LAMPIRAN

Tabel Skala Penilaian Severity (SEV)

Sangat Minor Minor	Bentuk kegagalan tidak memiliki pengaruh Gangguan minor pada lini produksi Pelanggan yang jeli menyadari <i>defect</i> tersebut Gangguan minor pada lini produksi Pelanggan yang jeli menyadari <i>defect</i> tersebut Fit & Finish atau squek & rattle produk tidak sesuai	2
Minor	Pelanggan yang jeli menyadari <i>defect</i> tersebut Gangguan minor pada lini produksi Pelanggan yang jeli menyadari <i>defect</i> tersebut	
Minor	Gangguan minor pada lini produksi Pelanggan yang jeli menyadari <i>defect</i> tersebut	3
		3
	Til & Tillish didu squek & ratile produk tidak sesuai	1
	Pelanggan secara umum menyadari <i>defect</i> tersebut	
Sangat Rendah	Gangguan minor pada lini produksi Fit & Finish atau squek & rattle produk tidak sesuai	4
Rendah	Produk dapat beroprasi, tetapi sebagian item tambahan beroprasi dengan performa yang berkurang	5
Kendan	100% produk harus dikerjakan ulang Gangguan minor pada lini produksi	
Cala	Produk dapat beroprasi, tetapi sebagian item tambahan beroprasi dengan performansi yang berkurang	
Sedang	Gangguan minor pada lini produksi Sebagian produk harus dikerjakan ulang (tanpa ada pemilihan	6
Tinggi	Gangguan minor pada lini produksi Produk dapat beroprasi, tetapi sebagian item tambahan beroprasi dengan	7

	performansi yang berkurang	
	Produk harus dipilih dan sebagian dibongkar ulang	
	100% produk harus dikerjakan ulang	
Sangat Tinggi	Produk tidak dapat dioprasikan dan kehilangan fungsinya	8
	Gangguan major pada lini produksi	ES
	Dapat membahayakan operator mesin	
Berbahaya dengan peringatan	Kegagalan dapat mempengaruhi keamanan oprasional produk atau tidak sesuai dengan peraturan	9
	Kegagalan yang terjadi dengan didahului peringatan	
	Dapat membahayakan operator mesin	
Berbahaya tanpa	Kegagalan dapat mempengaruhi keamanan oprasional produk atau tidak	10
adanya peringatan	sesuai dengan peraturan	10
	Kegagalan yang terjadi tanpa adanya peringatan terlebih dahulu	

(Sumber: Potential Failure Mode and Effect Analysis 2001)

Esa Unggu

Universita **Esa** L





Tabel Skala Penilaian Occurance (Occ)

Probability Kegagalan	Rating
Sangat tinggi : Kegagalan hampir tidak dapat dihindarkan	10
Universitas	9
Tinggi : Sama seperti diatas dimana kegagalan sering terjadi	8
	7
Sedang: Kegagalan yang terjadi kadang-kadang, tetapi tidak	6
dalam porsi yang besar/major	5
	4
Rendah : Hanya kegagalan tertentu yang terjadi	3
Sangat rendah : Kegagalan hampir bisa diidentifikasi	2
Hampir tidak terjadi	1

(Sumber: Potential Failure Mode and Effect Analysis 2001)

Esa Ünggu

Universitas

Esa

Tabel Skala Penilaian *Deteccibility* (Det)

Detection	Kriteria : Kemungkinan cacat dideteksi oleh proses control yang ada, sebelum diproses lebih lanjut, atau sebelum produk dikirim ke customer	Rating
Hampir tidak bisadideteksi	Tidak diketahui control yang dapat mendeteksi	10
Sangat Kecil	Sangat kecil kemungkinan control yang dapat mendeteksi kegagalan	9
Kecil	Kecil kemungkinan control yang ada dapat mendeteksi kegagalan	8
Sangat rendah	Sangat rendah kemungkinana control yang ada dapat mendeteksi kegagalan	7
Rendah	Rendah kemungkinan control yang ada dapat mendeteksi	6
Sedang	Rendah kemungkinan control yang ada dapat mendeteksi	5
Sangat besar	Sedang kemungkinan control yang ada dapat mendeteksi	4
Besar	Besar kemungkinan control yang ada dapat mendeteksi	3
Agak besar	Agak besar kemungkinan control yang ada dapat mendeteksi	2

Universitas

Universita

Hampir	Hampir kemungkinan control yang ada dapat mendeteksi	1

(Sumber: Potential Failure Mode and Effect Analysis 2001)

Esa Unggul



Universita **Esa**

Universitas

Universita