

## ABSTRAK

*Performance* mesin sangat berpengaruh pada hasil produksi, sehingga *performance* mesin harus selalu dalam kondisi yang optimal agar produk yang dihasilkan sesuai dengan yang diinginkan oleh setiap perusahaan. PT XYZ perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang *otomotif*, salah satu proses produksi yang dilakukan yaitu pembuatan *Frame Chassis* dengan menggunakan mesin *Generator Hydraulic Riveter*, pada mesin ini mengalami *downtime* dan *breakdown* yang paling banyak. Berdasarkan hal tersebut, maka penelitian ini bertujuan untuk menghitung nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) dan *Six Big Losses* pada mesin, sehingga dapat diketahui kerugian terbesar yang ditimbulkan oleh mesin *Generator Hidraulic Riveter*. Hasil analisis menunjukkan bahwa nilai OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) pada mesin *Generator Hidraulic Riveter* memiliki nilai rata-rata 77.84% dan memiliki selisih yang cukup jauh dengan standar JIPM (*Japan Institute of Plant Maintenance*) yaitu 85%, Sedangkan jenis *Losses* yang dominan muncul adalah *rework losses* dengan nilai 11.10%.

**Kata kunci:** *Overall Equipment Effectiveness (OEE)*, Enam Kerugian Besar, *JIPM (Japan Institute of Plant Maintenance)*.

## ABSTRACT

*Machine performance* is very influential on production results, so machine performance must always be in optimal conditions so that the resulting product is what every company wants. PT XYZ is a manufacturing company engaged in the automotive sector, one of the production processes carried out is the manufacture of a *Chassis Frame* using a *Hydraulic Riveter Generator* engine. *Generator* this machine often experiences the most *downtime* and *breakdowns*. Based on this, this study aims to calculate the value of *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* and *Six Big Losses* on the machine, so that it can be seen that the biggest losses incurred by the *Generator Hydraulic Riveter* engine. The results of the analysis show that the *OEE (Overall Equipment Effectiveness)* value on the *Generator Hydraulic Riveter* engine has an average value of 77.84% and has a significant difference with the *JIPM (Japan Institute of Plant Maintenance)* standard, which is 85%, while the dominant type of *Losses* appears is a *rework loss* with a value of 11.10%.

**Keywords:** *Overall Equipment Effectiveness (OEE)*, *Six Big Losses*, *JIPM (Japan Institute of Plant Maintenance)*.