

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN COVER	i
HALAMAN JUDUL	ii
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN	iii
HALAMAN PENGESAHAN	iv
HALAMAN TANDA LULUS	v
HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	x
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR GAMBAR	xvii
DAFTAR LAMPIRAN	xxii
ABSTRAK	

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-3
1.3 Pembatasan Masalah	I-3
1.4 Tujuan Penelitian	I-4
1.5 Sistematika Penulisan	I-5

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Ergonomi	II-1
2.1.1 Definisi Ergonomi	II-1
2.1.2 Tujuan Ergonomi	II-2
2.1.3 Kapasitas Kerja	II-3

2.2 <i>Cumulative Trauma Disorder</i>	II-5
2.3 Metode Penilaian Poster Kerja	II-10
2.3.1 REBA (<i>Rapid Entire body Assasment</i>)	II-11
2.4 <i>Nordic Body Map</i>	II-21
2.5 Perancangan dan Pengembangan Produk	II-25
2.6 Antropometri	II-27
2.6.1 Definisi Antropometri	II-27
2.6.2 Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Antropometri	II-27
2.7 <i>Morphological Chart</i>	II-31
2.8 Seleksi Konsep	II-32
2.9 Perancangan Tata Letak Lini	II-34

BAB III METODE PENELITIAN

3.1 Subjek dan Objek Penelitian	III-1
3.2 Tempat dan Waktu Penelitian	III-1
3.3 Instrumen Penelitian	III-1
3.4 Diagram Alir Penelitian	III-2
3.4.1 Studi Lapangan	III-5
3.4.2 Perumusan Masalah	III-5
3.4.3 Tujuan Penelitian	III-5
3.4.4 Studi Pustaka	III-5
3.4.5 Pengumpulan Data Perusahaan	III-6
3.4.6 Pengumpulan dan Pengolahan Data Metode Kerja Operator	III-6
3.4.7 Pengumpulan dan Pengolahan Data <i>Nordic Body Map</i>	III-6
3.4.8 Penilaian Postur Kerja dengan Menggunakan Metode <i>Rapid Upper Limb Assasment (RULA)</i>	III-7
3.4.9 Pengumpulan Data Antropometri Fasilitas	III-8

3.4.10 Usulan Perbaikan Sistem Kerja	III-8
3.4.11 Analisa Estimasi Biaya	III-9
3.4.12 Kesimpulan dan Saran	III-9

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Lokasi Penelitian	IV-1
4.1.1 Profil Perusahaan	IV-1
4.1.2 Lokasi dan <i>Layout</i> Pabrik	IV-1
4.1.3 Visi dan Misi	IV-2
4.1.3.1 Visi	IV-2
4.1.3.2 Misi	IV-2
4.1.4 Produk dan Pemasaran	IV-2
4.1.4.1 Produk yang Dihasilkan	IV-2
4.1.4.2 Pemasaran	IV-4
4.1.5 Tenaga Kerja dan Jam Kerja	IV-4
4.2 Proses Manufaktur	IV-5
4.2.1 Bahan Baku	IV-8
4.2.2 Mesin yang Digunakan	IV-8
4.2.3 Proses Produksi	IV-11
4.3 Pengumpulan dan Pengolahan Data Metode Kerja Operator ...	IV-20
4.3.1 Pengumpulan Data Metode Kerja Operator	IV-20
4.3.2 Pengolahan Data Metode Kerja	IV-24
4.4 Pengumpulan dan Pengolahan Data <i>Nordic Body Map</i>	IV-26
4.4.1 Pengumpulan Data <i>Nordic Body Map</i>	IV-26
4.4.2 Pengolahan Data <i>Nordic Body Map</i>	IV-28
4.4.3 Analisa Hasil Data <i>Nordic Body Map</i>	IV-30
4.5 Penilaian Postur Kerja dengan Metode RULA	IV-32
4.5.1 Pengumpulan Data Penilaian Postur Kerja dengan Metode	

RULA	IV-32
4.5.2 Pengolahan Data Postur Kerja dengan Metode RULA	IV-49
4.6 Pengumpulan Data Antropometri Fasilitas	IV-50
4.7 Usulan Perbaikan Sistem Kerja	IV-51
4.7.1 Usulan Perbaikan Tata Letak Fasilitas Lini <i>Fannet</i>	
PT. Tripacific Electrindo	IV-51
4.7.2 Usulan Perbaikan Fasilitas Kerja Proses Produksi <i>Front</i>	
<i>Guard</i> Pada Mesin <i>Outring</i>	IV-55
4.7.2.1 Identifikasi Kebutuhan Operator	IV-56
4.7.2.2 Spesifikasi Produk	IV-58
4.7.2.3 Spesifikasi Akhir	IV-60
4.7.2.4 Menentukan Konsep Rancangan	IV-63
4.7.2.5 Seleksi Konsep	IV-78
4.7.2.6 Analisa Biaya	IV-80

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan	V-1
6.2 Saran	V-2

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN