakukan evaluasi secara berkala
 - dan lakukan

Signature Boxes:

MEMBER	LEADER	LEADER	FACILITATOR	NOTES	
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
	KEVIN C	BUDI S	HANDYO	SUYITNO	

Contoh resume pertemuan QCC. Sumber: Toyota Indonesia

Lampiran 7 : Struktur Organisasi Quality Control Division (QCD) PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia (PT TMMIN)

PT TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA Quality Control Division 1587 TMM I.P. - 5 SHFT		QC INSPECTION #2 DEPARTMENT Effective as of September 2008		Partwork, 14 Sept 2008	
ORGANIZATION		TITLE		JOB NO.	
<p>QUALITY CONTROL SUPERVISOR</p> <p>1. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>2. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>3. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>4. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>5. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>6. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>7. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>8. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>9. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>10. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>11. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>12. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>13. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>14. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>15. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>16. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>17. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>18. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>19. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>20. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>21. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>22. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>23. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>24. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>25. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>26. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>27. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>28. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>29. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p> <p>30. QUALITY CONTROL SUPERVISOR (1)</p>	<p>QC SUPERVISOR</p> <p>31. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>32. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>33. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>34. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>35. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>36. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>37. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>38. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>39. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>40. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>41. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>42. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>43. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>44. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>45. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>46. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>47. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>48. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>49. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>50. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>51. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>52. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>53. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>54. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>55. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>56. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>57. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>58. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>59. QC SUPERVISOR (1)</p> <p>60. QC SUPERVISOR (1)</p>	<p>QC INSPECTOR</p> <p>61. QC INSPECTOR (1)</p> <p>62. QC INSPECTOR (1)</p> <p>63. QC INSPECTOR (1)</p> <p>64. QC INSPECTOR (1)</p> <p>65. QC INSPECTOR (1)</p> <p>66. QC INSPECTOR (1)</p> <p>67. QC INSPECTOR (1)</p> <p>68. QC INSPECTOR (1)</p> <p>69. QC INSPECTOR (1)</p> <p>70. QC INSPECTOR (1)</p> <p>71. QC INSPECTOR (1)</p> <p>72. QC INSPECTOR (1)</p> <p>73. QC INSPECTOR (1)</p> <p>74. QC INSPECTOR (1)</p> <p>75. QC INSPECTOR (1)</p> <p>76. QC INSPECTOR (1)</p> <p>77. QC INSPECTOR (1)</p> <p>78. QC INSPECTOR (1)</p> <p>79. QC INSPECTOR (1)</p> <p>80. QC INSPECTOR (1)</p> <p>81. QC INSPECTOR (1)</p> <p>82. QC INSPECTOR (1)</p> <p>83. QC INSPECTOR (1)</p> <p>84. QC INSPECTOR (1)</p> <p>85. QC INSPECTOR (1)</p> <p>86. QC INSPECTOR (1)</p> <p>87. QC INSPECTOR (1)</p> <p>88. QC INSPECTOR (1)</p> <p>89. QC INSPECTOR (1)</p> <p>90. QC INSPECTOR (1)</p> <p>91. QC INSPECTOR (1)</p> <p>92. QC INSPECTOR (1)</p> <p>93. QC INSPECTOR (1)</p> <p>94. QC INSPECTOR (1)</p> <p>95. QC INSPECTOR (1)</p> <p>96. QC INSPECTOR (1)</p> <p>97. QC INSPECTOR (1)</p> <p>98. QC INSPECTOR (1)</p> <p>99. QC INSPECTOR (1)</p> <p>100. QC INSPECTOR (1)</p>	<p>QC INSPECTOR</p> <p>101. QC INSPECTOR (1)</p> <p>102. QC INSPECTOR (1)</p> <p>103. QC INSPECTOR (1)</p> <p>104. QC INSPECTOR (1)</p> <p>105. QC INSPECTOR (1)</p> <p>106. QC INSPECTOR (1)</p> <p>107. QC INSPECTOR (1)</p> <p>108. QC INSPECTOR (1)</p> <p>109. QC INSPECTOR (1)</p> <p>110. QC INSPECTOR (1)</p> <p>111. QC INSPECTOR (1)</p> <p>112. QC INSPECTOR (1)</p> <p>113. QC INSPECTOR (1)</p> <p>114. QC INSPECTOR (1)</p> <p>115. QC INSPECTOR (1)</p> <p>116. QC INSPECTOR (1)</p> <p>117. QC INSPECTOR (1)</p> <p>118. QC INSPECTOR (1)</p> <p>119. QC INSPECTOR (1)</p> <p>120. QC INSPECTOR (1)</p> <p>121. QC INSPECTOR (1)</p> <p>122. QC INSPECTOR (1)</p> <p>123. QC INSPECTOR (1)</p> <p>124. QC INSPECTOR (1)</p> <p>125. QC INSPECTOR (1)</p> <p>126. QC INSPECTOR (1)</p> <p>127. QC INSPECTOR (1)</p> <p>128. QC INSPECTOR (1)</p> <p>129. QC INSPECTOR (1)</p> <p>130. QC INSPECTOR (1)</p> <p>131. QC INSPECTOR (1)</p> <p>132. QC INSPECTOR (1)</p> <p>133. QC INSPECTOR (1)</p> <p>134. QC INSPECTOR (1)</p> <p>135. QC INSPECTOR (1)</p> <p>136. QC INSPECTOR (1)</p> <p>137. QC INSPECTOR (1)</p> <p>138. QC INSPECTOR (1)</p> <p>139. QC INSPECTOR (1)</p> <p>140. QC INSPECTOR (1)</p>	<p>QC INSPECTOR</p> <p>141. QC INSPECTOR (1)</p> <p>142. QC INSPECTOR (1)</p> <p>143. QC INSPECTOR (1)</p> <p>144. QC INSPECTOR (1)</p> <p>145. QC INSPECTOR (1)</p> <p>146. QC INSPECTOR (1)</p> <p>147. QC INSPECTOR (1)</p> <p>148. QC INSPECTOR (1)</p> <p>149. QC INSPECTOR (1)</p> <p>150. QC INSPECTOR (1)</p> <p>151. QC INSPECTOR (1)</p> <p>152. QC INSPECTOR (1)</p> <p>153. QC INSPECTOR (1)</p> <p>154. QC INSPECTOR (1)</p> <p>155. QC INSPECTOR (1)</p> <p>156. QC INSPECTOR (1)</p> <p>157. QC INSPECTOR (1)</p> <p>158. QC INSPECTOR (1)</p> <p>159. QC INSPECTOR (1)</p> <p>160. QC INSPECTOR (1)</p> <p>161. QC INSPECTOR (1)</p> <p>162. QC INSPECTOR (1)</p> <p>163. QC INSPECTOR (1)</p> <p>164. QC INSPECTOR (1)</p> <p>165. QC INSPECTOR (1)</p> <p>166. QC INSPECTOR (1)</p> <p>167. QC INSPECTOR (1)</p> <p>168. QC INSPECTOR (1)</p> <p>169. QC INSPECTOR (1)</p> <p>170. QC INSPECTOR (1)</p> <p>171. QC INSPECTOR (1)</p> <p>172. QC INSPECTOR (1)</p> <p>173. QC INSPECTOR (1)</p> <p>174. QC INSPECTOR (1)</p> <p>175. QC INSPECTOR (1)</p> <p>176. QC INSPECTOR (1)</p> <p>177. QC INSPECTOR (1)</p> <p>178. QC INSPECTOR (1)</p> <p>179. QC INSPECTOR (1)</p> <p>180. QC INSPECTOR (1)</p>	<p>QC INSPECTOR</p> <p>181. QC INSPECTOR (1)</p> <p>182. QC INSPECTOR (1)</p> <p>183. QC INSPECTOR (1)</p> <p>184. QC INSPECTOR (1)</p> <p>185. QC INSPECTOR (1)</p> <p>186. QC INSPECTOR (1)</p> <p>187. QC INSPECTOR (1)</p> <p>188. QC INSPECTOR (1)</p> <p>189. QC INSPECTOR (1)</p> <p>190. QC INSPECTOR (1)</p> <p>191. QC INSPECTOR (1)</p> <p>192. QC INSPECTOR (1)</p> <p>193. QC INSPECTOR (1)</p> <p>194. QC INSPECTOR (1)</p> <p>195. QC INSPECTOR (1)</p> <p>196. QC INSPECTOR (1)</p> <p>197. QC INSPECTOR (1)</p> <p>198. QC INSPECTOR (1)</p> <p>199. QC INSPECTOR (1)</p> <p>200. QC INSPECTOR (1)</p> <p>201. QC INSPECTOR (1)</p> <p>202. QC INSPECTOR (1)</p> <p>203. QC INSPECTOR (1)</p> <p>204. QC INSPECTOR (1)</p> <p>205. QC INSPECTOR (1)</p> <p>206. QC INSPECTOR (1)</p> <p>207. QC INSPECTOR (1)</p> <p>208. QC INSPECTOR (1)</p> <p>209. QC INSPECTOR (1)</p> <p>210. QC INSPECTOR (1)</p> <p>211. QC INSPECTOR (1)</p> <p>212. QC INSPECTOR (1)</p> <p>213. QC INSPECTOR (1)</p> <p>214. QC INSPECTOR (1)</p> <p>215. QC INSPECTOR (1)</p> <p>216. QC INSPECTOR (1)</p> <p>217. QC INSPECTOR (1)</p> <p>218. QC INSPECTOR (1)</p> <p>219. QC INSPECTOR (1)</p> <p>220. QC INSPECTOR (1)</p>

Lampiran 8 : Kondisi Lapangan

