ABSTRAK

PT. XYZ merupakan perusahaan yang bergerak dibidang makanan ringan (snack) yang memerlukan mesin untuk mengolahnya, Namun kondisi mesin tidak selalu dalam keadaan prima saat beroperasi yang menyebabkan performa produksi menurun. Sehingga untuk mengatasi perusahaan perlu mengukur kinerja dan menganalisa mesin produksi dengan metode OEE (Overall Equipment Effectiveness). Nilai *avaibility ratio* pada mesin produksi yang diukur telah *ideal* karena telah melebihi nilai *ideal* sebesar 90% . Nilai *actual* yang didapatkan sebesar 9,68%. Nilai *performance ratio* pada mesin produksi tidak *ideal* karena tidak melebihi nilai *ideal* sebesar 95%. Nilai *actual* yang didapatkan sebesar 75%. Nilai *quality ratio* pada mesin produksi yang diukur telah mencapai nilai *ideal* sebesar 99%. Nilai *actual* yang didapatkan sebesar 99% Sedangkan untuk nilai *Overall Equipment Effectiveness* kinerja mesin yang dianalisa tidak melebihi nilai OEE ideal sebesar 84%. Nilai *actual* yang didapatkan sebesar 74% Penerapan yang benar dari strategi TPM ini dapat meningkatkan kinerja produksi dan memperpanjang umur perusahaan dapat terjaga.

KATA KUNCI : Produktivitas, TPM, *Avaibility Ratio*, *Performance Ratio*, *Quality Ratio*, OEE,.