

Lampiran

Tabel Produktivitas

Tabel Produktivitas

NO	IP	FINISH/D		EFISIENSI FINISHING	PCS/MONTH	ACT.MP	MD/BLN	MP	EST KENAIKAN PRODUKTIFITAS	NOTE
		STD	ACT							
1	195001	1.260	1.650	131 %		11,15	328	14,6		MODIFIKASI CUT FLOW
2	58016	1.316	2.625	199 %		9,43	420,9	18,8		BUAT MOLD BARU = 2 SET
3	58021	1.225	600	49 %		4,49	49,1	2,2		IMPROVE CUT FLOW
4	006075	560	1.275	228 %		4,08	208,2	9,3		IMPROVE BURRY DI INNER METAL
5	87024	658	375	57 %		4,04	50,8	2,3		BUAT MOLD BARU (KONFIRMASI MKT)
6	177003	630	840	133 %		3,23	95,4	4,3		IMPROVE CUT FLOW
7	58026	2.191	1.050	48 %		2,71	29,6	1,3		BUAT MOLD BARU (SHOOT 64 K)
8	006074	3.500	750	21 %		2,33	12,1	0,5		BUAT MOLD BARU (SHOOT 15 K)
9	151001	1.750	1.552	89 %		1,92	38,2	1,7		
10	006077	1.400	750	54 %		1,87	21,4	1		IMPROVE CUT FLOW
11	6003	7.679	7.500	98 %		1,43	31,9	1,4		METODE PUNCH
12	006076	700	1.950	279 %		1,40	88,5	3,9		FINISHING INNER DIAMETER METAL
13	87026	350	382	109 %		1,37	34	1,5		BUAT MOLD BARU (KONFIRMASI MKT)
14	87002	5.600	6.000	107 %		1,21	28,6	1,3		
15	6002	4.689	7.500	160 %		1,13	40,2	1,8		
16	58017	1.316	4.005	304 %		1,12	75,4	3,4		
17	91008	4.004	4.290	107 %		1,08	23,7	1,1		
18	87001	12.250	9.000	73 %		0,95	16,3	0,7		IMPROVE PROSES FINISHING
19	169003	1.400	1.500	107 %		0,84	19,2	0,9		
20	95017	1.750	2.122	121 %		0,82	21,9	1		
21	005024	350	300	86 %		0,70	13,6	0,6		IMPROVE MOLD = REKONDISI PLAT BAWAH
22	005025	350	825	236 %		0,68	36,3	1,6		IMPROVE MOLD = REKONDISI PLAT BAWAH
23	99014	525	562	107 %		0,56	13	0,6		REPAIR MOLD
24	87017	630	675	107 %		0,56	14,5	0,6		BUAT MOLD BARU (KONFIRMASI MKT)
25	178002	2.100	2.250	107 %		0,56	13,6	0,6		
26	31021	1.225	2.392	195 %		0,26	11,5	0,5		

Contoh Data yang sudah Di Verifikasi

MOLDING												
NO	IP	M/C	CAV		C/T (Sec.) Ver	C/T (Sec.) R&D	Estimasi	Shoot/Shift			Kapasitas Qty/Day	
			STD	ACT				R&D	Verifikasi	Aktual		
1	006071-1	GP 20-16	100	95	660 420		25	24	24	24	2400	
2	006071-2	GP 200-16 M3 250-1	100	100	615 420		25	25	25	25	1600	
3	006072-1	13 200-3	64	64	876 480		25	16	16	16	1024	
4	006073-1	14 250-4 M3 250-1	64	64	797 500		25	32	32	32	1024	
5	006074-1	16 300-3	32	32	718 420		36	40	40	40	1880	
6	006075-1	GP 200-13	49	47	580 360		21	31	31	31	1054	
7	006076-1	GP 200-15	36	34	1135 480		21					
8	006075-2											
9	006076-2											
10	006077-1	GP 100-3	64	64	794 480		30	31	31	31	1984	
11	006077-2		64				30					
12	006078-1		64		794		30					
13	177003-1	GP 250-1	48	48	702 480		25					
14	177004-1	GP 300 100-1	64	64	420 714		30	35	35	35	2240	
15	195001-1		144		606		30					
16	195001-2	GP 300-3	224	224	778 360		25	27	27	27	6048	