

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Seiring waktu produk menjadi dasar kebutuhan manusia dalam menjalani kehidupannya. Produk yang dipasarkan banyak jenis dan fungsi berdasarkan kebutuhannya. Berjalannya waktu fungsi bukan lagi pengaruh yang kuat dalam penjualan namun desain dari produk juga dapat dilihat dan berpengaruh terhadap konsumen maka dari itu produk yang dihasilkan harus benar-benar menarik perhatian terutama dalam kemasan yang dipajang untuk konsumen, yang dilihat oleh konsumen adalah kemasan produk tersebut yang merupakan pelindung dari produk yang merupakan citra dari produk itu sendiri. Jenis kemasan yang dipakai adalah karton yang dikemas dalam berbagai ukuran barang yang dikemas yaitu dengan istilah '*Inner Box*'.

Kebutuhan karton sangat mempengaruhi nilai penjualan dari produk karena karton dilihat juga dari segi kualitas dan banyaknya produk dan inovasi produk yang dipasarkan produk yang telah dikemas haruslah terjamin karena banyaknya produk-produk pesaing yang serupa dapat lebih baik karena persaingan dipasar global. Dengan berkembangnya zaman, kemajuan teknologi kapasitas produksi dalam mendorong kebutuhan masyarakat serta membantu penjualan dipasar global dalam peningkatan perekonomian industri.

Dalam menjualkan produknya, pabrik haruslah dapat meningkatkan kapasitas serta inovasi yang baik. Dimulai dari pengaturan tata letak yang baik yang dapat membuat pekerjaan menjadi efektif dan efisien. Di Indonesia, belum semua pabrik menerapkan pengaturan tata letak yang baik, karena semua hanya berdasarkan waktu dan income yang ada. Namun perencanaan harus dimulai dari tata letak yang baik serta memudahkan pekerja-pekerja serta arus produksi yang sangat efektif dan efisien. Aliran produksi harus sesuai dengan standar keamanan keselamatan yang meminimalkan resiko yang ada. Untuk itu konsep, rancangan dan sistem harus direncanakan sebaik mungkin untuk mencapai tujuan perusahaan yang terarah.

PT. Surya Gemilang Jayatama merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak dalam bidang printing dan packaging yang berfokus pada pembuatan *Inner Box* yang dibuat berdasarkan pesanan konsumen. Perkembangan PT. Surya Gemilang Jayatama seiring waktu bertambah besar yang membuat area semakin tidak teratur, maka penerapan *conveyor* tidak dapat dilakukan karena adanya mesin dan stok bahan baku dan bahan jadi tidak teratur dalam pabrik, maka dalam hal ini, akan mengurangi efektifitas serta efisiensi dari lintasan dan pekerjaan yang ditambah dengan handlift dan forklift. Maka konsep rancangan tata letak haruslah menjadi semua terarah sehingga dapat memudahkan pekerja dan pemindahan barang serta mengurangi resiko keselamatan yang ada.

1.2. Rumusan Masalah

Berdasarkan dari latar belakang, maka perlu adanya rancangan tata letak percetakan bagi perusahaan bagi perusahaan untuk merancang tata letak yang digunakan untuk percetakan *inner box* sampai produk jadi. Hal ini untuk meningkatkan efektifitas dan efisiensi perusahaan menjadi lebih baik maka dapat dirumuskan :

1. Bagaimana Proses produksi di PT. Surya Gemilang Jayatama
2. Bagaimana perhitungan TCR (total closeness Rating) dan pendekatan dalam pemilihan stasiun kerja?
3. Bagaimana arah stasiun kerja dari bahan baku hingga barang jadi dalam meningkatkan efektifitas dan efisiensi?
4. Bagaimana rancangan model tata letak yang tepat untuk area offset printing di PT. Surya Gemilang Jayatama?

1.3. Batasan Masalah

Agar analisa dapat dipahami, maka perlu pembatasan masalah yaitu sebagai berikut :

1. Penelitian hanya dilakukan di PT. Surya Gemilang Jayatama yang berlokasi di kawasan Akong, jalan Karet Raya no. 10, Cadas, Sepatan, Kabupaten Tangerang.
2. Pengumpulan data diperoleh dari data primer dan data sekunder.
3. Perancangan tata Letak menggunakan metode Algoritma Corelap.

4. Periode pengambilan data dimulai dari Maret – Juli 2020.
5. Pengamatan hanya dilakukan dari jam 13.00 sampai 17.00 dikarenakan waktu pagi merupakan jam sibuk.

1.4. Tujuan Penelitian

Berdasarkan permasalahan yang ada, maka tujuan yang dapat diambil dari penelitian adalah antara lain :

1. Mengetahui proses produksi di PT. Surya Gemilang Jayatama;
2. Mengetahui perhitungan *Total Closeness Rating (TCR)* dan pendekatan dalam pemilihan stasiun kerja;
3. Menentukan arah stasiun kerja dari bahan baku hingga barang jadi pada lini offset printing dalam peningkatan efektifitas dan efisiensi;
4. Menentukan Rancangan model tata letak pabrik yang tepat untuk area lini offset printing di PT. Surya Gemilang Jayatama;

1.5. Manfaat Penelitian

Adapun manfaat penelitian ini sebagai berikut :

1. Dapat mengetahui pendekatan antar stasiun kerja agar memudahkan pemindahan barang dan bahan menjadi lebih efektif
2. Mengetahui rancangan tata letak pabrik, sehingga menjadikan alur proses menjadi efektif dan efisien.
3. Hasil penelitian dapat dijadikan sebagai masukan kepada perusahaan dalam menganalisa dan mengevaluasi proses berjalannya produk menjadi lebih baik.

1.6. Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan merupakan garis besar tahapan penelitian yang ditetapkan terlebih dahulu sebelum melakukan pemecahan masalah yang akan dibahas, sehingga dalam pelaksanaannya penelitian dapat dilakukan dengan terarah dan memudahkan dalam melakukan analisa terhadap permasalahan yang ada.

Adapun langkah-langkah yang dilakukan dalam memecahkan permasalahan yang ada pada penelitian ini adalah sebagai berikut :

BAB I PENDAHULUAN

Dalam bab ini berisikan atas latar belakang, rumusan masalah, pembatas masalah, tujuan penelitian , manfaat penelitian dan sistematika penulisan. Bab ini secara keseluruhan memuat dasar-dasar dilakukan dalam penelitian.

BAB II LANDASAN TEORI

Dalam bab ini merupakan penyajian berbagai pembahasan teori-teori atau materi-materi secara rinci baik dalam buku, jurnal-jurnal terkait, pendapat para ahli, serta penelitian terdahulu dengan permasalahan yang relevan sebagai referensi dalam pembahasan masalah. Teori yang digunakan dalam perancangan tata letak pabrik , metode yang digunakan, Algoritma Corelap dan sebagainya.

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Dalam Bab ini memberikan penjelasan tentang lokasi penelitian, jenis data, metode pengumpulan data, metode analisis data yang digunakan dalam penelitian dan alur penelitian.

DAFTAR PUSTAKA