

## LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama Lengkap : FREDO YUANSA  
NIM : 2016-0201-068  
Program Studi : Teknik Industri  
Fakultas : Teknik  
Universitas : Esa Unggul – Jakarta

Judul Laporan Kerja Praktek : Proses Produksi dan Pengendalian Kualitas Produk *Polyester Staple Fiber* Dengan Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) di PT. Hansung.

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Laporan Kerja Praktek yang telah saya buat merupakan hasil karya sendiri dan bukan hasil dari salinan/duplikasi secara keseluruhan ataupun sebagian karya orang lain kecuali kutipan yang ada di daftar pustaka.

Apabila dikemudian hari ditemukan kesamaan atau plagiat terhadap karya orang lain, saya siap bertanggung jawab dan menerima sanksi yang berlaku.

Demikianlah surat pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan sehat serta tidak ada paksaan/pengaruh dari pihak manapun.

Penulis,



**Fredo Yuansa**

**2016-0201-069**

**LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KERJA PRAKTEK**

**PROSES PRODUKSI DAN PENGENDALIAN KUALITAS  
PRODUK POLYESTER STAPLE FIBER DI PT. HANSUNG  
FIBER**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan kurikulum Sarjana Strata I pada Program  
Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Esa Unggul

**Fredo Yuansa**

**NIM : 2016.0201.068**

Jakarta, 24 FEBRUARI 2021

Disetujui oleh,

Pembimbing Lapangan  
Kerja Praktik

Dosen Pembimbing  
Kerja Praktik

Tangerang, 30 September 2020

Hormat Kami,

PT. HANSUNG FIBER



Ir. Roesfiansjah Rasjidin, MT, PhD

NIDN, 0328067101

### FORMULIR PENILAIAN KERJA PRAKTEK

Dengan ini menerangkan bahwa mahasiswa yang melaksanakan Kerja Praktek adalah :

Nama : FREDO YUANSA  
 NIM. : 20160201068  
 Program Studi : Teknik Industri  
 Fakultas : Teknik  
 Universitas : Esa Unggul - Jakarta

Telah menyelesaikan Kerja Praktek di PT. HANSLING pada tanggal  
24 September 2020 di 28 September 2020 dengan topik Quality Control Dan  
 mendapatkan rincian penilaian sbb. :

No.	Komponen Penilaian	Nilai Angka *)
1.	Disiplin	89
2.	Usaha	95
3.	Prestasi Kerja	75
4.	Hubungan Kerja	85
	RATA - RATA NILAI	86
	INDEX RATA - RATA	

\*) Rentang Nilai :

80 - 100 = A  
 77 - 79,99 = A-  
 74 - 76,99 = B+  
 68 - 74 = B  
 65 - 67,99 = B-  
 62 - 64,99 = C+  
 60 - 62 = C  
 45 - 59,99 = D  
 0 - 44,99 = E

Jakarta, 28 September 2020

**Pembimbing Lapangan**

Tangerang, 30 September 2020

Hormat Kami,

PT. HANSLING FIBER



HRD & GA Manager

(nama jabatan, cap perusahaan)



## PT. HANSUNG FIBER

Kp. Teureup Jl. Raya Pasar Kemis, RT 08 / RW 02, Desa Sukaharja, Kec. Sindang Jaya, Tangerang - Indonesia 15560  
Phone : +62-21-5900383 (Hunting) Fax : +62-21-5900385 E-mail: hansungfiber.id@gmail.com

No : 011/HRD-GA/HF/X/2020  
Lampiran : -  
Perihal : Persetujuan Praktik Kerja Industri

Kepada Yth.  
Kepala Prodi Teknik Industri  
Jl. Arjuna Utara 9, Tol Tomang, Kebun Jeruk  
Jakarta - Indonesia

Dengan Hormat,

Sehubungan dengan surat dari Kepala Prodi. Teknik Industri, dengan Nomor Surat 068/KP-TI/ESA UNGGUL/Ext/IX/2020 tertanggal 21 September 2020, Perihal Permohonan PKL Tahun Pelajaran 2020. Atas dasar surat tersebut kami berkenan untuk membantu Mahasiswa Program Studi Teknik Industri – Universitas Esa Unggul – Jakarta untuk melaksanakan Praktik Kerja Industri di PT. HANSUNG FIBER mulai 01 Oktober 2020 s/d 31 Oktober 2020. Adapun Mahasiswa yang melaksanakan Prakerin antara lain:

No	Nama	NIM	Jurusan
1	Fredo Yuansa	2016-0201-068	Teknik Industri

Demikian informasi ini kami sampaikan. Atas perhatiannya kami mengucapkan terima kasih.

Tangerang, 30 September 2020

Hormat Kami,

PT. HANSUNG FIBER



HRD & GA Manager

