

SKRIPSI



UNIVERSITAS ESA UNGGUL

**USULAN RENCANA PERBAIKAN CACAT PRODUK RUBBER
SEAL DENGAN METODE SPC (STATISTICAL PROSES
CONTROL) DAN FMEA (FAILURE MODE AND EFFECT
ANALYSIS) DI PT. ARS INDONESIA.**

Oleh :

Nama : Arif Kurniawan

Nim : 20160201035

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

UNIVERSITAS ESA UNGGUL

JAKARTA

2020