

Lampiran 1. Form Uji Organoleptik Hedonik dan Mutu Hedonik



LEMBAR PERSETUJUAN SEBAGAI PANELIS

Saya adalah mahasiswa Program Studi Ilmu Gizi Fakultas Ilmu – Ilmu Kesehatan Universitas Esa Unggul yang saat ini sedang melakukan pengambilan data untuk uji hedonik dan mutu hedonik pada produk olahan pangan kue mangkok. Kegiatan ini dilakukan untuk melengkapi data skripsi yang mana menjadi salah satu syarat dalam memperoleh gelar sarjana gizi. Oleh karena itu, saya memohon kesediaan waktu saudara/i untuk menjadi panelis semi terlatih. Perlu saya informasikan bahwa keikutsertaan saudara/i sebagai panelis semi terlatih bersifat sukarela dan di akhiri pelaksanaan pengujian akan diberikan cinderamata sebagai tanda terima kasih.

Informed Consent :

Setelah saya mendapat penjelasan mengenai tujuan dan manfaat pengambilan data tersebut, dengan ini saya :

Nama :

Alamat Lengkap :

No. Hp :

Secara sukarela dan tanpa ada paksaan setuju untuk menjadi panelis semi terlatih dalam penelitian ini.

Jakarta,

2020

Panelis,

Peneliti,

() ()

Lampiran 2

LEMBAR PENJELASAN PANELIS

Kepada Yth,

Calon Panelis

Dengan hormat,

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Inggit Erlita Yusuf

NIM : 20160302085

No.HP : 087806740214

Alamat : Jalan Utama Karya RT.01 RW.01 Setu-Tangerang Selatan

Institusi : Universitas Esa Unggul

Bermaksud mengadakan penelitian (penilaian organoleptik) dengan produk kue mangkok. Adapun tujuan dari penelitian ini secara umum untuk mengembangkan produk kue mangkok dengan bahan tepung sukun dan tepung kacang tunggak terhadap penilaian organoleptik, dan zat gizi. Penelitian ini diharapkan dapat memberi manfaat baik bagi universitas khususnya program studi gizi maupun masyarakat untuk menambah referensi dan informasi mengenai olahan tepung sukun dan kacang tunggak.

Penelitian ini tidak akan menimbulkan kerugian berupa cedera atau bahaya bagi panelis. Apabila menimbulkan kerugian dapat menghubungi *contact person* yang tertera di atas lembar ini. Kerahasiaan data akan dijaga dan hanya digunakan untuk kepentingan penelitian saja. Sebagai ucapan terima kasih, panelis akan mendapat sebuah *souvenir*. Panelis berhak menolak atau mengundurkan diri jika tidak bersedia. Atas perhatiannya saya ucapkan terima kasih. Semoga penelitian ini dapat memberikan manfaat bagi kita semua.

Jakarta, 19 Oktober 2020

Inggit Erlita Yusuf

Lampiran 3

**LEMBAR PERSETUJUAN PANELIS
(INFORMED CONSENT)**

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama :

Umur :

Menyatakan bersedia menjadi panelis penelitian dari :

Nama : Inggit Erlita Yusuf

NIM : 20160302085

Produk : Kue Mangkok

Saya telah mendapat penjelasan dari peneliti mengenai tujuan penelitian ini. Saya menyatakan bahwa saya telah memenuhi persyaratan untuk menjadi panelis dalam penelitian ini, sesuai dengan penjelasan dari peneliti. Dan saya juga mengerti bahwa penelitian ini tidak akan membahayakan diri saya. Identitas dan jawaban yang akan saya berikan akan dijaga kerahasiaannya dan hanya diperlukan sebagai bahan penelitian.

Demikian surat pernyataan ini saya tanda tangani secara sadar dan tanpa ada paksaan dari pihak manapun.

Jakarta,

2020

Panelis

()

Lampiran 4

FORMULIR PENILAIAN ORGANOLEPTIK UJI HEDONIK/KESUKAAN

Nama :
Tanggal Pengujian : / /2020
Produk : Kue Mangkok
Kode Sampel :

Dihadapan saudara disajikan kue mangkok. Berikan penilaian saudara berdasarkan aspek warna, tekstur, rasa, dan aroma dari kue mangkok dengan petunjuk sebagai berikut :

1. Silahkan saudara untuk minum air mineral yang telah disediakan terlebih dahulu sebelum mencicipi kue mangkok kemudian berikan penilaian.
2. Beri tanda centang (√) pada garis yang telah disediakan pada masing-masing kategori pengukuran sesuai penilaiin saudara.
3. Setelah selesai, silahkan saudara untuk minum air putih kembali, sebelum menilai sampel berikutnya.

Atas kerjasamanya saya ucapkan terima kasih.

Keterangan:

- 1 = Sangat Tidak Suka
2 = Tidak Suka
3 = Suka
4 = Sangat Suka

No	keterangan	1	2	3	4
1	Aroma				
2	Rasa				
3	Tekstur				
4	Warna				
5	Keseluruhan				

Lampiran 5

Uji Organoleptik Hedonik Panelis Konsumen





Descriptives

		N	Mean	Std. Deviation	Std. Error	95% Confidence Interval for Mean
						Lower Bound
Aroma	F0	50	2.96	.450	.064	2.83
	F1	50	2.52	.544	.077	2.37
	F2	50	2.64	.598	.085	2.47
	F3	50	2.76	.591	.084	2.59
	Total	200	2.72	.569	.040	2.64
Rasa	F0	50	2.96	.533	.075	2.81
	F1	50	2.74	.600	.085	2.57
	F2	50	2.78	.616	.087	2.60
	F3	50	3.02	.553	.078	2.86
	Total	200	2.88	.584	.041	2.79
Tekstur	F0	50	2.94	.470	.066	2.81
	F1	50	2.90	.364	.052	2.80
	F2	50	2.90	.463	.065	2.77
	F3	50	3.02	.515	.073	2.87
	Total	200	2.94	.455	.032	2.88
Warna	F0	50	2.90	.544	.077	2.75
	F1	50	2.96	.533	.075	2.81
	F2	50	2.84	.510	.072	2.70
	F3	50	2.92	.488	.069	2.78
	Total	200	2.91	.517	.037	2.83
Tingkat Kesukaan Secara Keseluruhan	F0	50	3.04	.493	.070	2.90
	F1	50	3.00	.495	.070	2.86
	F2	50	2.98	.553	.078	2.82
	F3	50	3.08	.528	.075	2.93
	Total	200	3.03	.515	.036	2.95

ANOVA

		Sum of Squares	df	Mean Square	F
Aroma	Between Groups	5.280	3	1.760	5.843
	Within Groups	59.040	196	.301	
	Total	64.320	199		
Rasa	Between Groups	2.775	3	.925	2.785
	Within Groups	65.100	196	.332	
	Total	67.875	199		
Tekstur	Between Groups	.480	3	.160	.769
	Within Groups	40.800	196	.208	
	Total	41.280	199		
Warna	Between Groups	.375	3	.125	.464
	Within Groups	52.820	196	.269	
	Total	53.195	199		
Tingkat Kesukaan Secara Keseluruhan	Between Groups	.295	3	.098	.367
	Within Groups	52.580	196	.268	
	Total	52.875	199		

Aroma

Duncan^a

Kode Sampel Formula	N	Subset for alpha = 0.05		
		1	2	3
F1	50	2.52		
F2	50	2.64	2.64	
F3	50		2.76	2.76
F0	50			2.96
Sig.		.276	.276	.070

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 50.000.

Rasa

Duncan^a

Kode Sampel Formula	N	Subset for alpha = 0.05	
		1	2
F1	50	2.74	
F2	50	2.78	
F0	50	2.96	2.96
F3	50		3.02
Sig.		.072	.603

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 50.000.

Tekstur

Duncan^a

Kode Sampel Formula	N	Subset for alpha = 0.05
		1
F1	50	2.90
F2	50	2.90
F0	50	2.94
F3	50	3.02
Sig.		.236

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.
a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 50.000.

Warna

Duncan^a

Kode Sampel Formula	N	Subset for alpha = 0.05
		1
F2	50	2.84
F0	50	2.90
F3	50	2.92
F1	50	2.96
Sig.		.299

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.
a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 50.000.

Tingkat Kesukaan Secara Keseluruhan

Duncan^a

Kode Sampel Formula	N	Subset for alpha = 0.05
		1
F2	50	2.98
F1	50	3.00
F0	50	3.04
F3	50	3.08
Sig.		.387

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.
a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 50.000.