

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Hubungan Antara Fungsi Kanban Aturan Yang digunakan	II-20
Tabel 4.1 Data Pengamatan Waktu Siklus	IV-15
Tabel 4.2 Data Proses Penyiapan Bahan Baku	IV-16
Tabel 4.3 Data Proses Produksi	IV-17
Tabel 4.4 Data Proses QC	IV-18
Tabel 4.5 Data Proses Pengemasan	IV-19
Tabel 4.6 Hasil Perhitungan Kucukupan Data	IV-20
Tabel 4.7 Rencana Produksi EE-4010 Cascade 1113	IV-20
Tabel 4.8 Data Kebutuhan Material	IV-21
Tabel 4.9 Total Waktu Siklus EE-4010 Cascade 1113	IV-22
Tabel 4.10 Hasil Perhitungan <i>Lot Size</i>	IV-31
Tabel 4.11 Hasil Perhitungan Jumlah Kanban Pengambil	IV-34
Tabel 4.12 Hasil Perhitungan Jumlah Kanban Raw Material	IV-37
Tabel 5.1 Analisa kondisi Lantai Produksi	V-2

Tabel 5.2 Rencana Penanggulangan Masalah	V-7
Tabel 5.3 Tack Time Produk EE-4010 Casecade 1113 ..	V-14
Tabel 5.4 <i>Lot Size</i> Januari 2012	V-14
Tabel 5.5 <i>Lot Size</i> Februari 2012	V-15
Tabel 5.6 <i>Lot Size</i> Maret 2012	V-15
Tabel 5.7 <i>Lot Size</i> April 2012	V-16
Tabel 5.8 Jumlah Kanban Pengambil Produk EE-4010 Casecade 1113	V-16
Tabel 5.9 Jumlah Kanban Material EE-4010 - White Base	V-17