

ABSTRAK

Judul : Penerapan *Total Productive Maintenance* Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness* Pada PT. Sermani Stell Makassar

Nama : Sri Arfianti Z.

Program Studi : Teknik Industri

Industri di Indonesia semakin menunjukkan persaingan ketat seperti pada perusahaan manufaktur yang bergerak dibidang steel, bukan hanya di Indonesia namun juga antar perusahaan luar negeri. PT. Sermani Steel menanggapi persaingan tersebut dengan berupaya untuk meningkatkan efektifitas dan efisiensi penggunaan mesin yang dimiliki, perusahaan ini merupakan perusahaan yang memproduksi atap bangunan berupa seng (*roof*). Permasalahan yang biasa terjadi terletak pada mesin blower yang sering mengalami *downtime* mesin paling besar disebabkan karena motor penggerak pada mesin mengalami kerusakan. Sehingga menurunkan efektivitas mesin, untuk meningkatkan produktivitas mesin perlu dilakukan *Total Productive Maintenance* dengan perhitungan nilai *Overall Equipment Effectiveness*. Rata-rata nilai *OEE* pada mesin blower 80,25%. Setelah dilakukan penelitian menggunakan metode *Overall Equipment Effectiveness* ditemukan permasalahan dasar yang sangat mempengaruhi yaitu *reduce speed loss* dengan nilai rata-rata 26,08%, nilai mesin ini dapat dikatatan wajar, namun terdapat ruang untuk melakukan *improvement* terhadap performansi mesin karena dengan merujuk pada nilai *OEE* standar umum *world class* adalah 85%. Hal yang dapat dilakukan untuk peningkatan nilai *OEE* perbaikan dengan memberikan usulan perbaikan penerapan *Total Productive Maintenance* pada mesin *Blower* dan membuat penjadwalan *preventive maintenance* dan mengadakan training terhadap operator untuk meningkatkan *performancy mesin*.

Kata Kunci: *Overall Equipment Effectiveness, Performance Ratio, Six Big Losses.*