

**Lampiran 1.1 Daftar Pertanyaan untuk mengukur variabel Efisiensi Proses Produksi (Y)**

No.	Pertanyaan (beri tanda X) pada salah satu angka	Jawaban Responden				
		STS	TS	N	S	SS
		1	2	3	4	5
1.	Pengendalian persediaan bahan baku merupakan faktor yang paling berpengaruh terhadap efisiensi proses produksi	1	2	3	4	5
2.	Perusahaan sudah berusaha semaksimal mungkin untuk menjaga proses produksi yang berjalan lancar dan efisien	1	2	3	4	5
3.	Departemen PPC di perusahaan memegang peranan penting dalam memastikan jalannya proses produksi	1	2	3	4	5
4.	Pengendalian persediaan bahan baku di perusahaan akan berpengaruh kelancaran proses produksi	1	2	3	4	5

*Sumber : Jurnal Deta Novian Wulandari dan Haposan Banjarnahor*

**Lampiran 1.2 Daftar Pertanyaan untuk mengukur variabel *Demand* ( $X_1$ )**

No.	Pertanyaan (beri tanda X) pada salah satu angka	Jawaban Responden				
		STS	TS	N	S	SS
		1	2	3	4	5
5.	Pengendalian Persediaan bahan baku di Perusahaan dalam mengantisipasi permintaan pelanggan sudah berjalan sesuai SOP	1	2	3	4	5
6.	Perusahaan sudah semaksimal mungkin untuk memenuhi permintaan atau order dari pelanggan	1	2	3	4	5
7.	Permintaan pelanggan yang melebihi kapasitas produksi akan berpengaruh terhadap proses produksi	1	2	3	4	5
8.	Permintaan pelanggan yang tidak direncanakan sesuai dengan Pengendalian Persediaan bahan baku di Perusahaan akan berpengaruh terhadap proses produksi	1	2	3	4	5

*Sumber : Jurnal Deta Novian Wulandari dan Haposan Banjarnahor*

**Lampiran 1.3 Daftar Pertanyaan untuk mengukur variabel *Lead Time* ( $X_2$ )**

No.	Pertanyaan (beri tanda X) pada salah satu angka	Jawaban Responden				
		STS	TS	N	S	SS
		1	2	3	4	5
9.	Pengendalian persediaan bahan baku di perusahaan dalam mengatur tenggang waktu persediaan bahan baku untuk memenuhi order pelanggan sudah berjalan sesuai SOP	1	2	3	4	5
10.	Perusahaan sudah semaksimal mungkin untuk memastikan tenggang waktu datangnya persediaan bahan baku tepat waktu	1	2	3	4	5
11.	Tenggang waktu persediaan bahan baku yang tidak sesuai jadwal yang di tentukan akan berpengaruh terhadap proses produksi	1	2	3	4	5
12.	Tenggang waktu persediaan bahan baku yang tidak direncanakan sesuai dengan pengendalian persediaan bahan baku di perusahaan akan berpengaruh terhadap proses produksi	1	2	3	4	5

*Sumber : Jurnal Deta Novian Wulandari dan Haposan Banjarnahor*

**Lampiran 1.4 Daftar Pertanyaan untuk mengukur variabel *Safety Stock* ( $X_3$ )**

No.	Pertanyaan (beri tanda X) pada salah satu angka	Jawaban Responden				
		STS	TS	N	S	SS
		1	2	3	4	5
13.	Persediaan pengaman untuk bahan baku di perusahaan dalam mengantisipasi permintaan pelanggan sudah berjalan sesuai SOP	1	2	3	4	5
14.	Perusahaan sudah semaksimal mungkin untuk melakukan persediaan pengaman bahan baku	1	2	3	4	5
15.	Persediaan pengaman yang direncanakan dengan baik akan berpengaruh terhadap proses produksi	1	2	3	4	5
16.	Persediaan pengaman yang tidak direncanakan sesuai dengan sistem pengendalian bahan baku di perusahaan akan berpengaruh terhadap proses produksi	1	2	3	4	5

*Sumber : Jurnal Deta Novian Wulandari dan Haposan Banjarnahor*

**Lampiran 1.5 Daftar Pertanyaan untuk mengukur variabel *Reorder Level* (X<sub>4</sub>)**

No.	Pertanyaan (beri tanda X) pada salah satu angka	Jawaban Responden				
		STS	TS	N	S	SS
		1	2	3	4	5
17.	Tingkat pemesanan kembali bahan baku di perusahaan dalam mengantisipasi permintaan pelanggan sudah berjalan sesuai SOP	1	2	3	4	5
18.	Tingkat pemesanan kembali bahan baku yang direncanakan dengan baik akan berpengaruh terhadap proses produksi	1	2	3	4	5
19.	Tingkat pemesanan kembali bahan baku yang tidak direncanakan sesuai dengan sistem pengendalian bahan baku di perusahaan akan berpengaruh terhadap proses produksi	1	2	3	4	5

*Sumber : Jurnal Deta Novian Wulandari dan Hapusan Banjarnahor*

**Lampiran 1.6 Daftar Pertanyaan untuk mengukur variabel *Stock Out* ( $X_5$ )**

No.	Pertanyaan (beri tanda X) pada salah satu angka	Jawaban Responden				
		STS	TS	N	S	SS
		1	2	3	4	5
20.	Perusahaan dalam mengantisipasi kehabisan persediaan bahan baku sudah berjalan sesuai SOP	1	2	3	4	5
21.	Kehabisan persediaan bahan baku di perusahaan akibat perencanaan yang tidak direncanakan dengan baik akan berpengaruh terhadap proses produksi	1	2	3	4	5
22.	Departemen PPC di perusahaan sudah berusaha semaksimal mungkin untuk mengantisipasi <i>stock out</i> (kehabisan bahan baku)	1	2	3	4	5
23.	Kehabisan persediaan bahan baku di perusahaan merupakan tanggung jawab departemen PPC sepenuhnya	1	2	3	4	5
24.	Kehabisan persediaan bahan baku merupakan faktor yang paling berpengaruh terhadap kelancaran proses produksi	1	2	3	4	5
25.	Seluruh departemen di perusahaan sudah berusaha semaksimal mungkin untuk mengantisipasi <i>stock out</i>	1	2	3	4	5
26.	Kehabisan persediaan bahan baku di perusahaan merupakan tanggung jawab pimpinan perusahaan	1	2	3	4	5

Sumber : Jurnal Deta Novian Wulandari dan Haposan Banjarnahor

**Lampiran 2.1 Tabulasi Responden Untuk Pertanyaan Efisiensi Proses Produksi, Demand dan Lead Time**

Resp	p1	p2	p3	p4	Total Skor	Rata-Rata EPP	p5	p6	p7	p8	Total Skor	Rata-Rata D	p9	p10	p11	p12	Total Skor	Rata-Rata LT
1	4	5	5	5	19	4,75	5	5	5	5	20	5,00	5	4	5	5	19	4,75
2	5	4	4	5	18	4,50	5	5	5	5	20	5,00	4	5	3	4	16	4,00
3	5	4	4	5	18	4,50	5	5	5	5	20	5,00	4	5	3	4	16	4,00
4	4	4	5	4	17	4,25	4	4	5	5	18	4,50	3	3	3	3	12	3,00
5	3	4	3	3	13	3,25	3	3	3	3	12	3,00	3	4	4	4	15	3,75
6	3	4	3	3	13	3,25	3	3	3	3	12	3,00	4	3	4	4	15	3,75
7	4	4	5	4	17	4,25	5	4	4	5	18	4,50	3	3	3	3	12	3,00
8	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	4	19	4,75	5	5	4	5	19	4,75
9	5	5	5	5	20	5,00	5	5	4	5	19	4,75	5	5	4	5	19	4,75
10	4	4	5	4	17	4,25	5	5	4	4	18	4,50	4	4	3	4	15	3,75
11	4	4	5	4	17	4,25	5	4	5	5	19	4,75	4	4	4	3	15	3,75
12	5	5	5	5	20	5,00	4	5	5	5	19	4,75	5	5	4	5	19	4,75
13	5	5	5	5	20	5,00	5	4	5	5	19	4,75	5	5	4	5	19	4,75
14	5	4	4	5	18	4,50	5	5	5	5	20	5,00	4	5	3	4	16	4,00
15	5	5	5	5	20	5,00	5	5	4	5	19	4,75	5	4	5	5	19	4,75
16	4	5	5	4	18	4,50	5	5	5	5	20	5,00	4	5	3	4	16	4,00
17	5	4	5	5	19	4,75	5	5	5	5	20	5,00	5	5	4	5	19	4,75
18	4	5	5	4	18	4,50	5	5	5	5	20	5,00	4	4	3	4	15	3,75
19	4	5	5	4	18	4,50	5	5	5	5	20	5,00	4	5	3	4	16	4,00
20	3	3	3	3	12	3,00	3	4	3	3	13	3,25	4	3	4	4	15	3,75
21	4	5	5	4	18	4,50	5	5	5	5	20	5,00	3	4	4	4	15	3,75
22	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	5	20	5,00	5	4	5	5	19	4,75
23	5	4	4	5	18	4,50	5	5	4	4	18	4,50	4	3	4	4	15	3,75
24	5	4	4	5	18	4,50	5	4	4	5	18	4,50	4	4	3	4	15	3,75
25	3	4	3	3	13	3,25	3	4	3	3	13	3,25	4	4	4	3	15	3,75
26	4	4	5	4	17	4,25	5	5	5	4	19	4,75	4	4	3	4	15	3,75
27	3	3	3	3	12	3,00	3	4	3	3	13	3,25	4	3	4	4	15	3,75
28	4	5	5	4	18	4,50	5	5	5	5	20	5,00	3	4	4	4	15	3,75
29	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	5	20	5,00	5	4	5	5	19	4,75
30	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	5	20	5,00	5	4	5	5	19	4,75
31	5	5	4	5	19	4,75	5	5	5	5	20	5,00	4	5	5	5	19	4,75
32	5	4	4	5	18	4,50	5	5	5	5	20	5,00	4	5	3	4	16	4,00
33	5	4	4	5	18	4,50	5	5	5	5	20	5,00	4	3	5	4	16	4,00
34	5	4	4	4	17	4,25	4	4	5	5	18	4,50	5	3	4	4	16	4,00
35	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	5	20	5,00	5	4	5	5	19	4,75
36	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	5	20	5,00	5	5	4	5	19	4,75
37	4	5	4	4	17	4,25	5	4	4	5	18	4,50	3	5	4	4	16	4,00
38	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	4	19	4,75	5	5	5	4	19	4,75
39	5	5	5	5	20	5,00	5	5	4	5	19	4,75	5	5	4	5	19	4,75
40	4	4	5	4	17	4,25	5	5	4	4	18	4,50	4	4	5	3	16	4,00
41	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	5	20	5,00	5	4	5	5	19	4,75
42	5	5	5	5	20	5,00	5	4	5	5	19	4,75	4	5	5	5	19	4,75
43	5	5	5	5	20	5,00	4	5	5	5	19	4,75	5	4	5	5	19	4,75
44	5	4	4	5	18	4,50	5	5	5	5	20	5,00	4	4	3	5	16	4,00
45	5	5	5	5	20	5,00	5	4	5	5	19	4,75	5	5	4	5	19	4,75
46	4	5	5	4	18	4,50	5	5	5	5	20	5,00	5	4	4	3	16	4,00
47	5	5	5	4	19	4,75	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	4	19	4,75
48	4	5	5	4	18	4,50	5	5	5	5	20	5,00	3	4	4	5	16	4,00
49	4	5	5	4	18	4,50	5	5	5	5	20	5,00	4	5	3	4	16	4,00
50	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	5	20	5,00	5	5	4	5	19	4,75
51	4	5	5	4	18	4,50	5	5	5	5	20	5,00	4	3	5	4	16	4,00
52	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	5	20	5,00	5	4	5	5	19	4,75
53	5	4	4	5	18	4,50	5	5	4	4	18	4,50	5	3	4	4	16	4,00
54	5	4	4	5	18	4,50	5	4	4	5	18	4,50	3	5	4	4	16	4,00
55	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	5	20	5,00	4	5	5	5	19	4,75
56	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	5	20	5,00	5	4	5	5	19	4,75
57	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	5	20	5,00	5	5	4	5	19	4,75
58	4	5	5	4	18	4,50	5	5	5	5	20	5,00	4	3	4	4	15	3,75
59	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	4	19	4,75
60	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	5	20	5,00	5	5	4	5	19	4,75
	272	275	277	271	1095	4,56	286	283	279	283	1131	4,71	259	255	245	260	1019	4,25

**Lampiran 2.2 Tabulasi Responden Untuk Pertanyaan *Safety Stock*, *Reorder Level* dan *Stock Out***

Resp	p13	p14	p15	p16	Total Skor	Rata-Rata SS	p17	p18	p19	Total Skor	Rata-Rata RL	p20	p21	p22	p23	p24	p25	p26	Total Skor	Rata-Rata SO
1	5	5	5	4	19	4,75	5	5	5	15	5,00	3	5	4	3	5	4	4	28	4,00
2	5	5	4	5	19	4,75	4	5	5	14	4,67	3	4	4	3	4	4	4	26	3,71
3	5	4	5	5	19	4,75	5	4	5	14	4,67	4	4	4	4	4	4	4	28	4,00
4	5	5	5	5	20	5,00	4	4	5	13	4,33	3	2	4	3	2	3	4	21	3,00
5	3	4	4	4	15	3,75	3	3	4	10	3,33	3	2	2	3	2	2	2	16	2,29
6	4	3	4	4	15	3,75	3	4	3	10	3,33	2	2	3	2	2	1	3	15	2,14
7	5	5	5	5	20	5,00	5	4	4	13	4,33	2	3	3	2	3	3	3	19	2,71
8	5	5	4	4	18	4,50	5	5	5	15	5,00	5	5	5	5	5	5	5	35	5,00
9	5	4	4	5	18	4,50	5	5	5	15	5,00	5	5	5	5	5	5	5	35	5,00
10	5	5	5	5	20	5,00	4	4	4	12	4,00	3	2	3	3	2	2	3	18	2,57
11	4	4	3	4	15	3,75	4	4	3	11	3,67	4	2	2	4	2	2	2	18	2,57
12	4	4	5	5	18	4,50	5	5	5	15	5,00	5	5	5	5	5	5	5	35	5,00
13	5	4	4	5	18	4,50	5	5	5	15	5,00	4	5	5	4	5	5	5	33	4,71
14	4	5	5	5	19	4,75	5	5	4	14	4,67	4	3	5	4	3	4	5	28	4,00
15	5	5	4	4	18	4,50	5	5	5	15	5,00	4	4	5	4	4	5	5	31	4,43
16	5	4	5	5	19	4,75	5	5	4	14	4,67	3	4	3	3	4	4	3	24	3,43
17	5	5	4	5	19	4,75	5	5	5	15	5,00	5	4	3	5	4	4	3	28	4,00
18	5	5	5	4	19	4,75	4	5	5	14	4,67	3	4	4	3	4	4	4	26	3,71
19	5	5	4	5	19	4,75	5	4	5	14	4,67	4	3	4	4	3	4	4	26	3,71
20	4	4	4	3	15	3,75	3	3	3	9	3,00	2	1	2	2	1	1	2	11	1,57
21	5	4	5	5	19	4,75	5	5	4	14	4,67	3	4	3	3	4	4	3	24	3,43
22	4	5	5	5	19	4,75	5	5	5	15	5,00	4	5	4	4	5	4	4	30	4,29
23	5	5	5	5	20	5,00	4	5	5	14	4,67	2	3	5	2	3	5	23	3,29	
24	5	5	5	5	20	5,00	5	4	4	13	4,33	3	3	3	3	3	3	3	21	3,00
25	4	4	3	4	15	3,75	4	3	3	10	3,33	2	2	2	2	2	1	2	13	1,86
26	4	3	4	4	15	3,75	4	3	4	11	3,67	2	2	3	2	2	2	3	16	2,29
27	3	4	4	4	15	3,75	2	2	2	6	2,00	2	3	1	2	3	1	1	13	1,86
28	5	4	5	5	19	4,75	5	4	5	14	4,67	3	2	4	3	2	4	4	22	3,14
29	5	5	4	5	19	4,75	5	5	5	15	5,00	3	5	4	3	5	4	4	28	4,00
30	5	5	5	4	19	4,75	5	5	5	15	5,00	5	4	4	5	4	4	4	30	4,29
31	4	5	5	5	19	4,75	5	5	5	15	5,00	3	5	4	3	5	4	4	28	4,00
32	5	4	5	5	19	4,75	4	5	5	14	4,67	4	4	4	4	4	4	4	28	4,00
33	5	5	4	5	19	4,75	5	4	5	14	4,67	4	3	5	4	3	4	5	28	4,00
34	5	5	5	5	20	5,00	5	4	4	13	4,33	5	4	3	5	4	4	3	28	4,00
35	5	5	5	4	19	4,75	5	5	5	15	5,00	5	5	4	4	4	4	4	30	4,29
36	5	5	4	5	19	4,75	5	5	5	15	5,00	4	5	5	4	4	4	4	30	4,29
37	5	5	5	5	20	5,00	4	5	4	13	4,33	3	5	4	3	5	4	4	28	4,00
38	5	5	4	4	18	4,50	5	5	5	15	5,00	5	5	5	5	5	5	5	35	5,00
39	5	4	4	5	18	4,50	5	5	5	15	5,00	5	5	5	5	5	5	5	35	5,00
40	5	5	5	5	20	5,00	4	4	4	12	4,00	3	5	4	3	5	4	4	28	4,00
41	5	4	5	5	19	4,75	5	5	5	15	5,00	4	4	5	5	4	4	4	30	4,29
42	4	4	5	5	18	4,50	5	5	5	15	5,00	5	5	5	5	5	5	5	35	5,00
43	5	4	4	5	18	4,50	5	5	5	15	5,00	4	4	5	5	5	5	5	33	4,71
44	4	5	5	5	19	4,75	5	5	4	14	4,67	4	4	4	4	4	4	4	28	4,00
45	5	5	4	4	18	4,50	5	5	5	15	5,00	5	5	5	4	4	4	4	31	4,43
46	5	4	5	5	19	4,75	5	4	5	14	4,67	4	3	5	4	3	4	5	28	4,00
47	5	5	4	5	19	4,75	5	5	5	15	5,00	5	4	3	5	4	4	3	28	4,00
48	5	5	5	4	19	4,75	4	5	5	14	4,67	3	5	4	3	5	4	4	28	4,00
49	5	5	5	5	20	5,00	5	4	5	14	4,67	3	5	4	3	5	4	4	28	4,00
50	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	15	5,00	4	4	4	5	5	4	4	30	4,29
51	5	5	5	5	20	5,00	5	5	4	14	4,67	4	4	4	4	4	4	4	28	4,00
52	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	15	5,00	4	4	4	4	5	5	4	30	4,29
53	5	5	5	5	20	5,00	5	4	5	14	4,67	4	3	5	4	3	4	5	28	4,00
54	5	5	5	5	20	5,00	4	4	5	13	4,33	5	4	3	5	4	4	3	28	4,00
55	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	15	5,00	4	4	4	4	4	5	5	30	4,29
56	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	15	5,00	5	5	4	4	4	4	4	30	4,29
57	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	15	5,00	4	5	5	4	4	4	4	30	4,29
58	5	5	5	5	20	5,00	4	5	5	14	4,67	3	2	4	2	3	4	4	22	3,14
59	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	15	5,00	3	5	4	3	5	4	4	28	4,00
60	5	5	5	5	20	5,00	5	5	5	15	5,00	4	4	5	5	4	4	4	30	4,29
	285	278	276	283	1122	4,68	277	273	276	826	4,59	222	231	237	222	230	227	233	1602	3,81



**Lampiran 3.1 Uji Validitas Pertanyaan Pengukur Variabel Efisiensi Proses Produksi (Y)**

		Correlations				
		p1	p2	p3	p4	totaly
p1	Pearson Correlation	1	,387**	,418**	,940**	,853**
	Sig. (2-tailed)		,002	,001	,000	,000
	N	60	60	60	60	60
p2	Pearson Correlation	,387**	1	,727**	,414**	,756**
	Sig. (2-tailed)	,002		,000	,001	,000
	N	60	60	60	60	60
p3	Pearson Correlation	,418**	,727**	1	,443**	,786**
	Sig. (2-tailed)	,001	,000		,000	,000
	N	60	60	60	60	60
p4	Pearson Correlation	,940**	,414**	,443**	1	,868**
	Sig. (2-tailed)	,000	,001	,000		,000
	N	60	60	60	60	60
totaly	Pearson Correlation	,853**	,756**	,786**	,868**	1
	Sig. (2-tailed)	,000	,000	,000	,000	
	N	60	60	60	60	60

\*\* . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

Sumber : Output SPSS

### Lampiran 3.2 Uji Validitas Pertanyaan Pengukur Variabel *Demand* (X<sub>1</sub>)

		Correlations				
		p5	p6	p7	p8	totalx1
p5	Pearson Correlation	1	,657**	,682**	,748**	,892**
	Sig. (2-tailed)		,000	,000	,000	,000
	N	60	60	60	60	60
p6	Pearson Correlation	,657**	1	,616**	,485**	,781**
	Sig. (2-tailed)	,000		,000	,000	,000
	N	60	60	60	60	60
p7	Pearson Correlation	,682**	,616**	1	,788**	,900**
	Sig. (2-tailed)	,000	,000		,000	,000
	N	60	60	60	60	60
p8	Pearson Correlation	,748**	,485**	,788**	1	,883**
	Sig. (2-tailed)	,000	,000	,000		,000
	N	60	60	60	60	60
totalx1	Pearson Correlation	,892**	,781**	,900**	,883**	1
	Sig. (2-tailed)	,000	,000	,000	,000	
	N	60	60	60	60	60

\*\* . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

Sumber : Output SPSS

**Lampiran 3.3 Uji Validitas Pertanyaan Pengukur Variabel *Lead Time* ( $X_2$ )**

		Correlations				
		p9	p10	p11	p12	totalx2
p9	Pearson Correlation	1	,234	,437**	,541**	,786**
	Sig. (2-tailed)		,073	,000	,000	,000
	N	60	60	60	60	60
p10	Pearson Correlation	,234	1	-,068	,379**	,562**
	Sig. (2-tailed)	,073		,604	,003	,000
	N	60	60	60	60	60
p11	Pearson Correlation	,437**	-,068	1	,394**	,635**
	Sig. (2-tailed)	,000	,604		,002	,000
	N	60	60	60	60	60
p12	Pearson Correlation	,541**	,379**	,394**	1	,815**
	Sig. (2-tailed)	,000	,003	,002		,000
	N	60	60	60	60	60
totalx2	Pearson Correlation	,786**	,562**	,635**	,815**	1
	Sig. (2-tailed)	,000	,000	,000	,000	
	N	60	60	60	60	60

\*\* . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

Sumber : Output SPSS

**Lampiran 3.4 Uji Validitas Pertanyaan Pengukur Variabel *Safety Stock* (X<sub>3</sub>)**

		Correlations				
		p13	p14	p15	p16	totalx3
p13	Pearson Correlation	1	,454**	,298*	,391**	,734**
	Sig. (2-tailed)		,000	,021	,002	,000
	N	60	60	60	60	60
p14	Pearson Correlation	,454**	1	,341**	,236	,715**
	Sig. (2-tailed)	,000		,008	,069	,000
	N	60	60	60	60	60
p15	Pearson Correlation	,298*	,341**	1	,446**	,734**
	Sig. (2-tailed)	,021	,008		,000	,000
	N	60	60	60	60	60
p16	Pearson Correlation	,391**	,236	,446**	1	,702**
	Sig. (2-tailed)	,002	,069	,000		,000
	N	60	60	60	60	60
totalx3	Pearson Correlation	,734**	,715**	,734**	,702**	1
	Sig. (2-tailed)	,000	,000	,000	,000	
	N	60	60	60	60	60

\*\* . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

\* . Correlation is significant at the 0.05 level (2-tailed).

*Sumber : Output SPSS*

**Lampiran 3.5 Uji Validitas Pertanyaan Pengukur Variabel *Reorder Level* (X<sub>4</sub>)**

		<b>Correlations</b>			
		p17	p18	p19	totalx4
p17	Pearson Correlation	1	,642**	,653**	,868**
	Sig. (2-tailed)		,000	,000	,000
	N	60	60	60	60
p18	Pearson Correlation	,642**	1	,671**	,881**
	Sig. (2-tailed)	,000		,000	,000
	N	60	60	60	60
p19	Pearson Correlation	,653**	,671**	1	,884**
	Sig. (2-tailed)	,000	,000		,000
	N	60	60	60	60
totalx4	Pearson Correlation	,868**	,881**	,884**	1
	Sig. (2-tailed)	,000	,000	,000	
	N	60	60	60	60

\*\* . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

*Sumber : Output SPSS*

### Lampiran 3.6 Uji Validitas Pertanyaan Pengukur Variabel *Stock Out* (X<sub>5</sub>)

		Correlations							
		p20	p21	p22	p23	p24	p25	p26	totalx5
p20	Pearson Correlation	1	,525**	,477**	,930**	,475**	,677**	,457**	,782**
	Sig. (2-tailed)		,000	,000	,000	,000	,000	,000	,000
	N	60	60	60	60	60	60	60	60
p21	Pearson Correlation	,525**	1	,528**	,492**	,937**	,728**	,493**	,828**
	Sig. (2-tailed)	,000		,000	,000	,000	,000	,000	,000
	N	60	60	60	60	60	60	60	60
p22	Pearson Correlation	,477**	,528**	1	,496**	,515**	,764**	,946**	,808**
	Sig. (2-tailed)	,000	,000		,000	,000	,000	,000	,000
	N	60	60	60	60	60	60	60	60
p23	Pearson Correlation	,930**	,492**	,496**	1	,506**	,670**	,459**	,783**
	Sig. (2-tailed)	,000	,000	,000		,000	,000	,000	,000
	N	60	60	60	60	60	60	60	60
p24	Pearson Correlation	,475**	,937**	,515**	,506**	1	,783**	,527**	,834**
	Sig. (2-tailed)	,000	,000	,000	,000		,000	,000	,000
	N	60	60	60	60	60	60	60	60
p25	Pearson Correlation	,677**	,728**	,764**	,670**	,783**	1	,801**	,939**
	Sig. (2-tailed)	,000	,000	,000	,000	,000		,000	,000
	N	60	60	60	60	60	60	60	60
p26	Pearson Correlation	,457**	,493**	,946**	,459**	,527**	,801**	1	,800**
	Sig. (2-tailed)	,000	,000	,000	,000	,000	,000		,000
	N	60	60	60	60	60	60	60	60
total x5	Pearson Correlation	,782**	,828**	,808**	,783**	,834**	,939**	,800**	1
	Sig. (2-tailed)	,000	,000	,000	,000	,000	,000	,000	
	N	60	60	60	60	60	60	60	60

\*\* . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

Sumber : Output SPSS

### Lampiran 3.7 Uji Reliabilitas Pertanyaan Pengukur Variabel Efisiensi Proses Produksi (Y)

**Case Processing Summary**

		N	%
Cases	Valid	60	100,0
	Excluded <sup>a</sup>	0	,0
	Total	60	100,0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

*Sumber : Output SPSS*

**Reliability Statistics**

Cronbach's Alpha	N of Items
,834	4

*Sumber : Output SPSS*

### Lampiran 3.8 Uji Reliabilitas Pertanyaan Pengukur Variabel *Demand* ( $X_1$ )

**Case Processing Summary**

		N	%
Cases	Valid	60	100,0
	Excluded <sup>a</sup>	0	,0
	Total	60	100,0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

*Sumber : Output SPSS*

**Reliability Statistics**

Cronbach's Alpha	N of Items
,888	4

*Sumber : Output SPSS*



### Lampiran 3.9 Uji Reliabilitas Pertanyaan Pengukur Variabel *Lead Time* ( $X_2$ )

**Case Processing Summary**

		N	%
Cases	Valid	60	100,0
	Excluded <sup>a</sup>	0	,0
	Total	60	100,0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

*Sumber : Output SPSS*

**Reliability Statistics**

Cronbach's Alpha	N of Items
,640	4

*Sumber : Output SPSS*

### Lampiran 3.10 Uji Reliabilitas Pertanyaan Pengukur Variabel *Safety Stock* (X<sub>3</sub>)

**Case Processing Summary**

		N	%
Cases	Valid	60	100,0
	Excluded <sup>a</sup>	0	,0
	Total	60	100,0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

*Sumber : Output SPSS*

**Reliability Statistics**

Cronbach's Alpha	N of Items
,691	4

*Sumber : Output SPSS*

**Lampiran 3.11 Uji Reliabilitas Pertanyaan Pengukur Variabel *Reorder Level* (X<sub>4</sub>)**

**Case Processing Summary**

		N	%
Cases	Valid	60	100,0
	Excluded <sup>a</sup>	0	,0
	Total	60	100,0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

*Sumber : Output SPSS*

**Reliability Statistics**

Cronbach's Alpha	N of Items
,851	3

*Sumber : Output SPSS*

### Lampiran 3.12 Uji Reliabilitas Pertanyaan Pengukur Variabel *Stock Out* (X<sub>5</sub>)

**Case Processing Summary**

		N	%
Cases	Valid	60	100,0
	Excluded <sup>a</sup>	0	,0
	Total	60	100,0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

*Sumber : Output SPSS*

**Reliability Statistics**

Cronbach's Alpha	N of Items
,922	7

*Sumber : Output SPSS*

### Lampiran 3.13 Hasil Uji Regresi

**Model Summary**

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate
1	,970 <sup>a</sup>	,941	,935	,12998

a. Predictors: (Constant), x5, x3, x1, x2, x4

Sumber : Output SPSS

**ANOVA<sup>a</sup>**

Model		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1	Regression	14,541	5	2,908	172,140	,000 <sup>b</sup>
	Residual	,912	54	,017		
	Total	15,453	59			

a. Dependent Variable: y

b. Predictors: (Constant), x5, x3, x1, x2, x4

Sumber : Output SPSS

**Coefficients<sup>a</sup>**

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
		B	Std. Error	Beta		
1	(Constant)	,145	,327		,443	,659
	x1	,319	,065	,319	4,901	,000
	x2	,231	,060	,223	3,815	,000
	x3	,007	,070	,005	,104	,918
	x4	,340	,081	,401	4,199	,000
	x5	,089	,046	,146	1,934	,058

a. Dependent Variable: y

Sumber : Output SPSS

**SURAT KETERANGAN**

No.

Yang bertanda tangan dibawah ini pimpinan PT Pelangi Indah Canindo Tbk, Jakarta menerangkan bahwa :

Nama : Herman Sugianto  
NIM : 2013 11 341  
Asal Perguruan Tinggi : Universitas Esa Unggul  
Fakultas : Ekonomi

Nama tersebut diatas benar pernah melakukan riset dan penyebaran kuesioner di perusahaan kami.

Demikian surat keterangan ini kami buat dengan sebenarnya untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, September 2013

PT PELANGI  CANINDO

SAI HANDOSO NINGSIH

HR DEPARTMENT