

**PERBAIKAN KUALITAS PADA PRODUK KALENG
KEMASAN MINUMAN UKURAN 250 ML DENGAN
METODE SIX SIGMA DMAIC
(STUDI KASUS PT. UNITED CAN CO. LTD.)**

TUGAS AKHIR

**NAMA : BAYU AJI SANTOSO
NIM : 2005-21-087**



**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS ESA UNGGUL
2010**

**PERBAIKAN KUALITAS PADA PRODUK KALENG
KEMASAN MINUMAN UKURAN 250 ML DENGAN
METODE SIX SIGMA DMAIC
(STUDI KASUS PT. UNITED CAN CO. LTD.)**

Di susun oleh :

**NAMA : BAYU AJI SANTOSO
NIM : 2005-21-087**

**TUGAS AKHIR
Diajukan Sebagai Persyaratan untuk Memperoleh
Gelara Sarjana Teknik
Jenjang Pendidikan Strata I Program Studi Teknik Industri**



**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS ESA UNGGUL
2010**