

**DAFTAR ISI**

	Halaman
Judul	i
Lembar Pengesahan	iii
Tanda Lulus	iv
Pernyataan	v
Abstrak	vi
Kata Pengantar	viii
Daftar Isi	x
Daftar Tabel	xv
Daftar Gambar	xvii
Daftar Lampiran	xix
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang .....	I-1
1.2 Perumusan Masalah .....	I-2
1.3 Tujuan Penelitian .....	I-2
1.4 Ruang Lingkup Penelitian .....	I-3
1.5 Sistem Penulisan .....	I-4
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b>	

2.1 Definisi dan Konsep Dasar <i>Just in Time</i> .....	II-1
2.2 Sistem Tarik dan Sistem Dorong .....	II-2
2.3 Sistem Produksi <i>Just in Time</i> .....	II-5
2.4 Sistem Kanban .....	II-12
2.4.1 Definisi Kanban .....	II-12
2.4.2 Persiapan Pra Kanban .....	II-14
2.4.3 Fungsi Kanban dan Aturan Kanban .....	II-17
2.4.3.1 Fungsi Kanban .....	II-17
2.4.3.2 Aturan Kanban .....	II-20
2.5 Jenis-jenis Kanban .....	II-24
2.6 Menentukan Jumlah Kanban .....	II-27
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b>	
3.1 Tempat dan Waktu Penelitian .....	III-1
3.2 Tahapan Penelitian .....	III-1
3.3 Perumusan Masalah .....	III-3
3.4 Studi Pustaka .....	III-4
3.5 Pengumpulan Data .....	III-4
3.6 Pengolahan Data .....	III-4

3.7 Analisa dan Pembahasan .....	III-5
3.8 Kesimpulan dan Saran .....	III-5
<b>BAB IV PENGOLAHAN DAN ANALISA DATA</b>	
4.1 Data Umum Perusahaan .....	IV-1
4.1.1 Profil Perusahaan .....	IV-1
4.1.2 Visi dan Misi .....	IV-2
4.1.2.1 Visi .....	IV-2
4.1.2.2 Misi .....	IV-3
4.1.3 Kebijakan Mutu ( <i>Quality Policy</i> ) .....	IV-5
4.1.4 Struktur Organisasi .....	IV-6
4.2 Pemilihan Produk .....	IV-7
4.2.1 Bahan Baku Pembuatan EE-4010 Casecade 1113	IV-8
4.2.2 Mesin dan Peralatan Pendukung .....	IV-9
4.2.3 Proses Produksi EE-4010 Casecade 1113...	IV-10
4.2.4 Kartu Kanban yang Digunakan untuk Proses EE-4010 Casecade 1113 .....	IV-11
4.3 Pengumpulan Data .....	IV-15
4.4 Pengolahan Data .....	IV-15
4.4.1 Uji Kecukupan Data .....	IV-15

4.4.2	Data Perencanaan Produksi .....	IV-20
4.4.3	Data Rencana Kebutuhan Material .....	IV-21
4.4.4	Perhitungan Lead Time .....	IV-21
4.4.5	Perhitungan Tack Time .....	IV-23
4.4.6	Kapasitas Lot Pcs/Kanban .....	IV-24
4.4.7	Perhitungan Lot Size Pada Setiap Proses ...	IV-24
4.4.8	Faktor Pengaman .....	IV-31
4.4.9	Menentukan Jumlah Kanban Pengambil Pada Lantai Produksi .....	IV-31
4.4.10	Menentukan Jumlah Kartu Kanban Untuk Raw Material .....	IV-34
4.5	Analisa Penerapan Sistem Kanban di PT Propan Raya .....	IV- 37
4.6	Analisa Pembuatan Visual Display.....	IV-45
<b>BAB V ANALISA DAN PEMBAHASAN</b>		
5.1	Hasil Analisa Penerapan Sistem Kanban di PT Propan Raya .....	V-1
5.1.1	Permasalahan Sistem Kanban di PT Propan Raya .....	V-1

5.1.2 Analisa Sebab Akibat .....	V-1
5.1.2.1 Rencana Penanggulangan.....	V-7
5.1.3 Usulan Perbaikan Sistem Kanban .....	V-8
5.1.3.1 Visual Display .....	V-8
5.1.3.2 Alur Proses SPPr Visual Display .....	V-9
5.1.3.3 Jenis Visual Display .....	V-12
5.1.3.4 Petugas Visual Display .....	V-12
5.1.4 Hasil yang Diharapkan Setelah Perbaikan ..	V-13
5.2 Hasil Perhitungan .....	V-13
5.2.1 Hasil Perhitungan Lead Time .....	V-13
5.2.2 Hasil Perhitungan Tack Time .....	V-14
5.2.3 Hasil Perhitungan Lot Size .....	V-14
5.2.4 Hasil Perhitungan Kanban Pengambil .....	V-16
5.2.5 Hasil Perhitungan Kanban Material .....	V-17
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN</b>	
6.1 Kesimpulan .....	VI-1
6.2 Saran .....	VI-2
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	
<b>LAMPIRAN</b>	