

PENERAPAN METODE OEE PADA PROSES PRODUKSI PEMBUATAN BODY SCOOTER 609 DI PT. SHP TOYS DENGAN PENYELESAIAN KAIZEN

¹Septian Adnan, ²Efri Marsta Andy Bahar

¹Dosen Teknik Industri – Universitas Esa Unggul, Jakarta Barat

²Mahasiswa Teknik Industri – Universitas Esa Unggul, Jakarta Barat

Email :

Abstrak

PT SHP Toys merupakan perusahaan yang bergerak pada industri mainan yang dapat ditunggangi anak-anak, semua produk yang ada merupakan berbahan plastik yang di cetak menggunakan mesin inject, pada kali ini penulis berfokus kepada salah satu *part* produk nya yang bernama *Body scooter 609*, adpun permasalahan yang dihadapi perusahaan ini dalam proses produksinya, seperti keefektifitas mesin hingga produk yang dihasilkan. Untuk itu dilakukan perhitungan nilai *Overall Equipment Effectivness*, dan mencari apa saja yang menjadi penyebab terjadinya kekurangan yang mempengaruhi nilai ketiga variabel utama dalam menentukan nilai *OEE* dengan diagram sebab akibat atau yang akrab nama lainnya *Fishbone Diagram*. dan *Kaizen 5s*.

Kata Kunci : *Overall Equipment Effectivness, OEE, Fishbone, Kaizen*

Abstract

SHP Toys is a company that runs on toys industry which can be ride by kids, all the products are made by plastic that casted in inject machine, at hist time the writer focusing on one of the product part that called Body Scooter 609, there are some trouble that facing the company in the production process, like the effectivity of machine and also products that resulted. So the writer did the calculation for Overall Equipment Effectivness value and other things that caused lack of in three main variables in decinding OEE with cause and effect diagram and kaizen 5s

Keywords : *Overall Equipment Effectivness, OEE, Fishbone, kaizen*

