

LAMPIRAN

Lampiran 1 Kuesioner tahap 1

Berilah nilai kepentingan pada kriteria produktivitas dibawah ini. Semakin besar bobot kepentingan berarti semakin penting tingkat produktivitas dalam meningkatkan produktivitas perusahaan.

Departemen Plan Production Control (PPC)

No	Rasio Produktivitas	Deskripsi	Penilaian				
			Tidak Penting	Kurang penting	Cukup Penting	Penting	Sangat Penting
1	$\frac{\text{Total Produk yang Dihasilkan (pcs)/bulan}}{\text{Jam Kerja yang terpakai (Jam)/bulan}}$	Rasio ini menunjukan banyaknya total produk yang dihasilkan dibandingkan dengan jumlah jam kerja					
2	$\frac{\text{Total Produk yang Diperbaiki(pcs)/bulan}}{\text{Total Produk yang Dihasilkan (pcs)/bulan}}$	Rasio ini menunjukan banyaknya total produk yang diperbaiki (<i>repair</i>) dibandingkan dengan jumlah produk yang dihasilkan					
3	$\frac{\text{Total Produk yang Dihasilkan (pcs)/bulan}}{\text{Jumlah Tenaga Kerja (Orang)/bulan}}$	Rasio ini menunjukan banyaknya total produk yang dihasilkan dibandingkan dengan jumlah tenaga kerja					
4	$\frac{\text{Total Produk yang Diperbaiki (pcs)/bulan}}{\text{Jumlah Produk yang Baik (Pcs)/bulan}}$	Rasio ini menunjukan banyaknya total produk yang diperbaiki (<i>repair</i>) dibandingkan dengan jumlah produk yang baik					

.....

Berilah nilai kepentingan pada kriteria produktivitas dibawah ini. Semakin besar bobot kepentingan berarti semakin penting tingkat produktivitas dalam meningkatkan produktivitas perusahaan.

Departemen Technical

No	Rasio Produktivitas	Deskripsi	Penilaian				
			Tidak Penting	Kurang penting	Cukup Penting	Penting	Sangat Penting
1	$\frac{\text{Total Produk yang Dihilkan (pcs)/bulan}}{\text{Jam Kerja yang terpakai (Jam)/bulan}}$	Rasio ini menunjukkan banyaknya total produk yang dihasilkan dibandingkan dengan jumlah jam kerja					
2	$\frac{\text{Total Produk yang Diperbaiki(pcs)/bulan}}{\text{Total Produk yang Dihilkan (pcs)/bulan}}$	Rasio ini menunjukkan banyaknya total produk yang diperbaiki (<i>repair</i>) dibandingkan dengan jumlah produk yang dihasilkan					
3	$\frac{\text{Total Produk yang Dihilkan (pcs)/bulan}}{\text{Jumlah Tenaga Kerja (Orang)/bulan}}$	Rasio ini menunjukkan banyaknya total produk yang dihasilkan dibandingkan dengan jumlah tenaga kerja					
4	$\frac{\text{Total Produk yang Diperbaiki (pcs)/bulan}}{\text{Jumlah Produk yang Baik (Pcs)/bulan}}$	Rasio ini menunjukkan banyaknya total produk yang diperbaiki (<i>repair</i>) dibandingkan dengan jumlah produk yang baik					

Berilah nilai kepentingan pada kriteria produktivitas dibawah ini. Semakin besar bobot kepentingan berarti semakin penting tingkat produktivitas dalam meningkatkan produktivitas perusahaan.

Departemen Produksi

No	Rasio Produktivitas	Deskripsi	Penilaian				
			Tidak Penting	Kurang penting	Cukup Penting	Penting	Sangat Penting
1	$\frac{\text{Total Produk yang Dihilkan (pcs)/bulan}}{\text{Jam Kerja yang terpakai (Jam)/bulan}}$	Rasio ini menunjukkan banyaknya total produk yang dihasilkan dibandingkan dengan jumlah jam kerja					
2	$\frac{\text{Total Produk yang Diperbaiki(pcs)/bulan}}{\text{Total Produk yang Dihilkan (pcs)/bulan}}$	Rasio ini menunjukkan banyaknya total produk yang diperbaiki (<i>repair</i>) dibandingkan dengan jumlah produk yang dihasilkan					
3	$\frac{\text{Total Produk yang Dihilkan (pcs)/bulan}}{\text{Jumlah Tenaga Kerja (Orang)/bulan}}$	Rasio ini menunjukkan banyaknya total produk yang dihasilkan dibandingkan dengan jumlah tenaga kerja					
4	$\frac{\text{Total Produk yang Diperbaiki (pcs)/bulan}}{\text{Jumlah Produk yang Baik (Pcs)/bulan}}$	Rasio ini menunjukkan banyaknya total produk yang diperbaiki (<i>repair</i>) dibandingkan dengan jumlah produk yang baik					

Berilah nilai kepentingan pada kriteria produktivitas dibawah ini. Semakin besar bobot kepentingan berarti semakin penting tingkat produktivitas dalam meningkatkan produktivitas perusahaan.

Departemen Quality Control

No	Rasio Produktivitas	Deskripsi	Penilaian				
			Tidak Penting	Kurang penting	Cukup Penting	Penting	Sangat Penting
1	$\frac{\text{Total Produk yang Dihilkan (pcs)/bulan}}{\text{Jam Kerja yang terpakai (Jam)/bulan}}$	Rasio ini menunjukkan banyaknya total produk yang dihasilkan dibandingkan dengan jumlah jam kerja					
2	$\frac{\text{Total Produk yang Diperbaiki(pcs)/bulan}}{\text{Total Produk yang Dihilkan (pcs)/bulan}}$	Rasio ini menunjukkan banyaknya total produk yang diperbaiki (<i>repair</i>) dibandingkan dengan jumlah produk yang dihasilkan					
3	$\frac{\text{Total Produk yang Dihilkan (pcs)/bulan}}{\text{Jumlah Tenaga Kerja (Orang)/bulan}}$	Rasio ini menunjukkan banyaknya total produk yang dihasilkan dibandingkan dengan jumlah tenaga kerja					
4	$\frac{\text{Total Produk yang Diperbaiki (pcs)/bulan}}{\text{Jumlah Produk yang Baik (Pcs)/bulan}}$	Rasio ini menunjukkan banyaknya total produk yang diperbaiki (<i>repair</i>) dibandingkan dengan jumlah produk yang baik					

Lampiran 2 Rekap hasil kuesioner tahap 1

No	Rasio Produktivitas	Responden				Total	Rata-rata	Rangking
		1	2	3	4			
1	$\frac{\text{Total Produk yang Dihilangkan (pcs)/bulan}}{\text{Jam Kerja yang terpakai (Jam)/bulan}}$	5	3	2	4	14	3,5	2
2	$\frac{\text{Total Produk yang Cacat (pcs)/bulan}}{\text{Total Produk yang Dihilangkan (pcs)/bulan}}$	4	4	5	5	18	4,5	1
3	$\frac{\text{Total Produk yang Dihilangkan (pcs)/bulan}}{\text{Jumlah Tenaga Kerja (Orang)/bulan}}$	3	2	3	1	9	2,25	4
4	$\frac{\text{Total Produk yang Cacat (pcs)/bulan}}{\text{Jumlah Produk yang Baik (Pcs)/bulan}}$	2	5	2	4	13	3,25	3

Lampiran 3 Kuesioner tahap 2

Perbandingan Rasio	Rasio yang lebih penting	Responden				Rata-rata
		1	2	3	4	
Rasio 2 vs rasio 2	Equal					
Rasio 2 vs rasio 1	rasio 2					
Rasio 2 vs rasio 4	rasio 2					
Rasio 2 vs rasio 3	rasio 2					

Perbandingan Rasio	Rasio yang lebih penting	Responden				Rata-rata
		1	2	3	4	
Rasio 1 vs rasio 1	Equal					
Rasio 1 vs rasio 3	rasio 1					
Rasio 1 vs rasio 4	rasio 1					

Perbandingan Rasio	Rasio yang lebih penting	Responden				Rata-rata
		1	2	3	4	
Rasio 4 vs rasio 4	Equal					
Rasio 4 vs rasio 3	rasio 4					

Lampiran 4 Rekapitulasi kuesioner tahap 2

Perbandingan Rasio	Rasio yang lebih penting	Responden				Rata-rata
		1	2	3	4	
Rasio 2 vs rasio 2	Equal	1	1	1	1	1
Rasio 2 vs rasio 1	rasio 2	3	3	2	1	2,25
Rasio 2 vs rasio 4	rasio 2	5	5	7	3	5
Rasio 2 vs rasio 3	rasio 2	6	5	3	4	4,5

Perbandingan Rasio	Rasio yang lebih penting	Responden				Rata-rata
		1	2	3	4	
Rasio 1 vs rasio 1	Equal	1	1	1	1	1
Rasio 1 vs rasio 3	rasio 1	5	5	4	5	4,75
Rasio 1 vs rasio 4	rasio 1	5	3	3	3	3,5

Perbandingan Rasio	Rasio yang lebih penting	Responden				Rata-rata
		1	2	3	4	
Rasio 4 vs rasio 4	Equal	1	1	1	1	1
Rasio 4 vs rasio 3	rasio 4	3	3	3	2	2,75

Lampiran 5 Kuesioner tahap 3

Perbandingan Rasio	Nilai Intensitas Kepentingan	Nilai Pembulatan
Rasio 2 vs rasio 2	1	1
Rasio 2 vs rasio 1	2,25	
Rasio 2 vs rasio 4	5	
Rasio 2 vs rasio 3	4,5	

Perbandingan Rasio	Nilai Intensitas Kepentingan	Nilai Pembulatan
Rasio 1 vs rasio 1	1	1
Rasio 1 vs rasio 3	4,75	
Rasio 1 vs rasio 4	3,5	

Perbandingan Rasio	Nilai Intensitas Kepentingan	Nilai Pembulatan
Rasio 4 vs rasio 4	1	1
Rasio 4 vs rasio 3	2,75	

Lampiran 6 Matrix perbandingan pair wise

	Rasio 1	Rasio 2	Rasio 3	Rasio 4
Rasio 1	1	1/2	5	5
Rasio 2	2	1	4	5
Rasio 3	1/5	1/4	1	1/3
Rasio 4	1/5	1/5	3	1

Mengubah nilai matrix kedalam bentuk bilangan desimal yang dapat dilihat pada tabel dibawah ini.

	Rasio 1	Rasio 2	Rasio 3	Rasio 4
Rasio 1	1	0.5000	5.0000	5.0000
Rasio 2	2.0000	1	4.0000	5.0000
Rasio 3	0.2000	0.2500	1	0.3333
Rasio 4	0.2000	0.2500	3.0000	1

Langkah selanjutnya adalah melakukan perkalian matrik seperti terlihat pada tabel di bawah ini.

1,0000	0,5000	5,0000	5,0000	x	1,0000	0,5000	5,0000	5,0000	=	4,00	3,50	27,00	14,17
2,0000	1,0000	4,0000	5,0000		2,0000	1,0000	4,0000	5,0000		5,80	4,25	33,00	21,33
0,2000	0,2500	1,0000	0,3333		0,2000	0,2500	1,0000	0,3333		0,97	0,68	4,00	2,92
0,2000	0,2500	3,0000	1,0000		0,2000	0,2500	3,0000	1,0000		1,50	1,35	8,00	4,25

Lampiran 7 Pembobotan Rasio

	Rasio 1	Rasio 2	Rasio 3	Rasio 4	Jumlah	Bobot	Bobot*100
Rasio 1	4	3,5	27	14,1665	48,6665	0,355968	35,596762
Rasio 2	5,8	4,25	33	21,3332	64,3832	0,470926	47,09263
Rasio 3	0,96666	0,683325	3,9999	2,9166	8,566485	0,062659	6,265894
Rasio 4	1,5	1,35	8	4,2499	15,0999	0,110447	11,044714
				Total	136,71609	1	100

Berikut adalah urutan rasio berdasarkan bobot dari yang tertinggi sampai dengan yang terendah seperti ditunjukkan pada tabel dibawah ini.

Ranking	Rasio Produktivitas	Rata-rata	Bobot
1	$\frac{\text{Total Produk yang Cacat (pcs)/bulan}}{\text{Total Produk yang Dihasilkan (pcs)/bulan}}$	4,5	47,09
2	$\frac{\text{Total Produk yang Dihasilkan (pcs)/bulan}}{\text{Jam Kerja yang terpakai (Jam)/bulan}}$	3,5	35,6
3	$\frac{\text{Total Produk yang Cacat (pcs)/bulan}}{\text{Jumlah Produk yang Baik (Pcs)/bulan}}$	3,25	11,04
4	$\frac{\text{Total Produk yang Dihasilkan (pcs)/bulan}}{\text{Jumlah Tenaga Kerja (Orang)/bulan}}$	2,25	6,27