# BAB I PENDAHULUAN

## 1.1 Latar Belakang

Semakin ketatnya persaingan di bidang industri menuntut perusahaan untuk mengoptimalkan seluruh sumber daya yang dimiliki dalam menghasilkan produk dengan kualitas yang tingi untuk bertahan dalam persaingan dengan perusahaan sejenis. Kualitas produk yang dihasilkan berkaitan dengan peranan sumber daya manusia pada perusahaan tersebut. Faktor produksi seperti mesin, metode, material dan lingkungan akan sangat optimal jika dikelola oleh sumber daya manusia yang handal. Sumber daya manusia sebagai tenaga kerja berkaitan dengan keselamatan dan kesehatan kerja dalam kerja.

Perusahaan yang baik ialah perusahaan yang peduli akan keselamatan dan kesehatan kerja para karyawannya dengan membuat peraturan tentang keselamatan dan kesehatan kerja di lingkungan perusahaan yang akan dilakukan oleh seluruh karyawan dan pimpinan perusahaan. Perlindungan tenaga kerja dari bahaya dan penyakit sangat dibutuhkan karyawan agar karyawan merasa aman dan nyaman dalam bekerja. Karyawan yang terjamin keselamatan dan kesehatan kerja akan bekerja lebih optimal dibanding dengan karyawan yang terancam keselamatan dan kesehatan kerjanya. Dengan adanya jaminan keselamatan dan kesehatan selama bekerja, mereka akan memberikan kepuasan dan meningkatkan loyalitas mereka terhadap perusahaan. Tenaga kerja yang sehat akan bekerja lebih produktif yang akan nantinya meningkatkan produktivitas perusahaan.

PT. Gajah Tunggal Tbk Tangerang Banten merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang industri pembuatan ban kendaraan bermotor. PT. Gajah Tunggal Tbk sekarang ini sedang malakukan peningkatkan keselamatan dan kesehatan untuk menekan jumlah kecelakaan kerja seperti cedera terkena ledakan mesin extruder. Bedasarkan data kecelakaan kerja yang terjadi di PT. Gajah Tunggal Tbk pada bulan Januari 2016 sampai dengan bulan Januari 2019 terdapat 80 kali kecelakaan. Pengendalian tingkat kecelakaan harus segera dilakukan agar tidak ada korban jiwa maupun kerusakan pada mesin dan fasilitas perusahaan. Untuk mencegah terjadinya kecelakaan kerja tersebut maka sudah sewajarnya suatu perusahaan memperhatikan K3. PT. Gajah Tunggal Tbk yang dimana memiliki tujuan untuk memberikan kepuasan kepada pelanggannya dan tentunya tidak melupakan kondisi para pekerja dan lingkungan sekitarnya. Untuk menjalankan komitmen tersebut PT. Gajah Tunggal Tbk harus melakukan usaha dimana untuk menurunkan tingkat kecelakaan kerja guna meningkatkan produktivitas pekerja.

Untuk mengurangi jumlah kecelakaan kerja yang terjadi harus dilakukan sebuah tindakan untuk mengetahui akar penyebab kecelakaan tersebut, salah satu metode yang digunakan yaitu *Fault Tree Analysis* yang merupakan suatu analisis pohon kesalahan. Secara sederhana dapat diuraikan sebagai suatu teknik analisis. Dalam membangun model pohon kesalahan dilakukan dengan cara wawancara dengan pihak-pihak terkait dan melakukan pengamatan langsung terhadap kondisi dilapangan. Selanjutnya sumber-sumber kecelakaan kerja tersebut digambarkan dalam bentuk model pohon kesalahan (*Fault Tree*). Analisis pohon kesalahan (*Fault Tree Analysis*) merupakan salah satu metode yang dapat digunakan untuk menganalisa akar penyebab masalah.

## 1.2 Perumusan Masalah

Berdasarkan uraian pada latar belakang di atas, maka perumusan masalah dari penelitian ini adalah "Bagaimana tindakan pencegahan kecelakaan kerja guna meminimalisir kecelakaan kerja pada Departemen Extruder PT. Gajah Tunggal Tbk?"

## 1.3 Batasan Masalah

Dalam masalah ini, penulis membatasi ruang lingkup penelitian agar pembahasan yang dilakukan dalam penarikan kesimpulan Tugas Akhir ini lebih tepat. Batasan ruang lingkup tersebut adalah :

- 1. Penelitian hanya dilakukan di Departemen Extruder PT. Gajah Tunggal Tbk
- 2. Penelitian dilak<mark>ukan u</mark>ntuk area yang terdapat kecelakaan kerja terbanyak.
- 3. Data penelitian berdasarkan data pada tahun 2016 samapai 2019 yang berisikan jumlah data kecelakaan kerja.
- 4. Penelitian yang dilakukan hanya sampai usulan rekomendasi dan perbaikan tindakan terhadap PT. Gajah Tunggal Tbk Tangerang Banten.

## 1.4 Tujuan Penelitian

Tujuan penelitian ini yaitu:

- 1. Mengidentifikasi kecelakaan yang sering terjadi.
- 2. Mengidentifikasi akar penyebab permasalahan yang terjadi pada Departemen Extruder
- 3. Memberikan usulan perbaikan berupa cara pencegahan terjadinya masalah serta rekomendasi tindakan terhadap masalah yang terjadi untuk mengurangi terjadinya kecelakaan.

## 1.5 Sistematika Penulisan

Agar memperm<mark>udah</mark> penulisan dan pemaham<mark>an</mark> dalam laporan Tugas Akhir ini, maka penulis membatasi penulisan dalam enam bab yaitu :

## **BAB I PENDAHULUAN**

Dalam bab ini penulis menjelaskan mengenai latar belakang masalah, pokok permasalahan, tujuan penelitian, pembatasan masalahan dan sistematika penulisan.

## BAB II LANDASAN TEORI

Dalam bab ini penulis mebahas tentang teori-teori ilmiah yang mendukung topik permasalahan yang akan dianalisa pada proses pengolahan data untuk mencari solusi terhadap permasalahan dalam penelitian ini.

## BAB III METODELOGI PENELITIAN

Bab ini berisi obyek penelitian yang dilakkan dan kerangka penelitian yang menggambarkan bentuk penelitian yang dilakukan serta langkah- langkah yang diambil dalam pemecahan masalah.

#### **BAB IV HASIL**

Bab ini berisi data-data yang dikumpulkan dan dilakukan pengolahan dengan metode yang telah ditetapkan untuk memperoleh hasil sesuai tujuan yang ingin dicapai.

## **BAB V PEMBAHASAN**

Bab ini berisi analisis terhadap hasil pengolahan data yang telah dilakukan

## **BAB VI PENUTUP**

Dalam bab ini merupakan bagian akhir dari laporan Tugas Akhir yang berisikan kesimpulan yang dapat diambil dari hasil pengolahan data serta saran bagi perusahaan untuk mengurangi permasalahan yang ada.

## **DAFTAR PUSTAKA**