

ABSTRAK

Telah dilakukan penelitian terhadap rancangan *layout* dengan Metode *Rank Posotional Weight* pada PT. THREE KINGS ENTERPRISE yang merupakan salah satu studi kasus terhadap efisiensi pada proses pembuatan cetakan *Moulding* pada bagian departemen *workshop*. Penelitian tersebut mendapatkan hasil bahwa implementasi Metode *Rank Posotional Weight* dan perubahan *layout* menggunakan aliran material dari hasil gambaran *operation process chart* dapat meningkatkan efisiensi pada proses pembuatan cetakan *moulding* serta meminimalisir jumlah *movement* dan waktu yang diperlukan dalam setiap masing – masing mesin operasi. *Rank Positional Wight* adalah metode pengelompokan dari stasiun kerja berdasarkan dari bobot posisi dari semua waktu proses operasi dan di kelompokkan berdasarkan ranking bobot operasi setelah di dapat waktu dari proses operasi serta waktu operasi yang mengikuti dari proses tersebut. Dari penerapan metode tersebut, *layout* secara otomatis akan berubah dari hasil pengelompokan bobot posisi dari data yang telah di analisa dan mengaju pada jenis alur material dan tipe – tipe tata letak (*layout*) yang di kemukakan oleh James M.Apple untuk mencapai suatu rancangan *layout* yang baik dan efisien.

Kata Kunci : *Metode Rank Positional Weight, Layout, Efisiensi, Operation Process Chart, Material Handling Planning Sheet.*

ABSTRACT

A research has been done on the layout design using the Posotional Weight Rank Method at PT. THREE KINGS ENTERPRISE which is one of the case studies on efficiency in the process of making molds molding in the department workshop section. The study found that the implementation of the Posotional Weight Rank Method and layout changes using material flow from the results of the operation process chart can improve the efficiency of the molding molding process and minimize the amount of movement and time required for each machine operation. Positional Wight Rank is a method of grouping work stations based on the position weights of all operating process times and grouping them based on operating weight ranking after getting the time of the operation process and the operating time that follows from the process. From the application of this method, the layout will automatically change from the result of grouping the weight of the position of the data that has been analyzed and move on to the type of material flow and the types of layouts that James M.Apple proposed to achieve a layout design that good and efficient.

Kata Kunci : *Metode Rank Positional Weight, Layout, Efisiensi, Operation Process Chart, Material Handling Planning Sheet.*