

*Lampiran I***UJI VALIDITAS****PENGAWASAN****Case Processing Summary**

	N	%
Valid	20	100.0
Cases Excluded ^a	0	.0
Total	20	100.0

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
.870	10

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Item-Total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
Apakah pengawasan terhadap keselamatan pekerja dilakukan setiap hari ?	28.30	53.695	.565	.860
Apakah pengawas pernah melakukan pemeriksaan secara mendadak ?	28.25	55.882	.446	.869
Apakah pengawas memastikan semua pekerjaan dilakukan dengan baik ?	28.15	53.818	.601	.857
Apakah pengawas tidak menegur jika ada pekerja melakukan pekerjaan yang tidak benar ?	28.65	51.082	.620	.856
Apakah pengawas selalu mengingatkan untuk menggunakan APD lengkap ?	28.65	51.187	.695	.849
Apakah pengawas raman dan menyenangkan ?	28.20	53.116	.620	.856
Apakah pengawas memberikan instruksi kerja terhdap pekerjanya ?	28.25	55.882	.446	.869
Apakah pengawas memotivasi pekerja bekerja secara benar ?	28.15	53.818	.601	.857
Apakah pengawas tidak memastikan pekerja tahu bagaimana melakukan pekerjaannya ?	28.70	51.800	.593	.858
Apakah pegawas menanggapi keluhan dari bawahan ?	28.65	51.187	.695	.849

PENGETAHUAN**Case Processing Summary**

		N	%
	Valid	20	100.0
Cases	Excluded ^a	0	.0
	Total	20	100.0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
.888	10

Item-Total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
Penyebab kecelakaan hanya berasal dari lingkungan yang tidak aman	11.10	7.779	.498	.887
Kecelakaan dapat disebabkan oleh perilaku tidak aman	11.15	7.187	.806	.863
Mesin dari peralatan tidak dapat mneimbulkan keceakaan kerja	11.05	6.787	.894	.855
Penyebab kecelakaan kerja berasal dari beberapa hal seperti kurangnya pengetahuan, sikap yang buruk, kurangnya pengawasan	11.20	7.642	.659	.875
Dengan mengikuti SOP maka dapat mencegah terjadinya kecelakaan kerja	11.25	7.882	.627	.877
Kecelakaan kerja dapat disebabkan oleh faktor lingkungan	11.05	7.945	.406	.894
SOP adalah metode yang telah terstandar yang bertujuan hanya untuk mencapai produk dengan jumlah besar	11.20	7.432	.762	.868
Rambu-rambu K3 dapat mengingatkan pekerja bahwa terdapat sumber bahaya diarea tersebut.	11.25	7.987	.572	.881
Penyebab kecelakaan hanya berasal dari manusia	11.15	8.029	.429	.891
Perilaku tidak aman tidakdapat memyebabkan kecelakaan	11.20	7.642	.659	.875

SIKAP**Case Processing Summary**

		N	%
Cases	Valid	20	100.0
	Excluded ^a	0	.0
	Total	20	100.0

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
.878	10

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Item-Total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
Saya mengikuti program keselamatan dan kesehatan kerja yang ada ditempat kerja.	25.65	20.239	.610	.866
Sebelum saya bekerja saya tidak membaca dan mengenali SOP kerja dalam melaksanakan pekerjaan.	25.70	21.063	.442	.878
Saya melakukan pekerjaan sesuai dengan SOP kerja yang berlaku.	25.60	21.200	.563	.870
Saya menjaga kerapian dan kebersihan diarea tempat kerja hanya pada saat ada pengawas.	25.60	18.884	.796	.851
saya selalu mematuhi rambu-rambu K3 yang terdapat diarea kerja.	25.70	18.642	.638	.865
Saya melakukan pekerjaan yang tidak sesuai tanggung jawab saya.	25.65	20.239	.610	.866
Saya selalu mengikuti instruksi kerja pada saat bekerja.	25.70	21.063	.442	.878
Saya memakai Alat Pelindung Diri (APD) yang sesuai hanya pada saat ada pengawas.	25.60	21.200	.563	.870
Saya berhati-hati pabila kondiis di area kerja beresiko terjadi kecelakaan kerja.	25.60	18.884	.796	.851
saya melakukan pkerjaan dengan cepat dan terburu-buru demi menyelesaikan tugas dalam waktu singkat	25.70	18.642	.638	.865

MAINTENANCE ALAT**Case Processing Summary**

		N	%
Cases	Valid	20	100.0
	Excluded ^a	0	.0
	Total	20	100.0

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
.903	10

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Item-Total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
Apakah mesin di area kerja aman ?	17.75	45.039	.737	.888
Apakah mesin di area kerja pernah mengalami kerusakan ?	17.75	44.408	.783	.885
Apakah perusahaan melakukan perawatan mesin ?	17.95	48.155	.706	.891
Apakah sebelum dipakai untuk produksi mesin terlebih dulu tidak dilakukan pengecekan ?	17.80	48.168	.594	.898
Apakah sebelum dipakai untuk produksi mesin terlebih dulu dilakukan pemanasan ?	18.05	51.313	.453	.905
Apakah perawatan mesin dilakukan apabila hanya terjadi kerusakan ?	17.70	45.905	.696	.891
Apakah perawatan mesin dilaksanakan sesuai dengan jadwal yang telah ditetapkan ?	17.75	44.408	.783	.885
Apakah mesin mengalami penurunan kualitas setelah dipakai terus menerus ?	17.95	48.155	.706	.891
Apakah perawatan mesin dijadwalkan secara teratur ?	17.90	47.358	.655	.894
Apakah mesin di area kerja pernah mengalami kerusakan dalam jangka yang lama ?	18.05	51.313	.453	.905

KEPATUHAN TERHADAP PROSEDUR**Case Processing Summary**

		N	%
Cases	Valid	20	100.0
	Excluded ^a	0	.0
	Total	20	100.0

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
.874	10

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Item-Total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
Apakah anda memahami SOP di area kerja ?	19.40	20.147	.580	.863
Apakah anda pernah terburu-buru sata bekerja ?	19.40	20.989	.436	.873
Apakah anda pernah melanggar SOP pada saat bekerja ?	19.50	21.105	.560	.865
Apakah anda selalu menggunakan APD lengkap saat bekerja ?	19.50	18.789	.795	.846
Apakah anda bekerja sesuai dengan SOP kerja yang berlaku ?	19.40	18.568	.634	.860
Apakah anda pernah mengerjakan pekerjaan yang bukan keahlian anda ?	19.40	20.147	.580	.863
Apakah anda menjaga kerapian dan kebersihan di tempat kerja ?	19.40	20.989	.436	.873
Apakah anda pernah bekerja sambil bercanda dengan temat kerja ?	19.50	21.105	.560	.865
Apakah anda mematuhi rambu-rambu K3 yang ada di tempat kerja ?	19.50	18.789	.795	.846
Apakah anda pernah merokok di area kerja ?	19.40	18.568	.634	.860

UNSAFE CONDITION**Case Processing Summary**

		N	%
Valid		20	100.0
Cases Excluded ^a		0	.0
Total		20	100.0

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
.880	10

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Item-Total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
Apakah akses ke area kerja tidak aman ?	16.15	53.292	.631	.866
Apakah jalan akses bersih dari sisa material ?	16.25	52.513	.760	.856
Apakah lantai aman dari kondisi licin ?	16.65	56.239	.604	.868
Apakah semua sisa produksi dibersihkan dari tempat kerja dan sekitarnya ?	16.50	56.053	.571	.871
Apakah barang yang tidak digunakan disimpan pada tempatnya ?	16.55	58.261	.454	.879
Apakah area produksi tidak bersih dari sisa material ?	16.10	53.989	.606	.868
Apakah tempat sampah ada diseluruh tempat kerja dan dibersihkan secara berkala ?	16.25	52.513	.760	.856
Apakah terdapat tempat sampah yang melebihi kapasitas?	16.65	56.239	.604	.868
Apakah pekerja jarang membersihkan area produksi ?	16.60	55.516	.623	.867
Apakah akses jalan terhgang oleh material yang mengganggu ?	16.55	58.261	.454	.879

*Lampiran II***UJI NORMALITAS****PENGAWASAN****Tests of Normality**

	Kolmogorov-Smirnov ^a			Shapiro-Wilk		
	Statistic	Df	Sig.	Statistic	df	Sig.
Total score pengawasan	.204	136	.000	.928	136	.000

a. Lilliefors Significance Correction

Statistics

Total score pengawasan

N	Valid	136
	Missing	0
Mean		26.95
Median		27.00
Std. Deviation		2.519
Minimum		21
Maximum		31

PENGETAHUAN**Tests of Normality**

	Kolmogorov-Smirnov ^a			Shapiro-Wilk		
	Statistic	Df	Sig.	Statistic	df	Sig.
Total score pengetahuan	.334	136	.000	.789	136	.000

a. Lilliefors Significance Correction

Statistics

Total score pengetahuan

N	Valid	136
	Missing	0
Mean		10.53
Median		10.00
Std. Deviation		1.624
Minimum		9
Maximum		14

SIKAP**Tests of Normality**

	Kolmogorov-Smirnov ^a			Shapiro-Wilk		
	Statistic	Df	Sig.	Statistic	df	Sig.
Total score sikap	.227	136	.000	.924	136	.000

a. Lilliefors Significance Correction

Statistics

Total score sikap

N	Valid	136
	Missing	0
Mean		22.49
Median		23.00
Std. Deviation		2.000
Minimum		19
Maximum		27

MAINTENANCE ALAT**Tests of Normality**

	Kolmogorov-Smirnov ^a			Shapiro-Wilk		
	Statistic	df	Sig.	Statistic	df	Sig.
Total score maintenance alat	.312	136	.000	.787	136	.000

a. Lilliefors Significance Correction

Statistics

Total score maintenance alat

N	Valid	136
	Missing	0
Mean		27.59
Median		24.00
Std. Deviation		4.599
Minimum		21
Maximum		35

KEPATUHAN TERHADAP PROSEDUR**Tests of Normality**

	Kolmogorov-Smirnov ^a			Shapiro-Wilk		
	Statistic	df	Sig.	Statistic	df	Sig.
Total score kepatuhan terhadap prosedur	.344	136	.000	.817	136	.000

a. Lilliefors Significance Correction

Statistics

Total score kepatuhan terhadap prosedur

N	Valid	136
	Missing	0
Mean		17.32
Median		17.00
Std. Deviation		1.623
Minimum		14
Maximum		23

UNSAFE CONDITION**Tests of Normality**

	Kolmogorov-Smirnov ^a			Shapiro-Wilk		
	Statistic	df	Sig.	Statistic	df	Sig.
Total score unsafe condition	.140	136	.000	.964	136	.001

a. Lilliefors Significance Correction

Statistics

Total score unsafe condition

N	Valid	136
	Missing	0
Mean		26.79
Median		27.00
Std. Deviation		2.495
Minimum		20
Maximum		34

*Lampiran III***UJI UNIVARIAT****PENGAWASAN****Pengawasan terhadap kecelakaan ringan**

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pengawasan rendah	71	52.2	52.2	52.2
	Pengawasan tinggi	65	47.8	47.8	100.0
	Total	136	100.0	100.0	

PENGETAHUAN**Pengetahuan pekerja terhadap kecelakaan ringan**

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pengetahuan rendah	96	70.6	70.6	70.6
	Pengetahuan tinggi	40	29.4	29.4	100.0
	Total	136	100.0	100.0	

SIKAP**Sikap pekerja terhadap kecelakaan ringan**

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Sikap negative	92	67.6	67.6	67.6
	Sikap positif	44	32.4	32.4	100.0
	Total	136	100.0	100.0	

MAINTENANCE ALAT**Maintenance alat terhadap kecelakaan ringan**

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Tidak baik	72	52.9	52.9	52.9
	Baik	64	47.1	47.1	100.0
	Total	136	100.0	100.0	

KEPATUHAN TERHADAP PROSEDUR**Kepatuhan pekerja terhadap prosedur**

	Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid Tidak patuh	104	76.5	76.5	76.5
Patuh	32	23.5	23.5	100.0
Total	136	100.0	100.0	

UNSAFE CONDITION**Unsafe condition terhadap kecelakaan ringan**

	Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid Ya	83	61.0	61.0	61.0
Tidak	53	39.0	39.0	100.0
Total	136	100.0	100.0	

KECELAKAAN RINGAN**distribusi kecelakaan ringan**

	Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid Pernah	73	53.7	53.7	53.7
Tidak Pernah	63	46.3	46.3	100.0
Total	136	100.0	100.0	

*Lampiran IV***UJI BIVARIAT****HUBUNGAN KEPATUHAN TERHADAP PROSEDUR DENGAN
KECELAKAAN RINGAN****Case Processing Summary**

	Cases					
	Valid		Missing		Total	
	N	Percent	N	Percent	N	Percent
Kepatuhan pekerja terhadap prosedur * distribusi kecelakaan ringan	136	100.0%	0	0.0%	136	100.0%

Kepatuhan pekerja terhadap prosedur * distribusi kecelakaan ringan Crosstabulation

		distribusi kecelakaan ringan		Total
		Pernah	Tidak Pernah	
Kepatuhan pekerja terhadap prosedur	Tidak patuh	Count 57 % within Kepatuhan pekerja terhadap prosedur 54.8%	Count 47 % within Kepatuhan pekerja terhadap prosedur 45.2%	Count 104 % within Kepatuhan pekerja terhadap prosedur 100.0%
	Patuh	Count 16 % within Kepatuhan pekerja terhadap prosedur 50.0%	Count 16 % within Kepatuhan pekerja terhadap prosedur 50.0%	Count 32 % within Kepatuhan pekerja terhadap prosedur 100.0%
Total		Count 73 % within Kepatuhan pekerja terhadap prosedur 53.7%	Count 63 % within Kepatuhan pekerja terhadap prosedur 46.3%	Count 136 % within Kepatuhan pekerja terhadap prosedur 100.0%

Chi-Square Tests

	Value	df	Asymp. Sig. (2-sided)	Exact Sig. (2-sided)	Exact Sig. (1-sided)
Pearson Chi-Square	.227 ^a	1	.633		
Continuity Correction ^b	.075	1	.784		
Likelihood Ratio	.227	1	.634		
Fisher's Exact Test				.688	.391
Linear-by-Linear Association	.226	1	.635		
N of Valid Cases	136				

a. 0 cells (0.0%) have expected count less than 5. The minimum expected count is 14.82.

b. Computed only for a 2x2 table

Risk Estimate

	Value	95% Confidence Interval	
		Lower	Upper
Odds Ratio for Kepatuhan pekerja terhadap prosedur (Tidak patuh / Patuh)	1.213	.549	2.681
For cohort distribusi kecelakaan ringan = Pernah	1.096	.744	1.616
For cohort distribusi kecelakaan ringan = Tidak Pernah	.904	.602	1.357
N of Valid Cases	136		

HUBUNGAN UNSAFE CONDITION DENGAN KECELAKAAN RINGAN

Case Processing Summary

	Cases					
	Valid		Missing		Total	
	N	Percent	N	Percent	N	Percent
Unsafe condition terhadap kecelakaan ringan * distribusi kecelakaan ringan	136	100.0%	0	0.0%	136	100.0%

Unsafe condition terhadap kecelakaan ringan * Distribusi kecelakaan ringan Crosstabulation

		Distribusi kecelakaan ringan		Total
		Pernah	Tidak pernah	
Unsafe condition terhadap kecelakaan ringan	Ya	Count 51 61.4%	Count 32 38.6%	Count 83 100.0%
	Tidak	Count 22 41.5%	Count 31 58.5%	Count 53 100.0%
Total		Count 73 53.7%	Count 63 46.3%	Count 136 100.0%

Chi-Square Tests

	Value	df	Asymp. Sig. (2-sided)	Exact Sig. (2-sided)	Exact Sig. (1-sided)
Pearson Chi-Square	5.170 ^a	1	.023		
Continuity Correction ^b	4.400	1	.036		
Likelihood Ratio	5.188	1	.023		
Fisher's Exact Test				.034	.018
Linear-by-Linear Association	5.132	1	.023		
N of Valid Cases	136				

a. 0 cells (.0%) have expected count less than 5. The minimum expected count is 24.55.

b. Computed only for a 2x2 table

Risk Estimate

	Value	95% Confidence Interval	
		Lower	Upper
Odds Ratio for Unsafe condition terhadap kecelakaan ringan (Ya / Tidak)	2.246	1.112	4.535
For cohort Distribusi kecelakaan ringan = Pernah	1.480	1.031	2.126
For cohort Distribusi kecelakaan ringan = Tidak pernah	.659	.463	.939
N of Valid Cases	136		

*Lampiran V***CROSSTAB INDEPENDEN DENGAN INDEPENDEN****KEPATUHAN TERHADAP PROSEDUR DENGAN PENGETAHUAN****Case Processing Summary**

	Cases					
	Valid		Missing		Total	
	N	Percent	N	Percent	N	Percent
Pengetahuan pekerja terhadap kecelakaan ringan * Kepatuhan pekerja terhadap prosedur	136	100.0%	0	0.0%	136	100.0%

Pengetahuan pekerja terhadap kecelakaan ringan * Kepatuhan pekerja terhadap prosedur**Crosstabulation**

			Kepatuhan pekerja terhadap prosedur		Total
			Tidak patuh	Patuh	
Pengetahuan pekerja terhadap kecelakaan ringan	Pengetahuan rendah	Count	74	22	96
		% within Pengetahuan pekerja terhadap kecelakaan ringan	77.1%	22.9%	100.0%
Total	Pengetahuan tinggi	Count	30	10	40
		% within Pengetahuan pekerja terhadap kecelakaan ringan	75.0%	25.0%	100.0%
Total		Count	104	32	136
		% within Pengetahuan pekerja terhadap kecelakaan ringan	76.5%	23.5%	100.0%

KEPATUHAN TERHADAP PROSEDUR DENGAN SIKAP

Case Processing Summary

	Cases					
	Valid		Missing		Total	
	N	Percent	N	Percent	N	Percent
Sikap pekerja terhadap kecelakaan ringan * Kepatuhan pekerja terhadap prosedur	136	100.0%	0	0.0%	136	100.0%

Sikap pekerja terhadap kecelakaan ringan * Kepatuhan pekerja terhadap prosedur Crosstabulation

			Kepatuhan pekerja terhadap prosedur		Total
			Tidak patuh	Patuh	
Sikap pekerja terhadap kecelakaan ringan	Sikap negatif	Count	73	19	92
		% within Sikap pekerja terhadap kecelakaan ringan	79.3%	20.7%	100.0%
Sikap pekerja terhadap kecelakaan ringan	Sikap positif	Count	31	13	44
		% within Sikap pekerja terhadap kecelakaan ringan	70.5%	29.5%	100.0%
Total		Count	104	32	136
		% within Sikap pekerja terhadap kecelakaan ringan	76.5%	23.5%	100.0%

KEPATUHAN TERHADAP PROSEDUR DENGAN *MAINTENANCE* ALAT

Case Processing Summary

	Cases					
	Valid		Missing		Total	
	N	Percent	N	Percent	N	Percent
Maintenance alat terhadap kecelakaan ringan * Kepatuhan pekerja terhadap prosedur	136	100.0%	0	0.0%	136	100.0%

Maintenance alat terhadap kecelakaan ringan * Kepatuhan pekerja terhadap prosedur

Crosstabulation

			Kepatuhan pekerja terhadap prosedur		Total
			Tidak patuh	Patuh	
Maintenance alat terhadap kecelakaan ringan	Tidak baik	Count % within Maintenance alat terhadap kecelakaan ringan	57 79.2%	15 20.8%	72 100.0%
	Baik	Count % within Maintenance alat terhadap kecelakaan ringan	47 73.4%	17 26.6%	64 100.0%
Total		Count % within Maintenance alat terhadap kecelakaan ringan	104 76.5%	32 23.5%	136 100.0%

*Lampiran vi***PERNYATAAN KESEDIAAN MENJADI INFORMAN PENELITIAN****FAKULTAS ILMU – ILMU KESEHATAN UNIVERSITAS ESA UNGGUL**

Pernyataan Pemberian Izin oleh Responden

Judul Penelitian : Hubungan *Immediate Causes* dengan Kecelakaan Ringan
di PT Indofood CBP Sukses Makmur.Tbk Tahun 2018

Peneliti : Fairuz Shafira

NIM : 2014 – 31 – 037

Nomor HP : 082298099095

Saya yang bertanda tangan di bawah ini, dengan secara sukarela dan tidak ada unsur paksaan dari siapapun, bersedia berperan serta dalam penelitian ini. Peneliti akan menjamin kerahasiaan identitas responden dan menjaga privasi sebagaimana etika didalam penelitian.

Oleh karena itu, saya menyetujui untuk mengisi kuesioner sebagai responden atau informan dalam penelitian. Peneliti telah menjelaskan tentang penelitian ini beserta dengan tujuan penelitiannya yaitu untuk mengetahui Hubungan *Immediate Causes* dengan Kecelakaan Ringan di PT Indofood CBP Sukses Makmur.Tbk Tahun 2018.

Dengan manfaat yang didapat responden yaitu dapat mengetahui bahwa kejadian kecelakaan ringan mempunyai dampak yang cukup besar bagi pekerja yang didasari oleh *immediate causes*.

Dengan demikian, saya menyatakan kesediaan saya dan tidak berkeberatan memberi informasi dan menjawab pertanyaan – pertanyaan yang diajukan kepada saya. Hal ini dilakukan hanya untuk tujuan penelitian saja.

Jakarta, 2018

Menyetujui,

(Responden)

(Fairuz Shafira)

Lampiran VII

Kuesioner Tentang Hubungan *Immediate Causes* dengan Kecelakaan Ringan di PT Indofood CBP Sukses Makmur.TBK Tahun 2018

A. Identitas Responden

1. Nama :
2. Usia :
3. Jenis Kelamin :
4. Lama Kerja :

B. Pengalaman Kecelakaan Ringan

5. Dalam 6 bulan terakhir pada saat bekerja apakah anda pernah mengalami kejadian yang mengganggu proses kerja ?
 - a. Iya
 - b. Tidak

C. Pengetahuan

Keterangan :

B = Benar

S = Salah

No.	Pernyataan	B	S
6.	Penyebab kecelakaan kerja hanya berasal dari lingkungan yang tidak aman.		
7.	Kecelakaan kerja dapat disebabkan oleh perilaku tidak aman.		
8.	Mesin dari peralatan tidak dapat menimbulkan kecelakaan kerja.		
9.	Penyebab kecelakaan kerja berasal dari beberapa hal seperti kurangnya pengetahuan, sikap yang buruk, kurangnya pengawasan.		
10.	Dengan mengikuti SOP kerja maka dapat mencegah terjadinya kecelakaan kerja.		
11.	SOP adalah metode yang telah terstandar yang bertujuan hanya untuk mencapai produk dengan jumlah besar.		

No.	Pernyataan	B	S
12.	Rambu-rambu K3 dapat mengingatkan pekerja bahwa terdapat sumber bahaya diarea tersebut.		
13.	Perilaku tidak aman tidak dapat menyebabkan kecelakaan.		

D. Sikap

Keterangan

SS = Sangat Setuju

S = Setuju

TS = Tidak Setuju

STS = Sangat Tidak Setuju

No.	Pernyataan	SS	S	TS	STS
14.	Saya mengikuti program keselamatan dan kesehatan kerja yang ada di tempat kerja.				
15.	Saya melakukan pekerjaan sesuai dengan standar operasi pelaksanaan kerja yang berlaku.				
16.	Saya menjaga kerapihan dan kebersihan diarea tempat kerja hanya pada saat ada pengawas.				
17.	Saya selalu mematuhi rambu-rambu K3 yang terdapat diarea kerja.				
18.	Saya melakukan pekerjaan yang tidak sesuai tanggung jawab saya.				
19.	Saya memakai Alat Pelindung Diri (APD) yang sesuai hanya pada saat ada pengawas.				
20.	Saya berhati-hati apabila kondisi di area kerja beresiko terjadi kecelakaan kerja.				
21.	Saya melakukan pekerjaan dengan cepat dan terburu-buru demi menyelesaikan tugas dalam waktu singkat.				

E. Kepatuhan Terhadap Prosedur

No.	Pertanyaan	Tidak pernah	Kadang-kadang	Sering	Selalu
22.	Apakah anda memahami standar operasi pelaksanaan di area kerja ?				

No.	Pertanyaan	Tidak pernah	Kadang-kadang	Sering	Selalu
23.	Apakah anda pernah melanggar standar operasi pelaksanaan pada saat bekerja ?				
24.	Apakah anda selalu menggunakan APD lengkap saat bekerja ?				
25.	Apakah anda bekerja sesuai dengan standar operasi pelaksanaan kerja yang berlaku?				
26.	Apakah anda pernah mengerjakan pekerjaan yang bukan keahlian anda ?				
27.	Apakah anda pernah bekerja sambil bercanda dengan teman bekerja ?				
28.	Apakah anda mematuhi rambu-rambu K3 yang ada di tempat kerja ?				
29.	Apakah anda pernah merokok di area kerja ?				

F. Pengawasan

No.	Pertanyaan	Tidak pernah	Kadang-kadang	Sering	Selalu
30.	Apakah pengawasan terhadap keselamatan pekerja dilakukan setiap hari ?				
31.	Apakah pengawas pernah melakukan pemeriksaan secara mendadak ?				
32.	Apakah pengawas memastikan semua pekerjaan dilakukan dengan baik ?				
33.	Apakah pengawas tidak menegur jika ada pekerja melakukan pekerjaan dengan tidak benar ?				
34.	Apakah pengawas selalu mengingatkan untuk menggunakan APD				

No.	Pertanyaan	Tidak pernah	Kadang-kadang	Sering	Selalu
	lengkap ?				
35.	Apakah pengawas ramah dan menyenangkan ?				
36.	Apakah pengawas memberikan instruksi kerja terhadap pekerjanya ?				
37.	Apakah pengawas memotivasi pekerja bekerja secara benar ?				
38.	Apakah pengawas tidak memastikan pekerja tahu bagaimana melakukan pekerjaannya ?				
39.	Apakah pengawas menanggapi keluhan dari bawahan ?				

G. *Unsafe Condition*

No.	Pertanyaan	Tidak pernah	Kadang - kadang	Sering	Selalu
40.	Apakah akses ke area kerja tidak aman ?				
41.	Apakah jalan akses bersih dari sisa material ?				
42.	Apakah lantai aman dari kondisi licin ?				
43.	Apakah semua sisa produksi dibersihkan dari tempat kerja dan sekitarnya ?				
44.	Apakah barang yang tidak digunakan disimpan pada tempatnya ?				
45.	Apakah area produksi tidak bersih dari material sisa ?				
46.	Apakah tempat sampah ada diseluruh tempat kerja dan dibersihkan secara berkala ?				
47.	Apakah terdapat tempat sampah yang melebihi kapasitas ?				

No.	Pertanyaan	Tidak pernah	Kadang-kadang	Sering	Selalu
48.	Apakah pekerja jarang membersihkan area produksi ?				
49.	Apakah akses jalan terhalang oleh material yang mengganggu ?				

H. Maintenance Alat

No.	Pertanyaan	Tidak pernah	Kadang – kadang	Sering	Selalu
50.	Apakah mesin di area kerja aman ?				
51.	Apakah mesin di area kerja pernah mengalami kerusakan?				
52.	Apakah perusahaan melakukan perawatan mesin?				
53.	Apakah sebelum dipakai untuk produksi mesin terlebih dulu tidak dilakukan pengecekan ?				
54.	Apakah sebelum dipakai untuk produksi mesin terlebih dulu dilakukan pemanasan ?				
55.	Apakah <i>maintenance</i> mesin dilakukan apabila hanya terjadi kerusakan ?				
56.	Apakah <i>maintenance</i> mesin dilaksanakan sesuai dengan jadwal yang telah ditetapkan ?				
57.	Apakah mesin mengalami penurunan kualitas setelah dipakai terus menerus ?				
58.	Apakah <i>maintenance</i> mesin dijadwalkan secara teratur ?				
59.	Apakah mesin di area kerja pernah mengalami kerusakan dalam jangka yang lama ?				

Lampiran VIII**SURAT PERMOHONAN PENELITIAN**

Es Unggul

Fakultas Ilmu-ilmu Kesehatan

Nomor : 13/FIKES/KESMAS/UEU/III /2018

Jakarta, 6 Maret 2018

Perihal : Surat Izin Penelitian Awal

Hal : -

Kepada Yth,
HRD Pt Indofood CBP Sukses Makmur Tbk
Jl. Ancol Barat no 4, pademangan jakarta utara

Dengan Hormat,

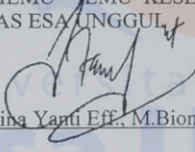
Sehubungan dengan pelaksanaan tugas akhir (Skripsi) mahasiswa Program Studi Kesehatan Masyarakat Universitas Esa Unggul maka bersama ini kami mengajukan permohonan kepada Bapak/Ibu untuk dapat memberikan izin penelitian Awal kepada mahasiswa kami di instansi bapak/Ibu pimpin.

Adapun nama mahasiswa dan judul penelitian adalah sebagai berikut:

No	NAMA	NIM	NO. TELEPON	Judul
1.	Fairuz Shafira	201431037	82298099095	Analisis Faktor-faktor Penyebab Kecelakaan Kerja di PT. Indofood CBP Sukses Makmur Tahun 2018.

Demikian, atas perhatian dan bantuan Bapak/Ibu kami ucapkan terima kasih.

FAKULTAS ILMU – ILMU KESEHATAN
UNIVERSITAS ESA UNGGUL


Dr. Aprilita Rina Yanti Eff. M.Biomed. Apt.
Dekan

*Lampiran IX***ETHICAL CLEARANCE**


DEWAN PENEGAKAN KODE ETIK UNIVERSITAS ESA UNGGUL
KOMISI ETIK PENELITIAN
 Jl. Arjuna Utara No.9 Kebon Jeruk Jakarta Barat 11510
 Telp. 021-5674223 email: dpke@esaunggul.ac.id

Nomor : 292-18.217/DPKE-KEP/FINAL-EA/UEU/VI/2018

KETERANGAN LOLOS KAJI ETIK
ETHICAL APPROVAL

Komisi Etik Penelitian Universitas Esa Unggul dalam upaya melindungi hak asasi dan kesejahteraan subyek penelitian kesehatan, telah mengkaji dengan teliti protokol berjudul:

HUBUNGAN IMMEDIATE CAUSES DENGAN KECELAKAAN RINGAN DI PT INDOFOOD CBP SUKSES MAKMUR TBK. TAHUN 2018

Peneliti Utama : Fairuz Shafira

Pembimbing : Decy Situngkir, SKM., M.KKK

Nama Institusi : Universitas Esa Unggul

dan telah menyetujui protokol tersebut di atas.

Jakarta, 8 Juni 2018

Ketua

 Dr. Rokiah Kusumapradja, SKM., MHA

* *Ethical approval* berlaku satu tahun dari tanggal persetujuan.

** Peneliti berkewajiban

1. Menjaga kerahasiaan identitas subyek penelitian
2. Memberitahukan status penelitian apabila:
 - a. Setelah masa berlakunya keterangan lolos kaji etik, penelitian masih belum selesai, dalam hal ini *ethical approval* harus diperpanjang
 - b. Penelitian berhenti di tengah jalan
3. Melaporkan kejadian serius yang tidak diinginkan (*serious adverse events*).
4. Peneliti tidak boleh melakukan tindakan apapun pada subyek sebelum penelitian lolos kaji etik dan *informed consent*.

*Lampiran X***SURAT PERIZINAN PENELITIAN**




Surat Keterangan
 EM.057/NDL/JKT/HR/BHRM/OD/PKL/VII/2018

Yang bertanda tangan di bawah ini, Branch Human Resources Manager PT. Indofood CBP Sukses Makmur Tbk., - Divisi Noodle - Pabrik Jakarta, menerangkan bahwa:

Nama : Fairuz Shafira
 Nama Institusi : Universitas Esa Unggul
 Jurusan : Kesehatan Masyarakat

Adalah benar telah melakukan Pengambilan Data dalam rangka penelitian untuk Tugas Akhir di PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk., Pabrik Jakarta.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Dibuat di : Jakarta
 Pada tanggal : 16 Juli 2018


Widiyarto
 Branch Human Resources Manager



PT INDOFOOD CBP SUKSES MAKMUR Tbk
 Noodle Division Factory Ancol
 Jl. Ancol I No. 4-5 Ancol Barat Jakarta 14430 INDONESIA
 T : +62-21 6907141 (Hunting)
 F : +62-21 6905435
 www.indofoodcbp.co.id

Lampiran XI

DOKUMENTASI PENELITIAN

