

ABSTRAK

Plywood terdiri dari 3 lapisan yaitu lapisan bagian depan yang disebut Face (F), lapisan bagian tengah disebut Veneer Core dan lapisan bagian paling belakang disebut dengan Back (B). PT. Sumber Graha Sejahtera Cabang Luwu Timur merupakan sebuah perusahaan yang bergerak dalam bidang manufaktur yang beralamatkan di Desa Lumbewe, Kecamatan Burau, Kabupaten Luwu Timur, Provinsi Sulawesi Selatan yang memproduksi veneer core yang dimana merupakan bagian tengah dari plywood/triplek. Akan tetapi saat proses produksi berlangsung masih terdapat cacat pada produk yang mengurangi target yang di inginkan oleh perusahaan. Untuk mengetahui jenis cacat dan faktor penyebab cacat maka dilakukan penelitian menggunakan six sigma dengan tools DMAIC. Pada tahap pertama melakukan penelitian serta mengumpulkan data yang diperlukan agar bisa lanjut untuk tahap selanjutnya. Terdapat tiga jenis cacat yang terjadi saat proses produksi veneer core berlangsung yaitu cacat bergelombang, cacat berlubang dan cacat dimensi. Dari ketiga cacat tersebut, cacat yang paling sering terjadi adalah cacat bergelombang dengan jumlah cacat sebanyak 1682 dari total cacat keseluruhan sebanyak 3063. Ada beberapa faktor yang mempengaruhi cacat produk pada veneer core saat proses produksi berlangsung yaitu faktor metode, manusia, mesin dan material yang di uraikan lewat diagram fishbone.

Kata Kunci : Veneer Core, FMEA, Six Sigma

ABSTRACT

Plywood consists of 3 layers, namely the front layer called the Face (F), the middle layer called the Veneer Core and the back layer called the Back (B). PT. Sumber Graha Sejahtera East Luwu Branch is a company engaged in manufacturing which is located in Lumbewe Village, Burau District, East Luwu Regency, South Sulawesi Province which produces veneer core which is the middle part of plywood/plywood. However, during the production process, there are still defects in the product that reduce the target desired by the company. To find out the types of defects and the factors causing the defects, a study was conducted using six sigma with DMAIC tools. In the first stage, conducting research and collecting the necessary data so that it can proceed to the next stage. There are three types of defects that occur during the veneer core production process, namely corrugated defects, perforated defects and dimensional defects. Of the three defects, the most common defects are corrugated defects with a total of 1682 defects from a total of 3063 defects. There are several factors that affect product defects in veneer cores during the production process, namely the method, human, machine and material factors described. through the fishbone diagram.

Keyword : Veneer Core, FMEA, Six Sigma