

ABSTRAK

Judul : Pengaruh Perencanaan Produksi Dan Pengendalian Kualitas Terhadap Hasil Akhir Produk

Nama : Diana Aulia Nuroktavia

Program Studi : S-1 Akuntansi

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui kualitas produk di perusahaan manufaktur *furniture*, pada kenyataan produk yang cacat dalam proses produksi dilapangan selalu ada. Guna mencapai hasil akhir yang berkualitas harus dilakukan perencanaan dan pengendalian secara berkesinambungan dengan menggunakan metode *Quality Control Circle*.

Sampel yang diambil dalam penelitian ini adalah data laporan bulanan yang ada di PT Hema Medhajaya periode 2017-2019 yang banyaknya sampel 36. Metode statistik yang digunakan adalah regresi linier berganda dengan perhitungan melalui SPSS versi 25. hasil penelitian ini menunjukan Perencanaan Kualitas Produksi memiliki nilai koefisien regresi β sebesar -0,189 dengan Thitung sebesar -23,988 dan tingkat signifikansi $0.000 < 0.05$, maka dapat disimpulkan bahwa perencanaan kualitas produksi berpengaruh negatif dan signifikan terhadap hasil akhir produk. Dan pengendalian kualitas memiliki pengaruh positif dan signifikan terhadap Hasil Akhir Produk ditandai dengan tingkat signifikansi $0.000 < 0.05$ dan nilai koefisien regresi β_2 sebesar 2.493. hasil uji signifikansi simultan (Uji F) pada penelitian ini. Diperoleh hasil berupa nilai Fhitung sebesar 323.988 serta nilai signifikansi $0.000 < 0.05$. sehingga dapat disimpulkan bahwa variabel Pengaruh Perencanaan Kualitas dan Pengendalian Kualitas secara bersama-sama berpengaruh signifikan terhadap Hasil Akhir Produksi pada perusahaan Furniture di PT Hema Medhajaya.

Kata Kunci : *Pengendalian Kualitas, Perencanaan Kualitas, Quality Control Circle*

ABSTRACT

Title : The Effect of Production Planning and Quality Control on the End Product

Name : Diana Aulia Nuroktavia

Study Program: S-1 Accounting

The purpose of this study was to determine the quality of products in furniture manufacturing companies, in fact, there are always defective products in the production process in the field. In order to achieve a quality final result, continuous planning and control must be carried out using the Quality Control Circle method.

The sample taken in this study is the monthly report data available at PT Hema Medhajaya for the 2017-2019 period with a total sample size of 36. The statistical method used is multiple linear regression with calculations through SPSS version 25. The results of this study show that Production Quality Planning has a coefficient value. β regression of -0.189 with a tcount of -23.988 and a significance level of $0.000 < 0.05$, it can be concluded that production quality planning has a negative and significant effect on the final product. And quality control has a positive and significant effect on the final product result marked with a significance level of $0.000 < 0.05$ and a regression coefficient value β_2 of 2.493. the results of the simultaneous significance test (Test F) in this study. The results obtained are in the form of Fcount of 323,988 and a significance value of $0.000 < 0.05$. So it can be concluded that the variables of the Effect of Quality Planning and Quality Control together have a significant effect on the Final Production Result at the Furniture company at PT Hema Medhajaya.

Keywords: Quality Control, Quality Planning, Quality Control Circle