

**Analisis Penjadwalan Produksi *Flowshop* Untuk Meminimalkan  
*Makespan* Menggunakan Metode *Branch And Bound* dan *Nawaz, Enscore  
And Ham* (NEH)  
(Studi Kasus : PT. Cipta Pesona Teknik)**

**SKRIPSI**

Oleh :

**Nur Rochman**

**20160201031**



Universitas  
**Esa Unggul**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS ESA UNGGUL**

TANGERANG

2021