

ABSTRAK

PT. Madusari Nusaperdana, bergerak dalam bidang produksi pangan, strategi produksinya berdasarkan pesanan dari pelanggan (*Make To Stock*). Dalam melakukan proses, perusahaan tidak terlepas dari beberapa masalah yang menyebabkan terganggunya kelancaran produksi. Produk yang di produksi adalah produk daging olahan seperti sosis, burger, bakso dan kornet. Pada pelaksanaan proses produksi ditemukan beberapa pemborosan, *Tools Value Stream Mapping* dan *Proscsess Activity Mapping* digunakan untuk mengidentifikasi dan mengeliminasi pemborosan tersebut. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui pemborosan (*waste*) pada proses produksi Sosis Sapi Kimbo *Mini Bratwust* Keju (KMBK500). Dari penelitian yang dilakukan, diperoleh beberapa *waste* pada pelaksanaan proses produksi Sosis Sapi Kimbo *Mini Bratwust* Keju (KMBK500) diantaranya yaitu *motion* dan *transportation*. Dari hasil perbaikan didapat peningkatan aktivitas *value added* sebesar 0,46 %, *non value added* mengalami penurunan 2,64%, dan *necessary non value added* mengalami penurunan sebesar 0.1%. Untuk persentase *waste trasnportation* mengalami penurunan 0,53% dan *motion* mengalami penurunan sebesar 0,04%. Usulan perbaikan yang diberikan untuk meminimasi adanya *waste transportation* dengan cara memperbaiki *layout* dan *waste motion* pengurangan aktifitas proses dibagian pendahuluan daging, dengan cara memesan daging yang sudah di proses kepada *supplier*.

Kata Kunci: *Lean Manufacture, VSM, Current Value Mapping, PAM, FSM*