

Lampiran 1
Penelitian Terdahulu

Tabel 1
Penelitian Terdahulu

No	Peneliti	Judul	Metode Analisis	Hasil
1	A.Rahim Matondang dan Widodo (2018)	Perencanaan Dan Pengendalian Kapasitas Produksi produk Rakitan radio Tipe Souness SNI 4250	Studi Kasus (<i>Case Study</i>)	Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa kapasitas yang dibutuhkan dan kapasitas yang tersedia untuk menentukan work center mana yang merupakan drum dan mana yang bukan.
2	I Komang Juliantara dan Kastawan Mandala (2019)	Perencanaan Dan Pengendalian Produksi Agregat Pada Usaha Tedung UD Dwi Putri Di Klungkung	Analisis Deskriptif	Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa mengetahui serta menentukan jumlah produksi dengan biaya yang minimal
3	Whydiantoro, Agus Toni	Analisis Pengaru Perencanaan Bahan Baku Untuk Memaksimalkan Proses Produksi Gula	Regresi Linier Berganda	Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa bahan baku berpengaruh signifikan terhadap produksi gula
4	Fikron Al Choir (2018)	Pelaksanaan <i>Quality Control</i> Produksi Untuk Mencapai Kualitas Produk Yang	Analisis Deskriptif Kualitatif	Hasil dari peneitian ini menunjukkan bahwa perusahaan

		Meningkat		menetapkan standar pengendalian berdasarkan barang yang diproduksi
4	Selamet Riadi dan Haryadi (2020)	Pengendalian Jumlah Cacat Produk Pada Proses Cutting Dengan Metode <i>Quality Control Circle</i> Pada PT Toyota Boshoku Indonesia (Tbina)	<i>Pareto dan Fishbone</i>	Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa metode <i>Quality Control Circle</i> diharapkan untuk memperbaiki kualitas akan terus berlangsung, dan kualitas semakin baik
5	Ahmad Yunus Nasution, Sulis Yulianto, Nurul Ikhsan (2018)	Implementasi Metode <i>Quality Control Circle</i> Untuk Peningkatan kapasitas Produksi Propeller shaft Di PT YZ	<i>Quality Control Circle</i>	Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa kapasitas produksi dapat tercapai sesuai target, diperlukan improvement
6	Herin Herawati dan Dewi mulyani (2016)	Pengaruh Kualitas Bahan Baku Dan Proses Produksi Terhadap kualitas Produk Pada UD.Tahu Rosydi Puspan Maron Probolonggo	Regresi Linier Berganda	Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa untuk mengetahui pengaruh kualitas bahan baku dan proses produksi terhadap kualitas produk
7	Ficky Nor Fadilla, Setyo Adj, Wijianto (2020)	Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Roti Dalam Upaya Meminimalisir Produk Gagal Menggunakan	<i>Statistical Quality Control (SQC)</i>	Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa Metode <i>Statistical Quality Control (SQC)</i>

		pendekatan <i>Statistical Quality Control (SQC)</i>		dapat digunakan sebagai alat kontrol kualitas produk. Hal ini menunjukkan adanya perubahan positif dari proses produksi, terbukti terjadinya penurunan
8	Andre Handoko (2017)	Implementasi Pengendalian Kualitas Dengan menggunakan pendekatan PDCA dan Seven Tools pada PT Rosandex Putra Perkasa Di Surabaya	PDCA, <i>Seven Tools</i>	Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa masalah kualitas di PT Rosandex Putra Perkasa dapat diminimalisir dengan menggunakan pendekatan PDCA dan <i>Seven Tools</i>
9	Ni kadek Ratna Sari, Ni Ketut Purnawati (2018)	Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi PIE Susu Pada Perusahaan PIE Susu Barong Di kota Denpasar	<i>Statistical Quality Control</i>	Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa biaya kualitas menunjukkan pengendalian kualitas belum optimal, karena tingkat kerusakan masih terlalu tinggi
10	Cepi Kurniawan, Hery Hamdi Azwir (2018)	Penerapan metode PDCA Untuk Menurunkan tingkat Kerusakan Mesin Pada Proses Produksi Penyalutan	<i>Total Quality Manajemen (TQM)</i>	Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa perbaikan dengan metode PDCA

				selalu mengalami penurunan setelah perbaikan pada kerusakan mesin
11	Darsono (2013)	Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dalam Upaya mengendalikan Tingkat Kerusakan Produk	Deskriptif	Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa tingkat kerusakan produk yang terjadi bersifat signifikan mempengaruhi proses produksi tidak terbukti.
12	Handa Williani Novianty, Inne Satyawisudarini (2017)	Pengaruh Proses Produksi Dan Pengendalian Kualitas Terhadap Kualitas Produk Baby Blanket Saku Print Di PT Dialogue Garmino Utama	Deskriptif, Verifikatif	Hasil Dari Penelitian ini menunjukkan bahwa proses produksi dan pengendalian kualitas secara bersama-sama berpengaruh terhadap kualitas produk yang dihasilkan nilai koefisien determinasi 82,9%

Lampiran 2**Definisi Operasional Variabel (Lanjutan)****Perencanaan Kualitas**

Pengecekan kualitas bahan baku untuk perencanaan produksi merupakan hal utama yang digunakan dalam proses produksi pembuatan furniture. Kualitas barang yang dihasilkan ditentukan oleh kegiatan yang dilakukan pada saat awal proses produksi hingga barang jadi (Nastiti, n.d.).

Tabel 1

Operasional Variabel Perencanaan Kualitas

Indikator		Operasional	
1	Ceklis Kecacatan	1	Mengontrol kualitas komponen produksi
2	Spesifikasi	2	Kualitas komponen sesuai dengan standar kualitas perusahaan
3	Pengendalian Kecacatan	3	Meningkatkan kualitas penggunaan sarana produksi
4	Kinerja	4	Pada seluruh tim menjamin bahwa hasil akhir memenuhi standar

Lampiran 2

Definisi Operasional Variabel (Lanjutan)

Pengendalian kualitas

Untuk menghasilkan produk yang berkualitas maka harus ada pengendalian kualitas melalui karyawan setiap-setiap divisi dan bagian dalam proses produksi guna kelancaran selama proses produksi. Pengendalian kualitas menurut Assauri (2010:298) dalam (Satyawisudarini *et al.*, 2017) pengendalian dan pengawasan adalah kegiatan yang dilakukan untuk menjamin agar kegiatan produksi dan operasional yang dilaksanakan sesuai dengan apa yang direncanakan dan apabila terjadi penyimpangan, maka penyimpangan tersebut dapat dikoreksi sehingga apa yang diharapkan dapat tercapai.

Metode yang digunakan untuk pengendalian yaitu *Quality Control Circle* tujuan metode tersebut untuk membahas permasalahan dan akan memberikan solusi nya. *Quality Control Circle* melakukan perbaikan terus menerus sejak proses *input* hingga menghasilkan *output* menggunakan konsep *Plan-Do-Check-Action* (PDCA) atau yang dikenal dengan siklus Deming (Syahputra & Yahya, 2017)

Tabel 2

Operasional Variabel Pengendalian Kualitas

Indikator		Operasional	
1	Kontrol kualitas pada divisi bahan	1	Adanya pemeriksaan bahan baku pemeriksaan persediaan yang ada digudang dan barang masuk dari supplier
2	Kontrol kualitas pada divisi proses	2	Terdapat pemeriksaan terhadap peralatan produksi dan pelaksanaan produksi sudah benar dan tepat waktu

Lampiran 2**Definisi Operasional Variabel (Lanjutan)****Hasil Akhir Produk**

Dengan perencanaan kualitas yang baik dan pengendalian kualitas dalam proses produksi maka terdapat variabel terikat yaitu hasil akhir produk secara kualitas yang dinilai dari tim pengendalian kualitas (*Quality Control*)

Indikator-indikator variabel dari hasil akhir produk adalah persentase nilai kualitas produk

Tabel 3

Operasional Variabel Hasil Akhir Produk

Indikator		Operasional	
1	Warna Yang Baik	1	Untuk komponen kain memiliki warna yang baik tidak pudar
2	Tidak Keropos	2	Terdapat pemeriksaan komponen papan tidak adanya rayap
3	Tidak Goresan	3	Menjaga rangka atau mekanis tidak tergores maka penempatan nya harus rapih

Lampiran 3
Populasi dan Sample Penelitian

No	Keterangan	Jumlah
1	Jumlah Unit Kursi Yang Di Analisis	6
2	Jumlah Yang Dijadikan Sample	12
3	Jumlah Tahun Yang diamati	3
4	Jumlah Sample Penelitian	36

Lampiran 4
Tabulasi Data

Produk Yang Diperiksa (Perencanaan Kualitas Produksi)

No	Bulan	Tahun	Napoli	Sevilla	Senator	Athena	Wilpool	Parma	Jumlah
1	Januari	2017	470	370	695	880	320	184	2919
		2018	650	430	540	680	400	462	3162
		2019	540	350	432	340	243	189	2094
2	Februari	2017	900	650	490	1200	540	391	4171
		2018	530	500	410	820	410	456	3126
		2019	532	420	480	680	354	258	2724
3	Maret	2017	800	500	830	950	485	228	3793
		2018	900	590	610	450	484	497	3531
		2019	332	289	372	420	265	210	1888
4	April	2017	330	582	705	580	310	213	2720
		2018	1000	400	658	2500	260	292	5110
		2019	472	379	310	820	321	368	2670
5	Mei	2017	590	670	450	650	485	362	3207
		2018	740	730	490	1980	540	341	4821
		2019	650	530	360	980	262	231	3013
6	Juni	2017	500	425	820	790	345	500	3380
		2018	380	420	340	550	276	200	2166
		2019	540	770	450	1250	660	464	4134
7	Juli	2017	680	900	540	980	426	300	3826
		2018	1100	560	590	690	790	482	4212
		2019	980	1100	870	1350	534	486	5320

8	Agustus	2017	840	690	885	725	255	236	3631
		2018	1200	700	560	970	331	300	4061
		2019	900	870	947	1670	330	300	5017
9	September	2017	780	1200	450	730	280	400	3840
		2018	630	750	825	1200	584	432	4421
		2019	852	520	245	552	642	359	3170
10	Oktober	2017	755	425	640	550	402	400	3172
		2018	1050	920	870	885	335	430	4490
		2019	895	765	675	930	440	302	4007
11	November	2017	890	790	459	900	700	701	4440
		2018	1100	905	773	882	428	343	4431
		2019	650	950	390	380	332	300	3002
12	Desember	2017	980	1030	938	450	551	510	4459
		2018	875	925	890	950	381	400	4421
		2019	340	450	450	530	550	550	2870

Produk Gagal (Pengendalian Kualitas)

No	Bulan	Tahun	Napoli	Sevilla	Senator	Athena	Wilpool	Parma	Jumlah
1	Januari	2017	59	48	38	60	49	33	287
		2018	55	59	33	49	42	40	278
		2019	45	32	43	55	32	28	235
2	Februari	2017	52	29	49	22	18	15	185
		2018	45	43	49	45	46	37	265
		2019	33	25	37	25	27	20	167

3	Maret	2017	35	39	25	29	15	17	160
		2018	66	33	32	65	20	18	234
		2019	34	32	25	52	41	30	214
4	April	2017	54	64	40	53	35	24	270
		2018	68	63	48	89	42	32	342
		2019	32	24	36	48	22	17	179
5	Mei	2017	45	38	76	33	29	37	258
		2018	34	40	34	45	13	12	178
		2019	48	59	32	55	47	38	279
6	Juni	2017	48	64	47	29	22	20	230
		2018	64	36	42	15	37	16	210
		2019	88	94	82	55	25	20	364
7	Juli	2017	59	49	68	19	17	19	231
		2018	89	52	45	26	26	22	260
		2019	87	75	82	48	35	29	356
8	Agustus	2017	59	86	32	17	15	21	230
		2018	49	44	59	46	45	47	290
		2019	65	52	18	25	48	42	250
9	September	2017	40	34	44	32	24	21	195
		2018	97	85	69	57	34	47	389
		2019	74	65	54	23	29	25	270
10	Oktober	2017	2017	74	68	36	33	45	40
		2018	98	86	68	49	53	36	390
		2019	55	58	27	15	18	16	189

11	November	2017	59	70	48	16	20	18	231
		2018	2018	98	86	68	49	53	36
		2019	29	37	38	21	39	36	200
12	Desember	2017	40	39	42	50	48	31	250
		2018	38	35	23	33	26	25	180
		2019	24	23	19	18	13	13	110

Hasil Akhir Produk

No	Bulan		Hasil Produksi	Jumlah Cacat						Presentase
				rangka Lecet	Mechanis tidak synchron	Armrest Lecet	Kain Rijek	Breaket Rijek	Jumlah	
1	Januari	2017	4171	45	29	122	43	48	287	6.88
		2018	3126	79	32	102	35	30	278	8.89
		2019	2724	53	45	80	24	33	235	8.63
2	Februari	2017	3793	42	32	64	24	23	185	4.88
		2018	3531	63	43	96	30	33	265	7.50
		2019	1888	43	27	54	26	17	167	8.85
3	Maret	2017	2720	42	32	42	19	25	160	5.88
		2018	5110	45	32	54	58	45	234	4.58
		2019	2670	47	45	65	26	31	214	8.01
4	April	2017	3207	54	48	64	27	77	270	8.42
		2018	4821	81	60	72	42	87	342	7.09
		2019	3013	39	35	48	26	31	179	5.94
5	Mei	2017	3380	55	37	62	35	69	258	7.63

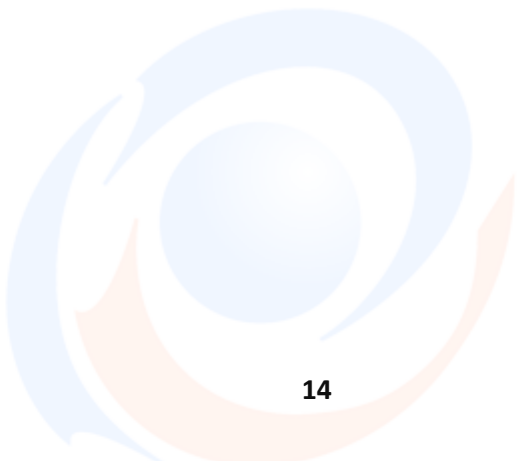
		2018	2166	35	34	48	23	38	178	8.22
		2019	4134	64	42	68	31	74	279	6.75
6	Juni	2017	3826	57	45	57	25	46	230	6.01
		2018	4212	43	27	65	36	39	210	4.99
		2019	5320	97	43	85	54	85	364	6.84
7	Juli	2017	3631	64	46	60	22	39	231	6.36
		2018	4061	57	47	65	42	49	260	6.40
		2019	5017	99	51	86	33	87	356	7.10
8	Agustus	2017	3840	64	52	45	31	38	230	5.99
		2018	4421	70	38	60	42	80	290	6.56
		2019	3170	59	34	58	35	64	250	7.89
9	September	2017	3172	54	45	44	15	37	195	6.15
		2018	4490	96	56	92	46	99	389	8.66
		2019	4007	52	45	66	42	65	270	6.74
10	Oktober	2017	4440	68	54	78	45	51	296	6.67
		2018	4431	99	75	78	45	93	390	8.80
		2019	3002	47	32	42	27	41	189	6.30
11	November	2017	4459	70	54	35	31	41	231	5.18
		2018	4421	80	75	84	46	97	382	8.64
		2019	2870	58	56	44	15	27	200	6.97
12	Desember	2017	3162	55	46	73	35	41	250	7.91
		2018	2094	35	40	46	20	39	180	8.60
		2019	2450	20	19	28	24	19	110	4.49



Universitas
Esa Unggul



Universitas
Esa Unggul



Universitas
Esa Unggul

Lampiran 5
Hasil Output Data

Tabel 1. Hasil Uji Analisis Deskriptive

Descriptive Statistics					
	N	Minimum	Maximum	Mean	Std. Deviation
Perencanaan Kualitas	36	18.88	53.20	36.5053	8.74780
Pengendalian Kualitas	36	1.10	3.90	2.5094	.68659
Hasil Akhir Produk	36	4.49	8.89	6.9833	1.29321
Valid N (listwise)	36				

Tabel 2. Hasil Uji Normalitas Data Menggunakan One Sample Kolmogorov Smirnov Test

One-Sample Kolmogorov-Smirnov Test				
		Perencanaan Kualitas	Pengendalian Kualitas	Hasil Akhir Produk
N		36	36	36
Normal Parameters ^{a,b}	Mean	36.5053	2.5094	6.9833
	Std. Deviation	8.74780	.68659	1.29321
Most Extreme Differences	Absolute	.111	.092	.092
	Positive	.111	.092	.075
	Negative	-.089	-.076	-.092
Test Statistic		.111	.092	.092
Asymp. Sig. (2-tailed)		.200 ^{c,d}	.200 ^{c,d}	.200 ^{c,d}

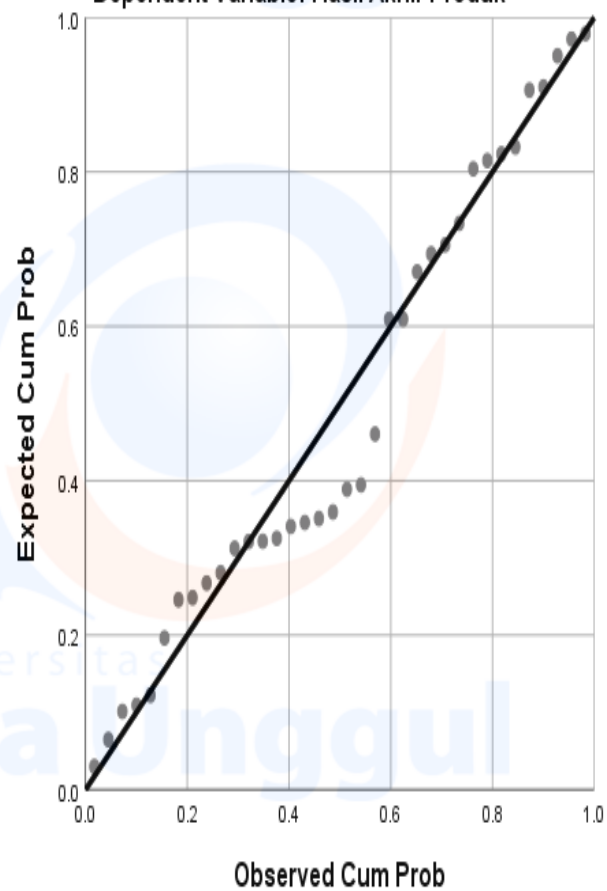
a. Test distribution is Normal.

- b. Calculated from data.
- c. Lilliefors Significance Correction.
- d. This is a lower bound of the true significance.

Tabel 3. Hasil Uji Normal Probability Plot

Normal P-P Plot of Regression Standardized Residual

Dependent Variable: Hasil Akhir Produk

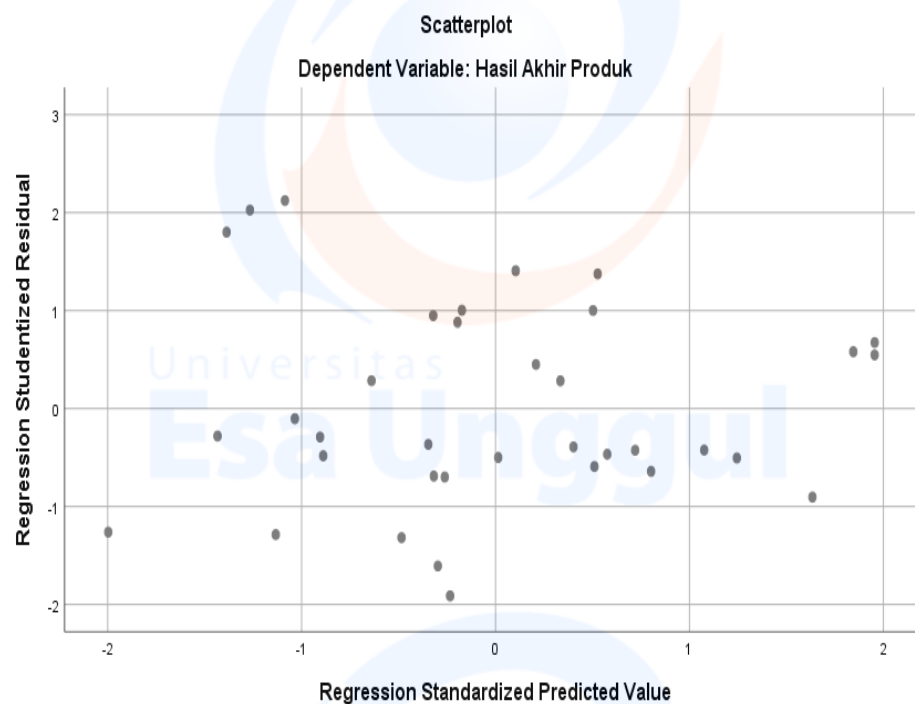


Tabel 4. Hasil Uji Multikolinieritas

		Coefficients ^a					Collinearity Statistics	
		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients				
Model		B	Std. Error	Beta	t	Sig.	Tolerance	VIF
1	(Constant)	5.324	.987		5.393	.000		
	Perencanaan Kualitas	-.012	.025	-.083	-.484	.631	.854	1.170
	Pengendalian Kualitas	.839	.322	.446	2.608	.014	.854	1.170

a. Dependent Variable: Hasil Akhir Produk

Tabel 5. Hasil Uji Heteroskedastisitas



Tabel 6. Hasil Uji Autokorelasi - Runs Test

Runs Test

Unstandardized Residual	
Test Value ^a	-.38761
Cases < Test Value	18
Cases >= Test Value	18
Total Cases	36
Number of Runs	15
Z	-1.184
Asymp. Sig. (2-tailed)	.237

a. Median

Tabel 7. Hasil Uji Analisis Regresi Linier Berganda

		Coefficients ^a						
		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients			Collinearity Statistics	
Model		B	Std. Error	Beta	t	Sig.	Tolerance	VIF
1	(Constant)	5.324	.987		5.393	.000		
	Perencanaan Kualitas	-.012	.025	-.083	-.484	.631	.854	1.170
	Pengendalian Kualitas	.839	.322	.446	2.608	.014	.854	1.170

a. Dependent Variable: Hasil Akhir Produk

Tabel 8. Hasil Uji Hipotesis (Uji F)

ANOVA^a

Model		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1	Regression	10.373	2	5.187	3.554	.040 ^b
	Residual	48.161	33	1.459		
	Total	58.534	35			

a. Dependent Variable: Hasil Akhir Produk

b. Predictors: (Constant), Pengendalian Kualitas, Perencanaan Kualitas

Tabel 9. Hasil Uji Hipotesis (Uji T)**Coefficients^a**

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.	Collinearity Statistics	
		B	Std. Error	Beta			Tolerance	VIF
1	(Constant)	5.324	.987		5.393	.000		
	Perencanaan Kualitas	-.012	.025	-.083	-.484	.631	.854	1.170
	Pengendalian Kualitas	.839	.322	.446	2.608	.014	.854	1.170

a. Dependent Variable: Hasil Akhir Produk

Tabel 10. Hasil Uji Hipotesis (Uji Koefisien Determinasi R²)**Model Summary^b**

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate
1	.421 ^a	.177	.127	1.20806

a. Predictors: (Constant), Pengendalian Kualitas, Perencanaan Kualitas

b. Dependent Variable: Hasil Akhir Produk

Lampiran 6

Hasil Laporan Pengecekan Plagiat

Diana Jurnal

ORIGINALITY REPORT

24%

SIMILARITY INDEX

24%

INTERNET SOURCES

9%

PUBLICATIONS

8%

STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

PRIMARY SOURCES

1www.scribd.com

Internet Source

3%**2**jurnal.unipasby.ac.id

Internet Source

3%**3**journal.fe-uigm.ac.id

Internet Source

2%media.neliti.com**2%**

4

Internet Source

5

eprints.iain-surakarta.ac.id

Internet Source

1%

6

id.123dok.com

Internet Source

1%

7

repository.uin-suska.ac.id

Internet Source

1%

8

eprints.walisongo.ac.id

Internet Source

1%

9

anzdoc.com

Internet Source

1%

10	www.slideshare.net Internet Source	1 %
11	pt.scribd.com Internet Source	1 %
12	Submitted to Universitas Muria Kudus Student Paper	<1 %
13	www.researchgate.net Internet Source	<1 %
14	docobook.com Internet Source	<1 %

15	eprints.undip.ac.id Internet Source	<1 %
16	www.coursehero.com Internet Source	<1 %
17	repository.radenintan.ac.id Internet Source	<1 %
18	contohs1skripsi.blogspot.com Internet Source	<1 %
19	Submitted to Universitas Negeri Surabaya The State University of Surabaya Student Paper	<1 %
20	id.scribd.com Internet Source	<1 %
21	repository.uinjkt.ac.id Internet Source	<1 %
22	repository.uinsu.ac.id Internet Source	<1 %

23	Submitted to Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya Student Paper	<1 %
24	Submitted to Universitas Islam Malang Student Paper	<1 %
25	core.ac.uk Internet Source	<1 %
26	jurnal.unimed.ac.id Internet Source	<1 %
27	openjournal.unpam.ac.id Internet Source	<1 %
28	eprints.dinus.ac.id Internet Source	<1 %
29	eprints.umg.ac.id Internet Source	<1 %
30	etheses.uin-malang.ac.id Internet Source	<1 %
31	jimfeb.ub.ac.id Internet Source	<1 %

32	Syaikhotin.blogspot.com Internet Source	<1 %
33	text-id.123dok.com Internet Source	<1 %
34	Submitted to University of Derby Student Paper	<1 %
35	eprints.perbanas.ac.id Internet Source	<1 %
36	journal.undiknas.ac.id Internet Source	<1 %
37	sitiaminah99.blogspot.com Internet Source	<1 %
38	vernandasaktilas.blogspot.com Internet Source	<1 %
39	dspace.uii.ac.id Internet Source	<1 %
40	repository.usu.ac.id Internet Source	<1 %

- 41** Sineba Arli Silvia. "Pengaruh Kualitas Aset Terhadap Profitabilitas Pada Perbankan Syariah Di Indonesia", AL-FALAH : Journal of Islamic Economics, 2017

Publication

<1 %

- 42** lib.ibs.ac.id
Internet Source

<1 %

- 43** repository.iainpurwokerto.ac.id
Internet Source

<1 %

Exclude quotes

Off

Exclude matches

Off

Exclude bibliography

Off

Lampiran 7

Biodata Peneliti

BIODATA PENULIS

Nama : Diana Aulia Nuroktavia

Jenis kelamin : Perempuan

Tempat, Tanggal Lahir : Tangerang, 09 Oktober 1997

NIM : 20170102214

Program Studi : Akuntansi

Fakultas : Ekonomi dan Bisnis