

KUESIONER PENENTUAN VALUE ADDED, NECESSARY NON VALUE ADDED, NON VALUE ADDED

Dengan hormat,

Saya Iwan Adi Nugroho, Mahasiswa Jurusan Teknik Industri Universitas Esa Unggul akan melakukan penelitian mengenai : Penerapan Konsep *Lean Manufacturing* Untuk Pengurangan *Waste* Dan Peningkatan Kualitas Produk Lem ACW 110 Di PT. Asia Chemical Industry.

Adapun salah satu cara untuk mendapatkan data adalah dengan menyebarkan kuesioner untuk menentukan aktivitas-aktivitas *value added*, *necessary non value added*, dan *non value added*. Untuk itu, saya mengharapkan kesediaan Bapak / Ibu sekalian untuk mengisi ini sebagai data yang akan dipergunakan dalam penelitian. Saya harap informasi yang anda berikan adalah sesuai dengan kondisi yang ada pada perusahaan PT. Asia Chemical Industry. Atas kesediaan dan kerjasamanya, saya ucapkan terima kasih.

Berikut ini adalah pengertian aktivitas *value added*, *necessary non value added*, dan *non value added*.

1. Value Added (VA)

Sesuatu yang memiliki nilai, dan bias dikatakan bernilai karena hal tersebut merupakan sesuatu yang dihasilkan dan dibayar oleh pelanggan.

2. Necessary Non Value Added (NNVA)

Aktivitas yang masih diperlukan dalam proses produksi seperti inspeksi dan pemindahan tetapi tidak memberikan nilai terhadap produk.

3. Non Value Added (NVA)

Suatu aktivitas yang tidak menambah nilai dimata pelanggan karena dapat menciptakan 7 pemborosan (*waste*) diperusahaan. Aktivitas hilangnya nilai ini akan berdampak kepada meningkatnya biaya produksi.

DATA RESPONDEN

Nama :

Jabatan :

Berikan tanda (\checkmark) pada setiap jawaban yang anda pilih berdasarkan kondisi yang ada pada perusahaan PT. Asia Chemical Industry.

Stasiun Kerja	Proses	No	Aktivitas	Value Added	Non Value Added	Necessary Non Value Added
1	Gudang	1	Menyiapkan bahan baku			
		2	Menimbang bahan baku			
		3	Menyiapkan wadah (ember)			
		4	Menempelkan label di wadah (ember)			
		5	Memasukan plastik kedalam (ember)			
		6	Mengantar wadah (ember) ke tempat packing			
		7	Memotong karet bahan baku			
		8	Mengantar bahan baku ke mesin produksi			
2	Waterbase	9	Proses Waterbase			
		10	Masukan bahan baku H2O sebanyak 1350 kg			
		11	Masukan bahan baku H2O sebanyak 1350 kg			
		12	Memasukkan M100, M150, dan M200			
		13	Memasukkan 20AS, 50AS, D110, R030, dan M110			
		14	Menunggu proses waterbase 60 menit			
3	Monomer	15	Proses Monomer			
		16	Memasukkan H2O sebanyak 175 kg			
		17	Memasukkan CW01			
		18	Menunggu proses monomer 160 menit			
4	Dropping	19	Proses Dropping			
		20	Memasukkan campuran 2 dan 4 ke mesin mixer utama			
		21	Menunggu proses dropping 90 menit			
5	Colling	22	Proses Colling			
		23	Open Mainhole			
		24	Menunggu proses colling 60 menit			
6	Packing	25	Inspeksi			
		26	Packing			