

ABSTRAK

PT. Selamat Sempurna Tbk. bergerak dibidang pembuatan filter udara dan oli kendaraan bermotor. Produk yang paling banyak dan paling sering diproduksi (*fast moving*) salah satunya adalah A/F Mitsubishi. Filter udara ini merupakan *spare part* untuk mobil Mitsubishi. Untuk dapat memenuhi permintaan pasar yang tidak menentu, diperlukan sistem pengelolaan persediaan yang baik. Untuk memperkecil resiko keterlambatan barang yang dibutuhkan perusahaan dan sebagai pengaman ketika jumlah bahan baku yang diperlukan dalam proses produksi mengalami kekurangan. Persediaan yang berlebihan akan membuat biaya produksi menjadi meningkat karena adanya biaya simpan bahan baku. Perlu adanya perencanaan kebutuhan material (*Material Requirements Planning / MRP*) yang dapat meningkatkan efisiensi karena jumlah persediaan, waktu produksi, waktu pengiriman atau penerimaan barang dapat direncanakan dengan baik. Kemudian dilakukan perencanaan kebutuhan kapasitas (*Capacity Requirement Planning/ CRP*) untuk mengetahui apakah kapasitas yang dibutuhkan dapat dipenuhi oleh kapasitas yang tersedia dipabrik. Metode *Lot For Lot* (LFL) dengan biaya total sebesar Rp.12,590,449. Diusulkan untuk perencanaan bahan baku optimal karena memiliki biaya dan persediaan yang paling minimum. Dan metode CRP digunakan untuk mengetahui rencana produksi yang ada dalam MPS dan dan rencana pemesanan material yang telah

dihitung dalam MRP dapat dilaksanakan dengan baik tanpa terjadi kekurangan kapasitas jam mesin pabrik.

Kata Kunci : A/F Mithsubishi, *Material Requirement Planning* (MRP),
Capacity Requirement Planning (CRP), *Lot For Lot* (LFL)