

Lampiran I A

Data Hasil Wawancara

Daftar pertanyaan wawancara ini berfungsi untuk menjawab rumusan masalah pada penelitian yang berjudul "Rancang Bangun Aplikasi Berbasis Web Untuk Penjadwalan Preventive Maintenance Mesin Industri Pada PT Cedefindo".

Data Narasumber Karyawan Pada PT Cedefindo

No	Nama Narasumber	Jabatan
1	Ruslan	Mgr Teknik
2	M Aziz	Teknisi
3	Dewi	Mgr Produksi

1. Ruslan (Mgr Teknik)

Peneliti : Menurut bapak, apakah kerusakan mesin menjadi salah satu masalah dalam produktifitas pabrik?

Ruslan : Iya, mesin menjadi yang utama dalam proses produksi pada pabrik, jika mesin berheoti maka proses produksi pun terhambat.

Peneliti : Menurut bapak, apakah solusi untuk masalah itu?

Ruslan : Solusinya di perlukan sebuah kegiatan yang mencegah mesin rusak saat proses produksi berlangsung.

2. M Aziz (Teknisi)

Peneliti : Menurut bapak, apa yang menyebabkan mesin bisa mengalami kerusakan saat di tengah proses produksi berlangsung?

M Aziz : Ada banyak faktor penyebab kerusakan mesin saat di tengah proses produksi. Part yang sudah haus, berkurangnya fungsi pada bagian mesin, umur dari mesin dan partnya.

Peneliti : Apakah dalam penanganan kerusakan bisa terselesaikan dengan cepat dan tepat?

M Aziz : Tidak selalu, karena tidak semua kerusakan dengan mudah di temukan solusinya. Apalagi bila kerusakan tersebut membutuhkan sparepart yang belum kita ketahui jenis dan typenya. Kita perlu membongkarnya dahulu, mengajukan pembelian, dan proses perbaikan menjadi semakin larut.

3. Dewi (Mgr Produksi)

Peneliti : Menurut ibu, bagaimana kondisi mesin yang baik saat akan digunakan untuk proses produksi?

Dewi : Kondisi mesin yang baik untuk proses produksi adalah, kondisi dimana mesin benar – benar siap untuk digunakan. Dilihat dari segi fungsinya, apakah berfungsi normal, apakah ada kendala saat berjalan tanpa beban, dan di berikan beban nantinya. Mesin juga harus dalam keadaan steril atau sudah bersih agar tidak terjadi kontaminasi.

Peneliti : Bagaimana proses produksi jika terjadi kerusakan mesin saat mesin itu di gunakan?

Lampiran I B

Dewi : Itu merupakan hal yang sangat menghambat. Dampak buruknya sangat terasa jika produk tersebut memang produk yang ketergantungan pada mesin, jika tidak, operator masih bisa melakukannya tanpa bantuan mesin. Tetapi tetap saja hasilnya kurang stabil di bandingkan dengan mesin. Saya berharap mesin yang digunakan selalu dalam kondisi baik.

Peneliti : Apakah perawatan mesin secara berkala di perlukan bu?

Dewi : Iya itu sangat perlu, karna itu upaya baik dalam pencegahan kerusakan mendadak. Saya pun akan mengatur jadwal produksi agar mesin di maintenance secara berkala di luar proses produksi. Saya pun bisa memantau, mesin mana yang siap, dan mesin mana yang belum siap.

Bekasi, 30 Juli 2018

Narasumber,

Peneliti


(Ruslan)


(Aziz)


(Dewi)


(Muhammad Firmansyah)

Lampiran II



Nomor : 40 SK/CDF-HRGA/II/2017/
Perihal : Kegiatan Observasi

Kepada Yth.
Universitas Esa Unggul
Jakarta

Dengan Hormat,

Memberitahukan bahwa mahasiswa sekaligus karyawan dari PT Cedefindo yang bernama :

Nama : Muhammad Firmansyah
NIM : 201481146
Program Studi : Fakultas Ilmu Komputer
Konsentrasi : Teknik Informatika
NIK : 05013160600377
Departemen : Plant Engineering

Mulai melakukan Observasi sejak tanggal 2 s/d 13 Januari 2017, pada departemen Plant Engineering untuk kepentingan Tugas Akhir.

Demikian pemberitahuan ini, atas perhatian dan kerjasamanya yang baik, kami ucapkan terima kasih.

Bekasi, 2 Januari 2017

Hormat kami

Mulyatmo,

HRGA

Lampiran III

PEN-F-003

PT. CEDEFINDO

PERMINTAAN PERBAIKAN

Dari Bagian :
Nama alat / mesin :
Kerusakan pada :
Penanggung jawab :
No. Mesin :
Paraf :

Perbaikan tanggal :
Mulai jam :
Selesai jam :
Teknisi :
Paraf :

Catatan kerusakan :
Perbaikan yang dilakukan :
Spare Part yang dipakai :

SETELAH PERBAIKAN DILAKSANAKAN :

Pemohon :
Mgr / Spv : ()

Mengetahui :
Ass. Mgr / Teknisi : ()

Lampiran IV

Laporan Sparepart April

No	Part Number	Description	Quantity	Min Qty	Machine
1	ALER01	O RING 2 X 13 MM ALERS	11	4	FILLING ALERS
2	ALER02	O RING 51 X 45 MM SILICONE ALERS	14	4	FILLING ALERS
3	ALER03	HOUSING NOZZLE	2	1	FILLING ALERS
4	ALER04	O RING 77 X 2,5 MM SILICONE MERAH ALERS	10	2	FILLING ALERS
5	ALER05	O RING 78 X 2,6 MM SILICONE MERAH ALERS	10	2	FILLING ALERS
6	ALER06	SPRING KLEP ALERS	4	1	FILLING ALERS
7	ALER07	DIAPHRAGM TEFLON ALERS 28X21X24 MM ALERS	3	1	FILLING ALERS
8	ALER08	HEAD PISTON 28X60 MM TEFLON ALERS	1	1	FILLING ALERS
9	ALER09	HEAD PISTON 23X70 MM TEFLON ALERS	0	1	FILLING ALERS
10	ALER10	HEAD PISTON 70 X 10	6	3	FILLING ALERS
11	BAND01	VANT BELT BERGG 113,9X0,6X0,4MM	18	4	BAND SEALER
12	BAND02	HEATER SEAL 15X770MM	40	4	BAND SEALER
13	BAND03	BLOWER	0	0	BAND SEALER
14	BAND04	SPEED CONTROL RELAY ADJUSTING	4	1	BAND SEALER
15	BAND05	ROLL PRESS BAND SEALER 15MM	4	1	BAND SEALER
16	BAND06	BANTALAN KAKI KARET	9	1	BAND SEALER
17	BEAR01	BEARING 1308	1	1	GENERAL
18	BEAR02	BEARING 6003	1	1	GENERAL
19	BEAR03	BEARING 6004	24	1	GENERAL
20	BEAR04	BEARING 6005	5	1	GENERAL
21	BEAR05	BEARING 6014	2	1	GENERAL
22	BEAR06	BEARING 6200	18	1	GENERAL
23	BEAR07	BEARING 6201	13	1	GENERAL
24	BEAR08	BEARING 6202	6	1	GENERAL
25	BEAR09	BEARING 6204	9	1	GENERAL
26	BEAR10	BEARING 6205	5	1	GENERAL
27	BEAR11	BEARING 6306	6	1	GENERAL
28	BEAR12	BEARING 6308	2	1	GENERAL
29	BEAR13	BEARING 6203	10	-	GENERAL
30	BEAR14	BEARING 608	10	1	GENERAL
31	BEAR15	BEARING 62/22 2RS KOYO	3	1	CONVEYOR PRODUKSI KEMAS
32	BEAR16	BEARING 6901Z2	18	2	GENERAL
33	BEAR18	BEARING HRBS1102	10	3	GENERAL
34	COOLTB1	THERMISTOR	0	1	COOLING TABLE CDF1-69MK
35	COS001	C322023 GASKET OD 175	3	1	FILLING CRIMPING AEROSOL
36	COS002	C322028 GASKET OD 212	2	1	FILLING CRIMPING AEROSOL
37	COS003	C335102 GASKET OR 3087	1	1	FILLING CRIMPING AEROSOL
38	COS004	C335132 GASKET OR 3275	1	1	FILLING CRIMPING AEROSOL
39	COS005	C351136 BLACK GASKET NPV-5-032-AISI	1	1	FILLING CRIMPING AEROSOL
40	COS006	C702106 MEMBRANE 191/551070-X 32.30	1	1	FILLING CRIMPING AEROSOL
41	COS007	C702107 MEMBRANE 191/551070-X 32.30	4	1	FILLING CRIMPING AEROSOL
42	COS008	0410141/A SPRING 0,54-7-20	1	1	FILLING CRIMPING AEROSOL
43	COS009	4102141 WULKOLLAN BUMPER	1	1	FILLING CRIMPING AEROSOL
44	COS010	6109102 TEFLON GASKET	1	1	FILLING CRIMPING AEROSOL
45	COS011	6402103/2 ASSEMBLY + FORU-P95-8113	1	1	FILLING CRIMPING AEROSOL
46	COS012	C322049 GASKET OD 487	2	1	FILLING CRIMPING AEROSOL
47	COS013	C326003 GASKET ID 025	3	1	FILLING CRIMPING AEROSOL
48	COS014	C335010 GASKET OR 123	1	1	FILLING CRIMPING AEROSOL
49	COS015	C335011 GASKET OR 128	1	1	FILLING CRIMPING AEROSOL
50	COS016	C335100 GASKET OR 3075	1	1	FILLING CRIMPING AEROSOL

Lampiran V A

LAD 1 Laporan Mekanik (Dok. Per) 3

Laporan Mesin Rusak Per Januari

No.	Kode Mesin	Nama Mesin	Kerusakan	Lama		Siklus Pabrikasi			Perbaikan	Produksi	Keterangan
				Sebelum	Setelah	Sebelum	Setelah	Setelah			
Mesin Pabrikasi											
1	CEP124P	COBOLAT MCKONNER 14 03	Perbaikan Kerusakan pada body lower case	4-10	11-03	4-1-18	11-01	12-03	1 Jan	Pengisian Ding pada waktu	Selamat di perbaiki
Mesin (Mesin)											
1	CEP124K	MELTAN LAPROK	Perbaikan perawatan Pengisian gas	18-12-17	-	3-1-18	03-01	03-10	7 Minggu	Tgl 18 Jan. karena di konek ke listrik tidak pernah 2 jumat 2018	Selamat di perbaiki (Pengisian di bagian baru)
2	CEP124K	PELLAN CRANKER 08 ML 080101	Isi Gas Mat. 100 ml per jam	4-1-18	08-03	4-1-18	08-03	08-03	30 Hari	Isi Gas 200 gram pada pengisian gas di 18-1-18	Selamat di perbaiki
2	CEP124K	MELTAN	Perbaikan pada motor ke bagian yang rusak dan memastikan semua parting benar	5-1-18	13-03	5-1-18	13-01	14-03	13 Jan	Pengisian bagian yang rusak	Selamat di perbaiki
4	CEP124K	PROSE AUTO POWDER 16 RICE METACO	Isi Gas 100 ml per jam	03-1-18	08-03	10-1-18	08-03	10-03	30 Hari	Isi Gas 100 gram pada pengisian gas	Selamat di perbaiki
5	CEP124K	PELLAN BACKET'S 08 ML	Isi Gas 100 ml per jam	03-1-18	08-03	10-1-18	08-03	14-03	4 Jan	Isi Gas 100 gram pada pengisian gas	Selamat di perbaiki
9	CEP124K	#KUK	Isi Gas 100 ml per jam	11-1-18	08-03	11-1-18	08-03	08-03	10 Hari	Pengisian gas pada pengisian gas	Selamat di perbaiki
1	CEP124K	INSON TOMEL 08 ML WIKONDA (1)	Isi Gas 100 ml per jam	11-1-18	14-03	11-1-18	14-01	14-03	30 Hari	Pengisian gas pada pengisian gas	Selamat di perbaiki
9	CEP124K	COMETRO 08 ML WIKONDA (1)	Isi Gas 100 ml per jam	10-1-18	14-03	10-1-18	14-01	14-03	35 Hari	Pengisian gas pada pengisian gas	Selamat di perbaiki
4	CEP124K	PELLAN LIQUID 08 ML WIKONDA (1)	Pengisian 100 ml per jam	23-1-18	08-03	23-1-18	08-03	08-03	30 Hari	Pengisian gas pada pengisian gas	Selamat di perbaiki
10	CEP124K	PELLAN LIQUID	Isi Gas 100 ml per jam	19-1-18	-	20-1-18	-	-	4 Hari	Pengisian gas pada pengisian gas	Selamat di perbaiki
11	CEP124K	COOLING TABLETICK	Isi Gas 100 ml per jam	20-1-18	11-03	20-1-18	11-01	14-03	2 Jan	Pengisian gas pada pengisian gas	Selamat di perbaiki

Lampiran V B

LAM 1 Laporan Harah Prolab Pro II

IN PROGRESS

No.	Code Book	Name Book	Concentration	Class	Year	Stage	Publication	Waktu
				Tp.	PM	Strata		
MEDI 10003								
MEDI 10003								
1.	CEP1044E	CONDUCTOR TITLES TECHNOLOGY	Reaksi Nuklir	2011A	-	II	Proses untuk Reaksi CEP102 2m	In Progress
2.	CEP1030E	INTERMEDIATE REACTION	Chelat gas	2011A	-	II	Proses untuk Chelat	In Progress
3.	CEP1440E	SOLUTION KEM. ALUMINIUM POL.	Indikator transfer elektron	2011A	-	II	Proses Order Isotopi	In Progress
4.	CEP1440E	SOLUTION TABLE EPITAXIAL	Indikator transfer elektron	2011A	-	II	Proses Order Isotopi Chelat	In Progress

m. Purnama

merjani
Dewi
CEDEFINDO
CENTRE FOR ELECTRONIC DEVICES AND INSTRUMENTS