

ABSTRAK

Judul : Pengukuran Produktivitas dengan Metode OMAX dan Overall Equipment Effectiveness di PT.Aneka Komkar Utama

Nama : Rohmana Kusuma Dewi

Program Studi : Teknik Industri

PT. Aneka Komkar Utama Merupakan salah satu perusahaan industry manufaktur yang bergerak di bidang Rubber dalam membuat Spare part Motor dan Mobil. Produktivitas di perusahaan ini perlu diukur dan di lakukan perbaikan karna belum ada pengukuran kinerja maka perlu dilakukan pengukuran produktivitas agar bisa dilakukan perbaikan. Tujuan peneliti ingin mengetahui indeks produktivitas serta penyebab turunnya tingkat produktivitas perusahaan menggunakan Metode OMAX. Saran yang dapat diberikan kepada perusahaan adalah selalu melakukan pengukuran produktivitas secara teratur agar perusahaan mengetahui apakah produktivitas perusahaan lebih baik atau buruk dari periode sebelumnya. Hasil dari penelitian pada metode OMAX adalah tingkat produktivitas di dapat hasil perhitungan yang layak dan tidak layak . Untuk hasil yang tidak layak ada pada bulan Januari yaitu mendapat hasil 0,49% dan hasil yang sangat layak di dapatkan hasil pada bulan Oktober yaitu 0,95%. Dari hasil perhitungan OEE diperoleh nilai terendah sebesar 72% produksi dianggap wajar, namun perlu dilakukan perbaikan dan peningkatan kinerja. Masih besar ruang untuk melakukan improvement pada downtime, speed losses dan penanganan barang reject, dan perlu kerja keras untuk bisa meningkatkannya. Dan segera melakukan tindak lanjut perbaikan sehingga nilai OEE menjadi meningkat.

Kata kunci : Produktivitas, OMAX , dan OEE

ABSTRACT

Title : Productivity Measurement with OMAX Method and Overall Equipment Effectiveness at PT. Aneka Komkar Utama
Name : Rohmana Kusuma Dewi
Study Program : Industrial Engineering

PT. Aneka Komkar Utama is one of the industrial manufacturing companies engaged in rubber in making Motorcycle and Car spare parts. Productivity in this company needs to be measured and improved because there is no performance measurement yet, it is necessary to measure productivity so that improvements can be made. The aim of the researcher is to know the productivity index and the causes of the decline in the level of company productivity using the OMAX methods. The advice that can be given to the company is to always measure productivity regularly so that the company knows whether the company's productivity is better or worse than the previous period. The results of research on the OMAX method are the level of productivity in which the calculation results are feasible and not feasible. For results that were not feasible, there was in January, namely getting a result of 0.49% and a very decent result was obtained in October, namely 0.95%. From the results of OEE calculations, the lowest value of 72% of production is considered reasonable, but it is necessary to make improvements and increase in performance. There is still plenty of room for improvement in downtime, speed losses and handling of reject goods, and we need to work hard to improve them. And immediately follow up the improvements so that the OEE value increases.

Keywords: *Productivity, OMAX, and OEE*