

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar belakang masalah

Dengan berkembangnya teknologi dan tuntutan untuk selalu meningkatkan produktivitas maka diperlukan evaluasi dan perbaikan system kerja menjadi hal utama, analisa studi gerak, pengamatan waktu proses produksi dan memperbaiki design layout mesin merupakan upaya-upaya untuk meningkatkan produktivitas kerja. Dalam kajian perancangan sistem kerja, manusia merupakan salah satu elemen utama didalam suatu sistem kerja. Sistem kerja adalah suatu kesatuan yang elemen-elemen penyusunnya terdiri dari manusia, material, mesin dan peralatan, metode kerja, serta lingkungan kerja yang saling berkaitan dan berinteraksi satu sama lain dalam mencapai suatu tujuan yang sama.

Dan dalam perancangan system kerja juga dilakukan suatu rancangan tata letak dalam satu lini produksi, hal ini dimaksudkan agar dalam proses pembuatan tiap produk agar diketahui jarak antar tiap mesin untuk mengurangi waktu gerakan, sehingga proses dalam membuat satu produk tersebut lebih efisien

Pada penelitian ini, dilakukan di PT . WACOAL INDONESIA yaitu perusahaan yang bergerak di bidang garmen dalam pembuatan pakaian dalam wanita, dan pengamatan ini dilakukan pada produk brassiere (article IB 8008) oleh karena itu proses yang dilakukan dalam pembuatan produk ini menggunakan mesin jahit, sehingga gerakan operator dalam mengerjakan tiap proses produk sangat berpengaruh dengan elemen gerakan – gerakan yang dilakukan operator sehingga efisiensi gerakan sangat diperlukan agar target produksi tercapai

1.2 Perumusan Masalah

Pokok permasalahan yang dihadapi pada PT. Wacoal Indonesia cara kerja yang tidak efisien, dan adapun kondisi rill yang dihadapi pada pada proses pembuatan brasire sebagai berikut :

1. Perusahaan ingin mengetahui gerakan-gerakan apa saja yang tidak efisien dalam proses menjahit
2. Mencari waktu baku pada penyelesaian setiap satu unit produk
3. Proses atau gerakan apa saja yang harus digabungkan atau eliminasi untuk mempercepat waktu pengerjaan
4. Apakah ada ketidak seimbangan lintasan setelah melakukan perbaikan system kerja dengan menggunakan peta tangan kiri dan tangan kanan

1.3 Tujuan Penelitian

Penelitian ini di harapkan dapat memberikan suatu alternative untuk perbaikan system kerja pada proses pembuatan braisser seperti :

1. Dapat mengetahui elemen-elemen gerakan yang tidak efisien
2. Mengetahui total waktu baku yang dibutuhkan untuk mengerjakan satu unit produk
3. Melakukan eliminasi atau penggabungan pada proses yang tidak perlu dilakukan
4. Untuk mengetahui balance delay dan tingkat efisiensi pada setiap meja kerja
5. Menentukan perbaikan layout pada lini produk braisiere dengan adanya penambahan atau pengurangan meja kerja

1.4 Pembatasan Masalah

Dalam penelitian ini, penulis membatasi masalah yang ada agar cakupan yang dibahas tidak terlalu luas tapi focus pada tujuan. Adapun pembatasan masalah dalam penulisan penelitian ini antara lain:

1. Penelitian ini dilakukan di PT. Wacoal Indonesia pada satu lini saja yaitu produk BRASIERE.
2. Pengukuran waktu untuk setiap elemen kerja dilakukan dengan rekaman video dan menggunakan jam henti.
3. Penelitian ini dilakukan dengan secara pengamatan langsung pada setiap operator.
4. Pendekatan yang digunakan untuk menganalisa system kerja adalah dengan membuat peta tangan kanan dan tangan kiri sehingga dapat diketahui elemen – elemen gerakan yang tidak terpakai.
5. Layout pada produk braisiere hanya sebatas penambahan dan pengurangan meja kerja.

1.5 Sistematika Penulisan

Garis besar penulisan tugas akhir ini dibagi menjadi beberapa bab yaitu :

BAB I PENDAHULUAN

Pada bab ini akan diuraikan mengenai latar belakang pemilihan judul, perumusan masalah, tujuan penelitian, pembatasan masalah dan juga mengenai penulisan yang dilakukan dalam penelitian ini

BAB II LANDASAN TEORI

Bab ini akan menguraikan langkah – langkah sistematis yang akan dilakukan untuk memecahkan masalah penelitian yang dihadapi mulai dari tempat dan waktu penelitian, tahapan penelitian,

pendekatan masalah, metode pengumpulan data, metode analisis data, hasil analisis dan pembahasan, hingga kesimpulan dan saran.

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Pada bab ini menguraikan langkah – langkah sistematis yang akan dilakukan untuk memecahkan masalah penelitian yang dihadapi mulai dari tempat dan waktu penelitian, tahapan penelitian, pendekatan masalah, metode pengumpulan data, metode analisis data, hasil analisis dan pembahasan, hingga kesimpulan dan saran

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGAOLAHAN DATA

Pada bab ini menguraikan mengenai pengolahan data mengenai perhitungan yang dilakukan dengan metode – metode yang telah diterapkan dan analisa serta pembahasan dari hasil pengolahan data yang telah dilakukan. Dari analisa dan pembahasan ini maka akan dapat dicari suatu kesimpulan penelitian ini

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab ini menguraikan tentang hasil penting yang diperoleh sekaligus sebagai jawaban terhadap masalah penelitian yang dikemukakan. Sedangkan saran merupakan ungkapan sumbangan pemikiran untuk perbaikan system kerja perusahaan secara keseluruhan berdasarkan pengolahan data yang dilakukan