

ABSTRAK

PT. Total Reka Engineering adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang industri pembuatan tabung gas elpiji 3 kg. Perusahaan ini didukung oleh peralatan yang digunakan untuk kegiatan proses produksi yang memadai seperti mesin *cutting*, mesin *hydraulic press*, mesin *offseade*, mesin *hydraulic pres logo*, mesin las *rool elektroda weld*, mesin las *circrum SAW (Sumberged Arc Welding)*, *hydrottest*, *gerinda*, mesin *bras*, *oven*, mesin *kompresor*.

Masalah yang terjadi pada PT. Total Reka Engineering adalah waktu pada pembuatan tabung gas elpiji 3 kg yang cukup lama terutama pada proses *hydrottest*, proses *grinda* dan proses *oven*. Salah satu cara yang dapat di lakukan untuk menanggulangi masalah tersebut dengan cara memberikan usulan perbaikan elemen kerja pada pembuatan tabung gas elpiji 3 kg. Seperti penambahan operator dan pergantian alat yang lebih baru.

Sebelum perbaikan waktu baku pada proses *hiderotes* 41.27 dan waktu baku sesudah perbaikan 23.73 detik, sedangkan untuk waktu baku pada proses *gerinda* sebelum perbaikan 61,22 detik dan waktu baku sesudah perbaikan sebesar 58.10 detik, Untuk proses *oven* waktu baku sebelum perbaikan sebesar 56,36 detik dan sesudah perbaikan sebesar 51,87 detik.

Dari analisis yang dilakukan oleh penulis, maka dapat terlihat kapasitas produksi sehelum usulan perbaikan sebesar 127 unit/ hari dan setelah usulan perbaikan elemen kerja menunjukkan bahwa kapasitas produksi untuk menghasilkan tabung Gas Elpiji 3 kg / hari sebanyak 134 unit, sehingga terjadi kenaikan produksi menjadi 7 unit / hari.